

ТИП КЛЕЯ

Высокотемпературный клей-расплав на основе ЭВА для облицовывания кромки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

PD-10 применяется для облицовывания прямых кромок материалами из шпона, меламина, полиэстера, ЛДСП, ПВХ, АБС, ПП-панелей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- * Отличная адгезия
- * Очень чистое нанесение
- * Высокая конечная прочность соединения
- * Отличная термостойкость
- * Очень чистое нанесение
- * Низкая вязкость
- * Применим на средне и высокоскоростных линиях

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	170 – 200°C
Скорость машины	10 – 50 м/мин
Температура окружающей среды / материала	>15°C

УПАКОВКА

Полиэтиленовые/крафт мешки весом 25 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в прохладном, защищенном от солнечных лучей месте (10–30°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

В твердом состоянии не представляет опасности для здоровья. В расплавленном состоянии это горячая жидкость, которая может вызвать серьезные ожоги. Одевайте перчатки, защитные очки и защитную одежду. Не пытайтесь удалить горячую жидкость, приставшую к коже. Нанесите мазь от ожогов на место ожога и обратитесь к врачу. Всегда держите отверстие плавильной камеры закрытым, чтобы на вас не попал дым и горячий клей. Не вдыхать горячие пары. Используйте в хорошо проветриваемом помещении.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	ЭВА
Цвет	натуральный, белый, коричневый, черный
Внешний вид	гранулы
Вязкость при 200 °C	75000 ± 5000 мПа/с Брукфилд CAP 2000-Sp.2
Точка размягчения R&B	95 – 100°C
Плотность	1,41 г/см ³