ДЕЛЬТА ТЕХНО

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ DELTAMACHINERY BASIS CUT 3020A-12DP



DELTA MACHINERY

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	BasisCut 3020A-12DP
Рабочее поле	2100×3050×80 мм
X/Y/Z движение по осям	2100×3050×80 мм
Точность	0,15 мм
Точность повторного позиционирования	0,05 мм
Тип передачи по осям	X, Y косозубые рейки, Z - ШВП
Скорость холостого хода max	80 м/мин
Скорость вращения шпинделя	24 000 об/мин
Run command	G code

ПАРАМЕТРЫ

Мощность шпинделя	9 кВт
Система управления	LNC Control System
Инвертор	11 кВт FOLLIN
Рабочее поле	2100x3050x200 мм
Тип электродвигателей перемещения	СЕРВОМОТОРЫ
Электрические компоненты	Schneider
Мотор редуктор	Japan Xinbao reducer
Напряжение	AC 380 В / 3 PH / 50 Гц
Общая мощность	21,5 кВт
Вес станка	2850 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



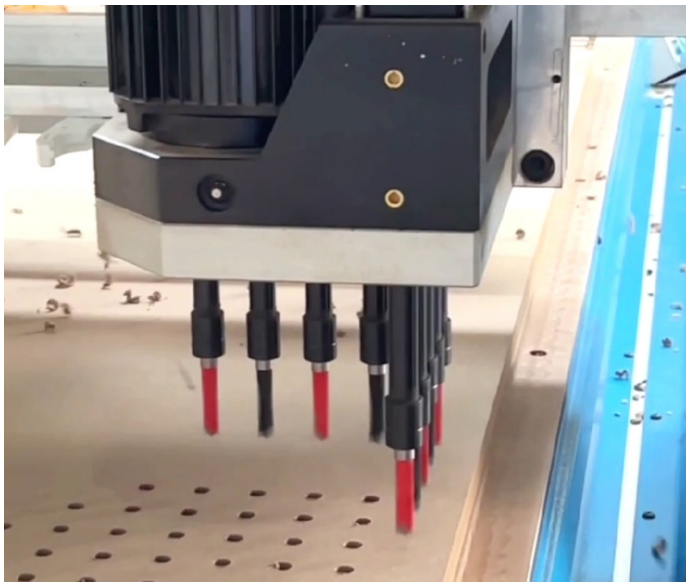
СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенного метала с большим количеством продольных и поперечных ребер жесткости, что обеспечивают стабильную работу и превосходную виброустойчивость станка. Механическая обработка монтажных плоскостей производится на портальном обрабатывающем центре производства Тайвань. Допуск на прямолинейность монтажной поверхности направляющей рейки/стойки после механической обработки составляет ≤0,02 мм (по всей длине). Корпус станины и портал дважды обрабатывается на обрабатывающем центре: (1) Операция фрезерования + сверление (2) снятие технологической фаски + нарезание резьбы + тонкое фрезерование, что обеспечивает идеальную сборку и безупречную точность в работе станка.



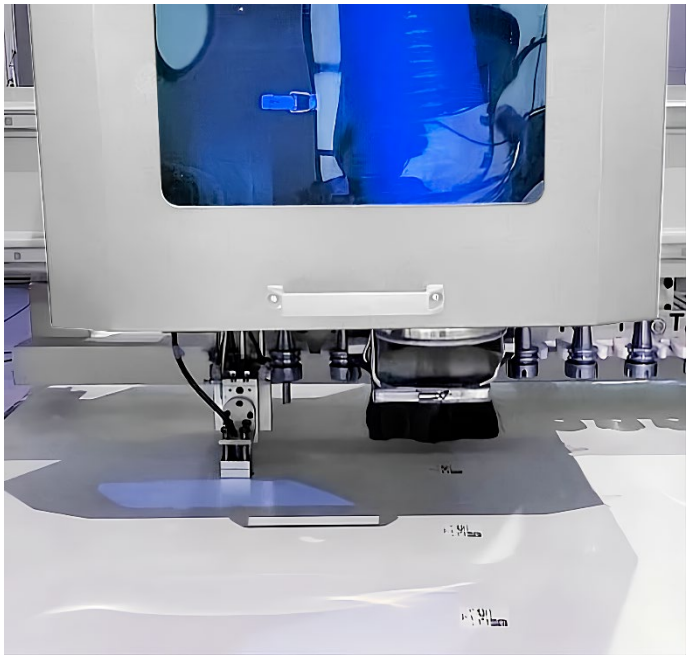
ШПИНДЕЛЬ

Станок оснащен шпинделем промышленной серии мощностью 9 кВт с оборотами 24000 об/мин. Способ смены инструмента: автоматический. Длительный срок службы, стойкость к нагрузкам, стабильная работа.



ПРИСАДОЧНАЯ ГРУППА

Сверлильная группа на 9 независимых инструментов по оси X и Y позволяет производить плоскостную присадку с высокой точностью и скоростью.



ЭТИКЕРОВОЧНЫЙ МОДУЛЬ (ПРИНТЕР ЭТИКЕТОК)

Предназначен для нанесения этикетки на деталь согласно заданным программой координатам.



ИНВЕРТОР

Станок укомплектован преобразователем частоты мощностью 11 кВт.



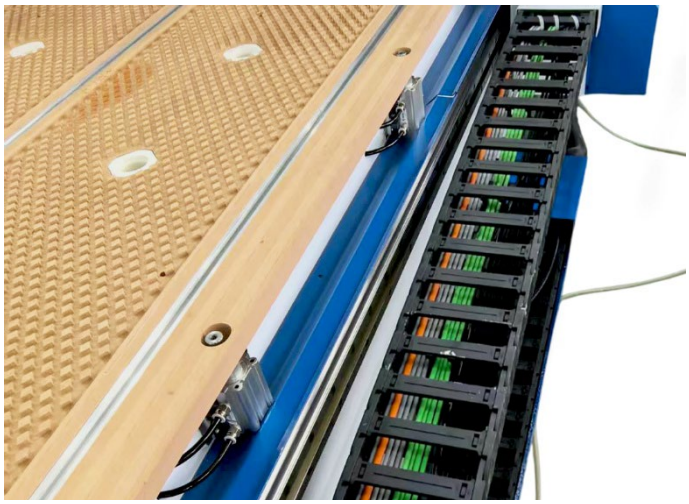
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА НА ПОРТАЛЕ

Магазин автоматической смены инструмента на 12 позиций расположен непосредственно на портале, что позволяет станку быстро менять инструмент, непосредственно в точке обработки. Такая система уменьшает время замены инструмента в 2-3 раза, соответственно время технологического процесс



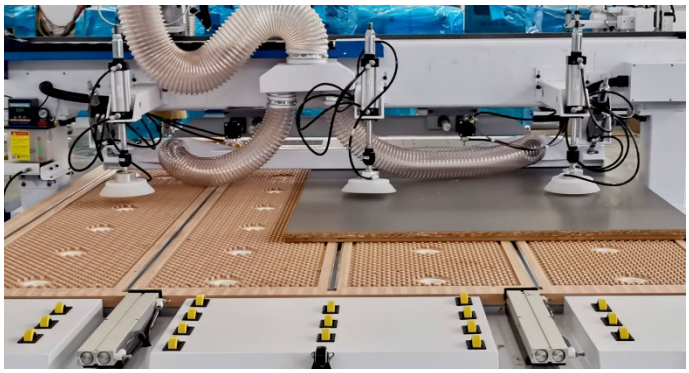
РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА И СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАЗГРУЗКИ СТОЛА

Для удобства загрузки обрабатываемых листов материала на стол предусмотрены специальные ролики. Кроме того, станок в базовом исполнении оснащен системой разгрузки, которая сталкивает обработанные детали и очищает стол от стружки. Всё это в целом ускоряет процесс производства.



ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали, 3 упора по оси X и 4 по оси Y.



СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ МАТЕРИАЛА

Опционально станок может быть оснащен автоматической системой загрузки материала, представляющей собой вакуумные загрузчики, работающие от пневматики, и загрузочный стол. Опция может быть заказана в двух комплектациях, стол + загрузчики, либо отдельно загрузчики интегрированные на портале станка.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ И ПРИВОДЫ

В приводах каждой оси используются высококачественные серводвигатели производителя Leadshine, мощностью 1,5 кВт, обеспечивающие точное перемещение каждой оси на высоких скоростях и стабильность траектории перемещения.



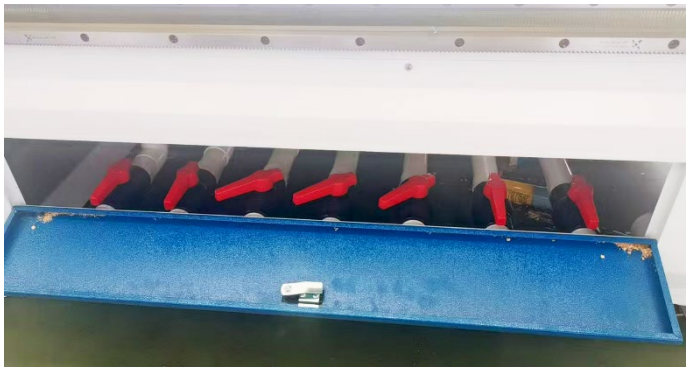
ШЕСТЕРНИ И РЕЙКИ

Ось X / Y перемещаются на линейных направляющих с помощью передачи косозубая рейка-шестерня, которые обладают большой несущей способностью и высокой точностью, а также более долговечны, чем традиционные цилиндрические шестерни.



РАБОЧИЙ СТОЛ

Рабочий стол с вакуумной подготовкой разделен на 7 зон.



ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ

Любая из вакуумных зон может быть деактивирована с помощью перекрытия соответствующего крана.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Система автоматической смазки запрограммирована на подачу масла к узлам в установленное регламентом время, исключая человеческий фактор в процессе техобслуживания.

ДЕЛЬТА ТЕХНО

в цифрах

15+ лет

на рынке оборудования

50+ тысяч

оборудованных производств

20 складов

в крупнейших городах России, Казахстана, Белоруссии и стран СНГ

10+ лет

на рынке клеевых материалов

500 тонн

клеевых материалов всегда в наличии

