



**ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ  
DELTAMACHINERY  
BASIS CUT 3020M-6**



## НАЗВАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

Виды обрабатываемых материалов:

- ✓ древесина любых пород;
- ✓ композитные материалы;
- ✓ пластики;
- ✓ плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил;
- ✓ цветные металлы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрошпиндель	HQD 6 кВт 18000 об/мин
Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	V
Шкаф с электрокомпонентами станка	V
Ручной пульт управления станком	NC Studio V8
Датчик измерения и калибровки инструмента	ручное позиционирование
Вакуумный стол	6 разделяемых зон
Шаговые электродвигатели осевого перемещения	450W ACT Motor
Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y	HIWIN увеличенного сечения 25 мм
Передача при помощи косозубых реек по осям Y, X	V
Шарико-винтовая передача по оси Z	V
Пневматические упоры для быстрого и точного позиционирования деталей	3 по оси Y и 2 по оси X

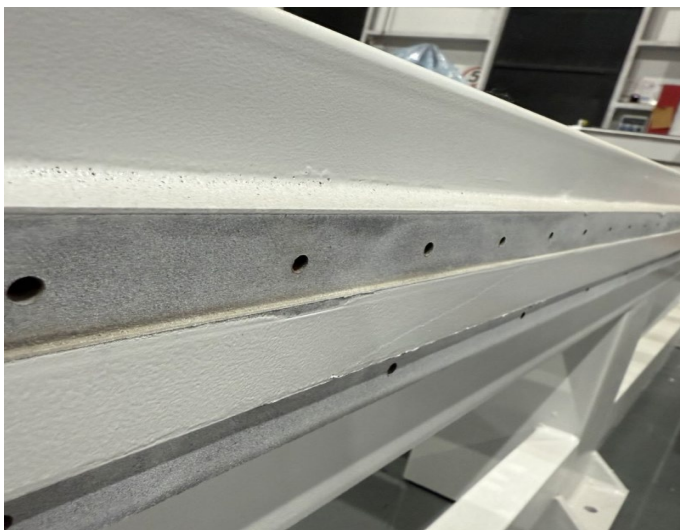
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	2100x3100 мм
Перемещение шпинделя по оси Z	300 мм
Скорость рабочего хода	0 – 10 м/мин
Скорость холостого хода	0 – 17 м/мин
Масса станка	1300 кг

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СТАНИНА

Изготовлена из стальных труб прямоугольного сечения, обеспечивает достаточную степень жесткости конструкции станка и хорошую устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам. Геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что дает возможность получить высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.



Фрезерование привалочной поверхности производится за один проход, на специальном оборудовании, на этом же этапе производится высокоточное сверление отверстий на коротком расстоянии друг от друга, для жесткой фиксации направляющих и, как следствие, плавного и точного перемещения портала, даже на самых высоких скоростях.



## ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

6 кВт – 18 000 об/мин «HQP»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей – компании HSD (Италия).

Высокая частота вращения (18000 об/мин) и оптимальная мощность (6кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом охлаждения, такая система самая распространенная и зарекомендовала себя как один из самых надежных вариантов

## ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели АСТ-motor, мощностью 450Wточность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.





### ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ( $Z=0$ ) и о высоте материала.

Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.

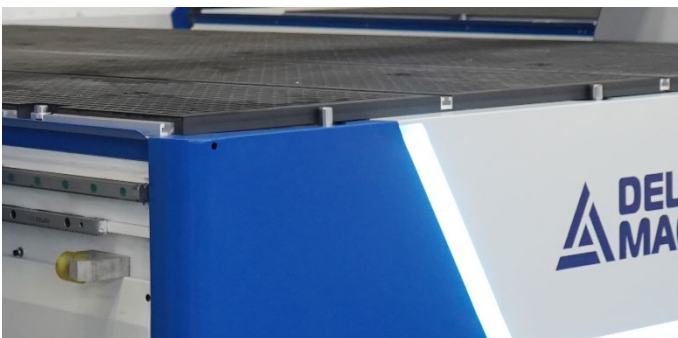


### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ NC-STUDIO V8

Надежная, современная плата управления V8 позволяет в рабочем режиме корректировать g-code, управлять всеми перемещениями станка напрямую с компьютера, осуществлять запуск программ, просмотр симуляций, позволяющих выявить ошибки, которые могли возникнуть во время обработки.

**Компьютер и монитор уже в комплекте!!!!**

Вам не нужно докупать системник и монитор отдельно для возможности работы на станке. Все это уже в комплекте установлено с завода, проверено и настроено.



### ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали, 2 упора по оси X и 3 по оси Y.



### ТРАКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА

Для укладки электрических кабелей в станках серии Basis Cut применяются траки закрытого типа, что исключает возможность попадания стружки и мелких обрезков материала в зону транспортировки кабелей и защищает кабеля от повреждений.



### БЕЗОПАСНОСТЬ

Забываясь о безопасности оператора, инженеры применили систему экстренной остановки станка в трех точках- на центральной стойке управления и на каждой из сторон портала.



в цифрах

15<sup>+</sup>  
лет

на рынке  
оборудования

50<sup>+</sup>  
тысяч

оборудованных  
производств

20  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Белоруссии  
и стран СНГ

10<sup>+</sup>  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

500  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ,  
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

