



**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ
НАСТОЛЬНАЯ ПИЛА DM-10**

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!



- Простота конструкции
- Рабочий стол выполнен из нержавеющей стали
- Регулировка угла наклона пильного диска 0° - 45°
- Мощная аспирация
- Защита пильного диска
- Параллельный упор

НАЗНАЧЕНИЕ:

Данная пила применяется для распила материала как вдоль, так и поперек. Эта строительная пила относится к профессиональному оборудованию, в ее конструкции удачно совмещены мощность, надежность, высокая точность, многофункциональность использования, длительный цикл непрерывной работы с мобильностью и удобством работы.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Идеально подходит для применения в мастерских или на строительной площадке. В сложенном состоянии может поместиться в салоне автомобиля "универсал".

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

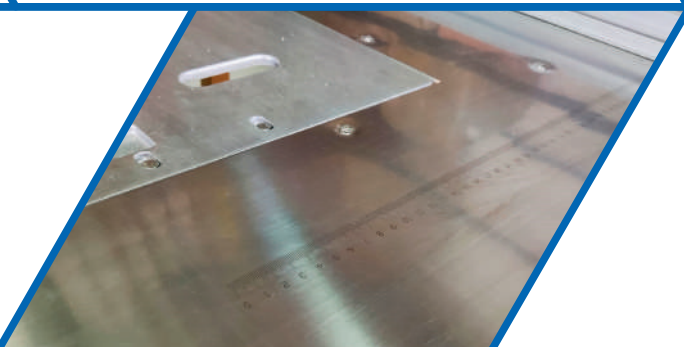
Размер рабочего стола, мм	500x300
Размер пильного центра, мм	470x350
Толщина рабочего стола, мм	8
Мощность основной пилы, Вт	2000
Скорость основной пилы, об\мин	3800
Диаметр диска основной пилы (внешний), мм	200
Диаметр диска основной пилы (внутренний), мм	25,4
Скорость основной пилы, об\мин	3800
Количество зубьев основной пилы, шт	60
Мощность подрезной пилы, Вт	1200
Скорость подрезной пилы, об\мин	4600
Диаметр диска подрезной пилы (внешний), мм	110
Диаметр диска подрезной пилы (внутренний), мм	20
Количество зубьев подрезной пилы, мм	30
Мощность аспирации, Вт	1200

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Рабочий стол
из шлифованного
металла

Нанесенная путем
гравировки
миллиметровая
шкала линейки
параллельного упора



Механизм подвижной
каретки с направляющими
и подшипниками

Линейка
перпендикулярного
упора с флажками
для выставления точного
размера реза детали



Выдвижная секция
на линейке
перпендикулярного
упора



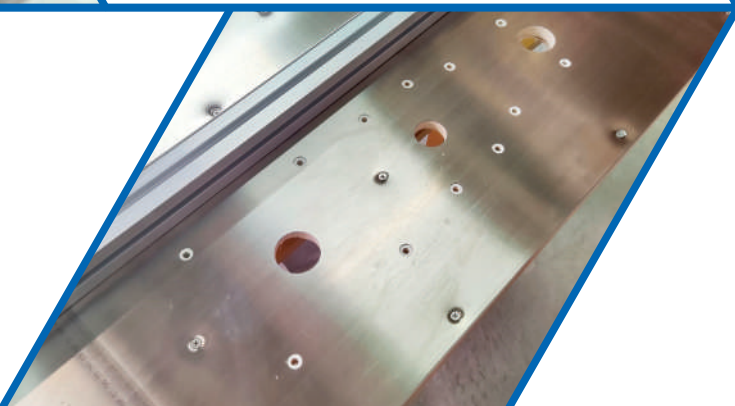
Выдвижная опора
для поддержки
крупногабаритных
заготовок

Дополнительные
опоры
для устойчивости
при раскрое тяжелых
деталей



Механизм
быстрого увода
перпендикулярного
упора
под рабочий стол

Технологические
отверстия в столе
для возможности
установки ручного
инструмента



Крепление линейки
параллельного
упора с помощью
быстрозажимной
ручки



Мешок для сбора
пыли и стружки
встроенной
аспирационной
установкой

Панель управления
для раздельного
включения основной,
подрезной пил
и аспирации



Пильный блок
с раздельными моторами
на основную и подрезную
пилу и двигателем
аспирационной
установки



Отдельная линейка
для возможности пиления
под углом



ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Общие рекомендации по безопасности



Для обеспечения безопасности рабочее место и рабочая зона должно иметь достаточное освещение, не следует работать в темноте.



К работе на станке допускаются только лица, имеющие квалификацию.



Во время работы оператор должен пользоваться средствами индивидуальной защиты, одежда не должна иметь свисающих концов, которые бы могли бы быть захвачены движущимися частями механизма.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Запрещается касаться незащищенных соединений проводников, не выключив электрическое питание (необходимо перевести главный выключатель в положение «0»).



Перед демонтажом любых узлов или деталей станка, а также заменой электрических компонентов следует отключить электрическое питание. Перед проведением работ следует отключать подачу сжатого воздуха (если используется) при помощи соответствующего крана, блокируемого в запертом положении при помощи замка. Ключ от замка должен находиться у работника, проводящего техобслуживание.



Во время проведения работ по техническому обслуживанию на работнике не должно быть колец, наручных часов, браслетов и т. п.



При проведении работ, по возможности, используйте напольный резиновый коврик. Не следует проводить работы в помещениях с мокрым полом или повышенной влажностью воздуха



Обязательно используйте защитные перчатки и обувь, а также другие средства индивидуальной защиты; спецодежда должна закрывать максимально возможную площадь тела.



Запрещается использовать открытый огонь и острые предметы для очистки элементов станка. Запрещается курить.





в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



**ДЕЛЬТА
ТЕХНО**

ЛТ

**СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

