



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-108



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.

Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

ПРИМЕНЕНИЕ

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).



Работа с прямолинейными деталями



Работа с криволинейными деталями

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Серьезный стационарный станок. Подача кромочного материала регулируется в диапазоне 0–8 м/мин.
- ✓ Предварительная обрезка кромки работает как от концевика на прямых деталях, от счетчика длины кромки, а также от второй педали в случае с криволинейными заготовками.
- ✓ Удобная система настройки толщины нанесения клея, надежнее приклеивание, выше качество мебели.
- ✓ Приспособлен для работы с любым кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ✓ Скорость подачи с плавной регулировкой 0–8 м/мин.
- ✓ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ✓ Два клеенаносящих вала.

- ✓ Две педали для начала цикла и обрезки кромки.
- ✓ Резервуар для клея под клеенаносящими валами.
- ✓ Регулировка количества наносимого клея.
- ✓ Гильотина для предварительной резки кромочного материала.
- ✓ Прижимные ролики быстросъемные в кол-ве 4 шт.
- ✓ Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.
- ✓ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ✓ Счетчик длины кромки.
- ✓ Пульт управления на передней панели станка.
- ✓ Блок подготовки воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота кромки (детали), мм	10 – 55
Толщина кромки, мм	0,4 – 3
Рабочая температура, °C	110 – 200
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0 – 8
Емкость клеевой ванны, мл	2000
Давление сжатого воздуха, Bar	6 – 8
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	2,3
Габаритные размеры, мм	1,3 x 0,9 x 0,9
Вес, кг	130

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Руководство пользователя	1 шт
Тарелка для кромочного материала	1 шт
Упаковка	1 шт

ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

Габаритные размеры, м	1,3 x 0,9 x 0,9
Вес, кг	130
Количество мест	1

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ДАННОГО СТАНКА – ЭТО ДВЕ ПЕДАЛИ

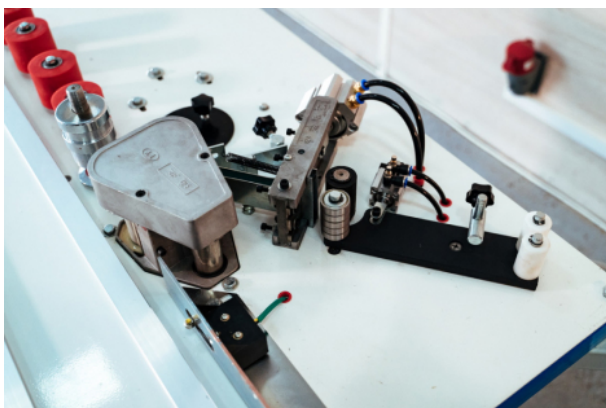
Одна – для запуска подачи кромки.

Вторая – для принудительного срабатывания гильотины при кромлении крупногабаритных криволинейных заготовок.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Интуитивно понятная панель управления с возможностью задать температуру клея, выставить таймер обрезки кромки и скорость вращения клеевых валов.



НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОМОЧНЫЙ КАНАЛ И ГИЛЬОТИНА

Не требуется настройка на толщину кромки. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.

Срабатывание гильотины происходит от таймера, концевого выключателя и педали.

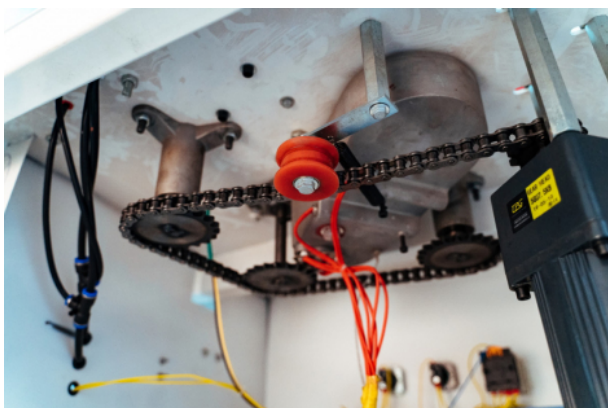


ПРЕСС ГРУППА

Один приводной и четыре допрессовочных ролика.

Скорость приводного ролика плавно регулируется 0–8 м/мин.

Ролики быстро снимаются в случае работы с криволинейными деталями.



НАДЕЖНЫЙ ЦЕПНОЙ ПРИВОД

Избавляет от необходимости частых замен ремней.



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

