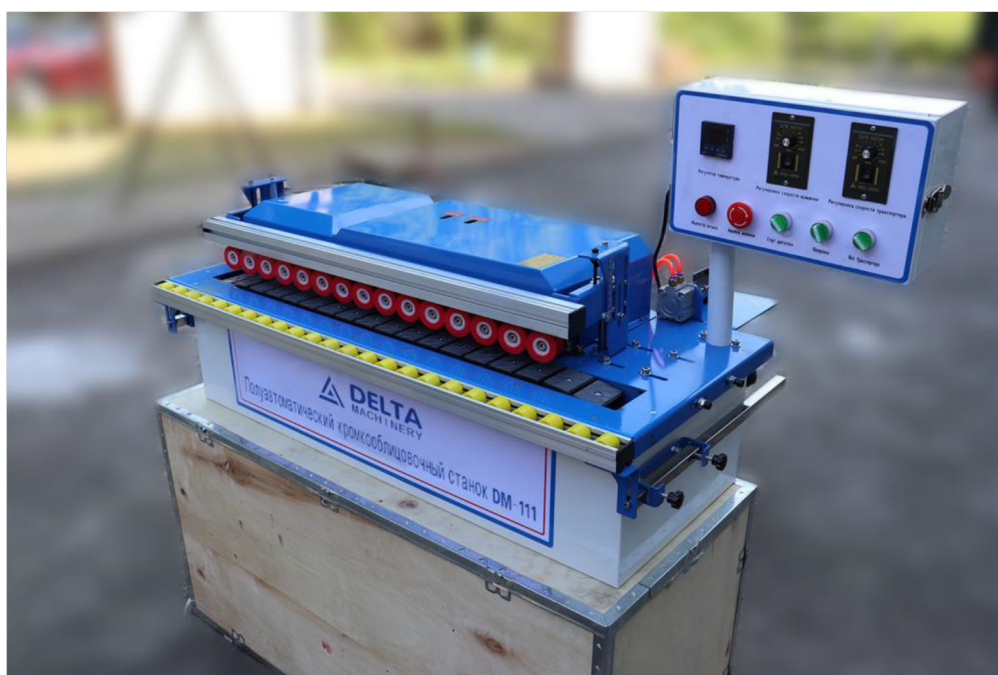
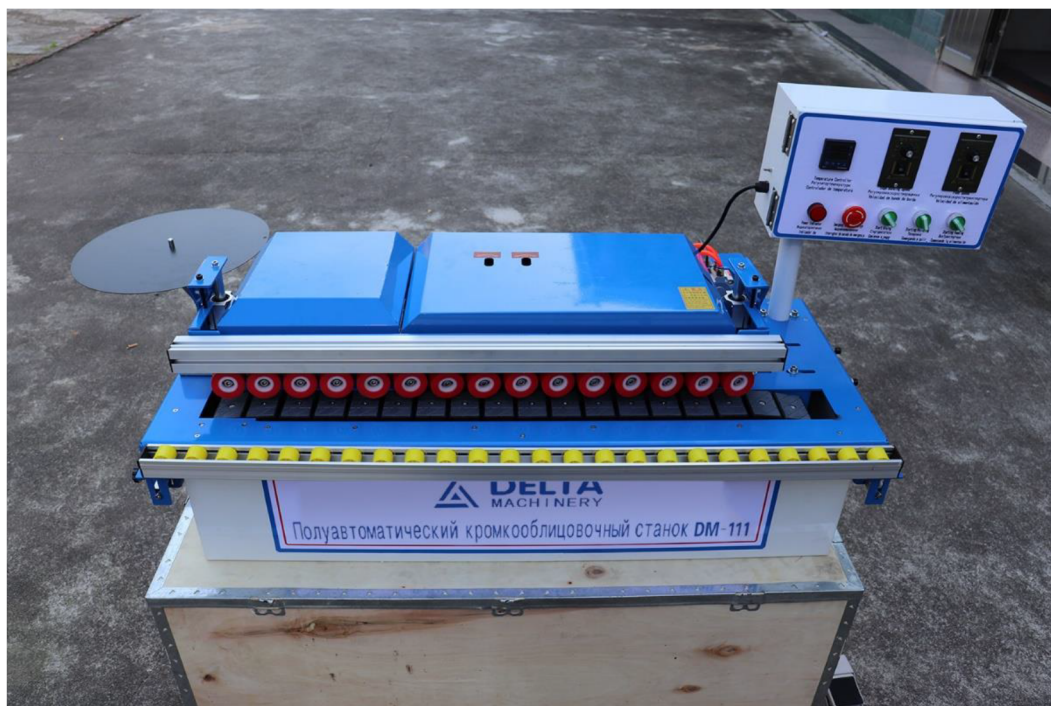


Кромкооблицовочный станок с автоматической подачей заготовки DM-111



Назначение

Предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. А также для снятия свесов (фрезерования) уже приклеенного кромочного материала одновременно как с нижней, так и с верхней части детали.

Приклеивание ведется при автоматической подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

Область применения

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

Фрезерный узел с высокооборотистыми фрезами, производит снятие свесов кромки сверху и снизу заготовки за один проход.

Регулировки температуры клеевой ванны и скорости вращения роликов и подачи кромки расположены на центральной панели управления.

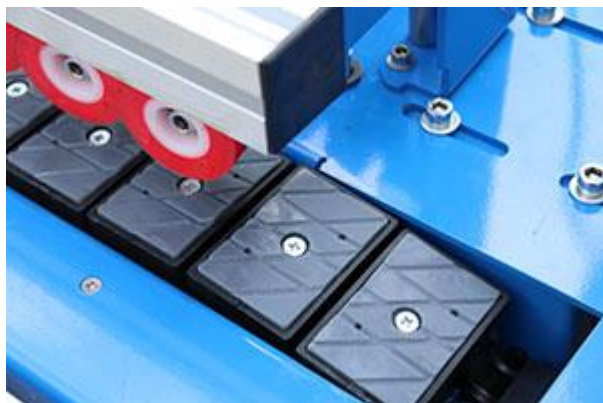
Схема обработки

Только прямолинейные детали.

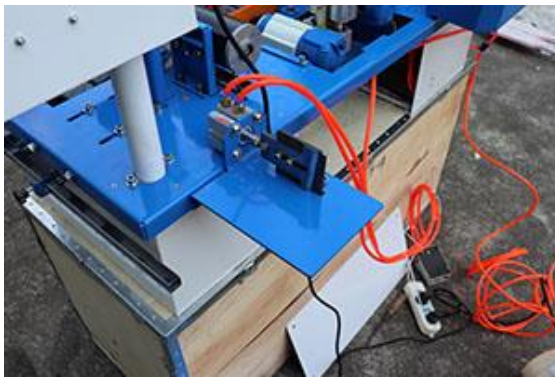
Отличительные особенности

- Скорость подачи с плавной регулировкой 0-5 м/мин.
- Транспортер для автоматической подачи заготовки в зону обработки.
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- Два клеенаносящих вала.
- Резервуар для клея под клеенаносящими валами.
- Регулировка количества наносимого клея.
- Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS, с макс сечением 2х40мм.
- Узел полировки двухмоторный с фетрами для полировки кромок 1-2мм.
- Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.
- Магазин подачи рулонного кромочного материала D400мм.
- Фрезерный узел для снятия свесов с двумя фрезерными агрегатами.

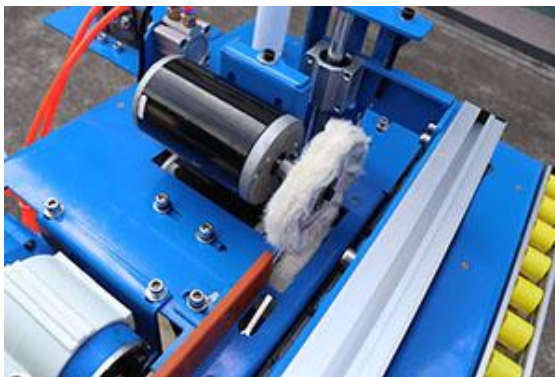
Конструктивные особенности



Транспортер для автоматической подачи заготовки в зону обработки



Отдельно вынесенный узел чистовой торцовки



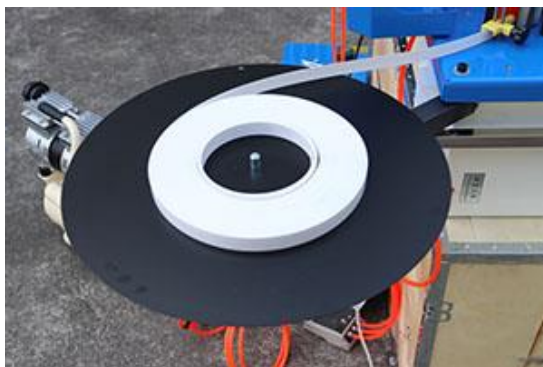
Полировочный узел с фетровыми кругами



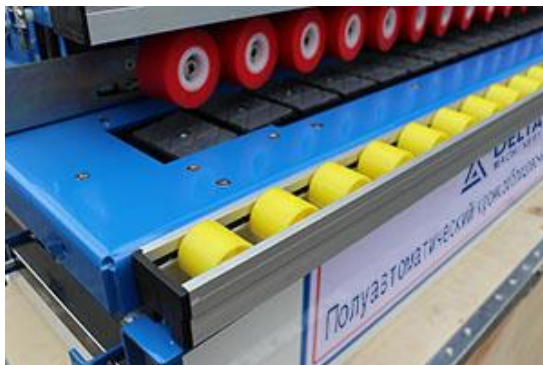
Узел снятия свесов



Вынесенный отдельно пульт управления



Тарелка для установки рулонного кромочного материала



Телескопическая опора для заготовки



Жесткая фанерная упаковка

Технические характеристики

Высота кромки (детали), мм	10 - 55
Толщина кромки, мм	0,4 - 3
Рабочая температура, °C	110 - 200
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0 - 6
Емкость клеевой ванны, мл	1000
Время нагрева, мин	5 - 10
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм	1000 x 450 x 470
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	1130 x 530 x 500
Вес, кг	75



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

