



**ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
DELTAMACHINERY
DM 2030ATV**

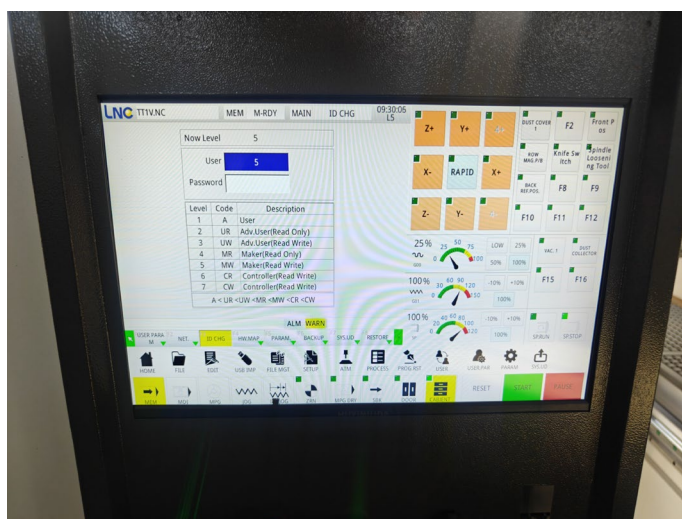


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



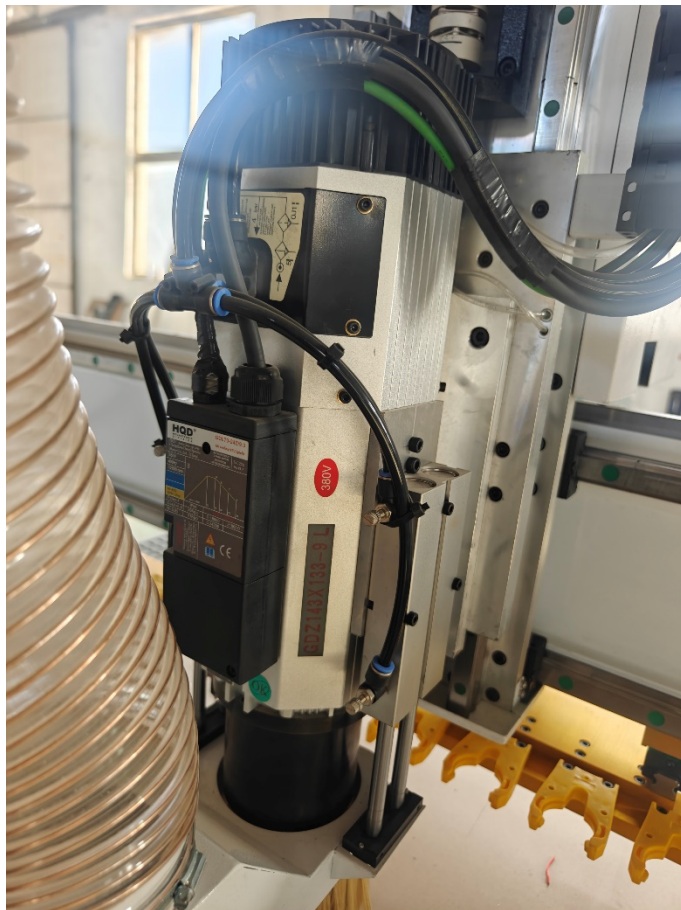
СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенного металла с большим количеством продольных и поперечных ребер жесткости, что обеспечивают стабильную работу и превосходную виброустойчивость станка. Механическая обработка монтажных плоскостей производится на порталном обрабатывающем центре производства Тайвань. Допуск на прямолинейность направляющей рейки / стойки после механической обработки составляет $\leq 0,02$ мм (по всей длине). Корпус станины и портал дважды обрабатывается на обрабатывающем центре: (1) Операция фрезерования + сверление (2) снятие технологической фаски + нарезание резьбы + тонкое фрезерование, что обеспечивает идеальную сборку и безупречную точность в работе станка.



ПРОМЫШЛЕННАЯ СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ LNC

Одна из самых надежных систем управления. Интуитивно понятный графический интерфейс системы обеспечивает высокую производительность и качество получаемой продукции, экономит время настройки и обеспечивает легкость в управлении.



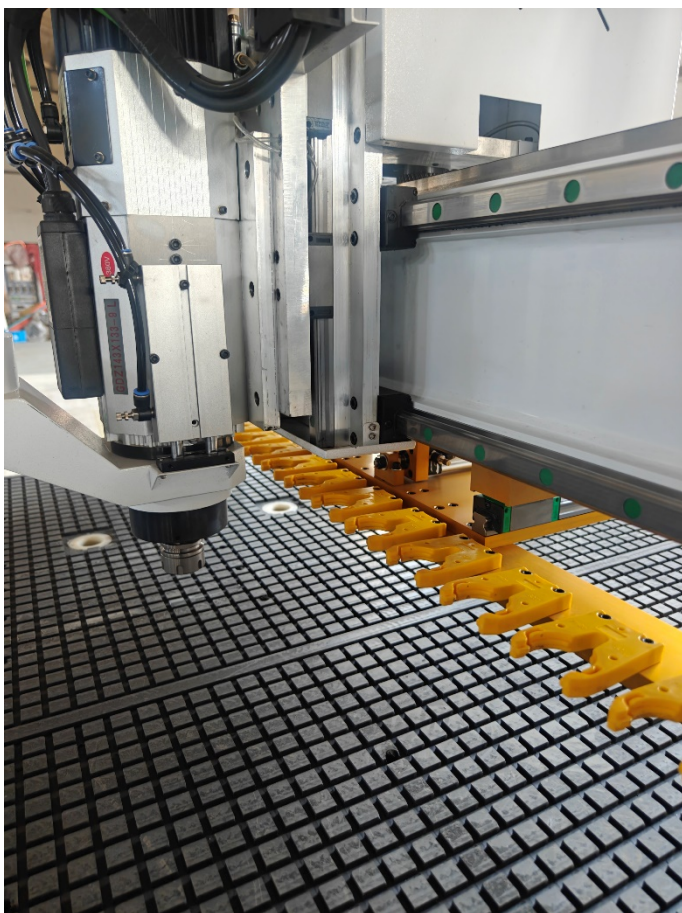
ШПИНДЕЛЬ

Станок оснащен шпинделем промышленной серии мощностью 9 кВт HQD с оборотами 24000об/мин. Способ смены инструмента: автоматический. Длительный срок службы, стойкость к нагрузкам, стабильная работа.



ИНВЕРТОР

Станок укомплектован преобразователем частоты Folin мощностью 11 кВт.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА НА ПОРТАЛЕ

Магазин автоматической смены инструмента на 16 позиций расположен непосредственно на портале, что позволяет станку быстро менять инструмент, непосредственно в точке обработки. Такая система уменьшает время замены инструмента в 2-3 раза, соответственно время технологического процесса обработки деталей уменьшается.



РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Для удобства загрузки обрабатываемых листов материала на стол предусмотрены специальные ролики, расположенные в задней части станка.



ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали.



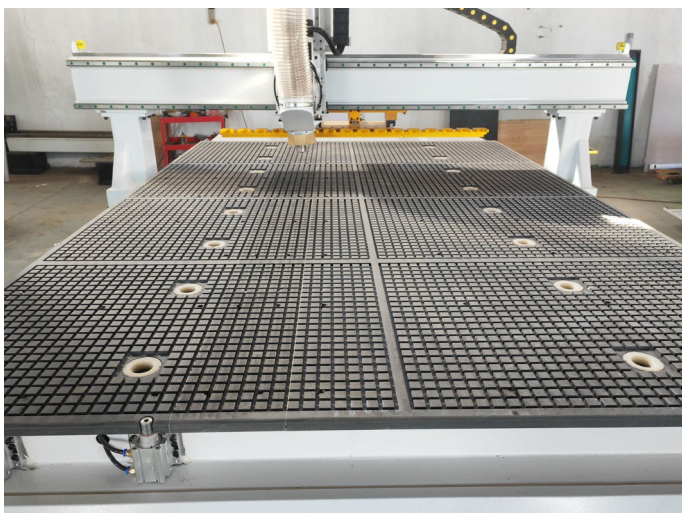
СЕРВОДВИГАТЕЛИ И ПРИВОДЫ

В приводах каждой оси используются высококачественные серводвигатели DORNA, мощностью 1,5 кВт, обеспечивающие точное перемещение каждой оси на высоких скоростях и стабильность траектории перемещения.



ШЕСТЕРНИ И РЕЙКИ

Ось X / Y перемещаются на качественных линейных направляющих HIWIN сечением 30мм с помощью передачи косозубая рейка-шестерня, которые обладают большой несущей способностью и высокой точностью, а также более долговечны, чем традиционные цилиндрические шестерни.



РАБОЧИЙ СТОЛ

Рабочий стол с вакуумной подготовкой разделен на 8 зон.

ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ

Любая из вакуумных зон может быть деактивирована с помощью перекрытия соответствующего крана.



СЕРВИСНЫЙ ПУЛЬТ

Для удобства настройки, станок оснащен дополнительным сервисным пультом, экономящим время при подготовительных работах.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Система автоматической смазки запрограммирована на подачу масла к узлам в установленное регламентом время, исключая человеческий фактор в процессе техобслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	DM-2030ATV
Рабочее поле	2100x3050x200 мм
X/Y/Z движение по осям	2100x3050x200 мм
Точность	0,15 мм
Точность повторного позиционирования	0,05 мм
Тип передачи по осям	X, Y косозубые рейки, Z – ШВП
Мощность серводвигателей	1,5 кВт
Скорость холостого хода max	60 000 мм/мин
Скорость вращения шпинделя	24 000 об/мин
Run command	G code

ПАРАМЕТРЫ

Мощность шпинделя	9 кВт
Система управления	LNC
Линейный магазин автосмены	16 инструментов
Рабочее поле	2100x3050x200 мм
Тип электродвигателей перемещения	СЕРВОМОТОРЫ
Мотор редуктор	Japan Xinbao reducer
Напряжение	AC 380 В / 3 PH / 50 Гц
Базовые пневмоупоры	4+3
Вес станка	2900 кг



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

