



**ТОРЦЕВОЙ СВЕРЛИЛЬНО-
ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
DELTAMACHINERY DM-2D-4**



НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ DELTAMACHINERY DM-2D-4 предназначен для высокоточного сверления глухих отверстий и фрезерования различных элементов в торце и плоскости плитных материалов.

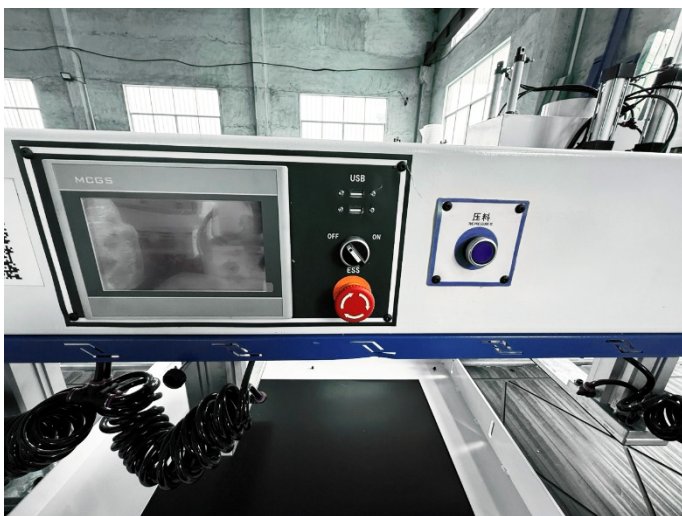
Сенсорный экран интуитивно понятен, информативен и прост в управлении, автоматическое прижимные устройства надежно удерживают детали в течении всего цикла обработки, а немецкая система управления высокоскоростным шпинделем обеспечивает точное позиционирование и обработку на высоких скоростях.

Программная система лазерного сканирования Banner laser sensor (USA) контролирует расстояние до объектов и осуществляет автоматический контроль высоты, обеспечивая безупречно точное сверление и фрезерование торца детали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------------------------|--|
| Наименование модели | DM-2D-4 |
| Зона обработки | 118x2800x60 мм Опционально высота детали может быть увеличена до 100 мм |
| Максимальная скорость холостого хода | 60 м/мин |
| Максимальная скорость сверления | 60 м/мин |
| Шпиндели | 2.2 кВт x 2 + 3.5 кВт x 2 с воздушным охлаждением |
| Рабочее напряжение | AC380V, 50 Гц |
| Операционная система | На базе LNC |
| Точность обработки | ±0.05/300 мм |
| Серводвигатели | AC Servo motor (750 Вт x 4) |
| Инверторы | Follin Inverter |
| Общая мощность | 15 кВт |
| Вес станка | 1300 кг |

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Простое и интуитивно понятное меню с набором шаблонов под создание карт присадки и фрезеровки.



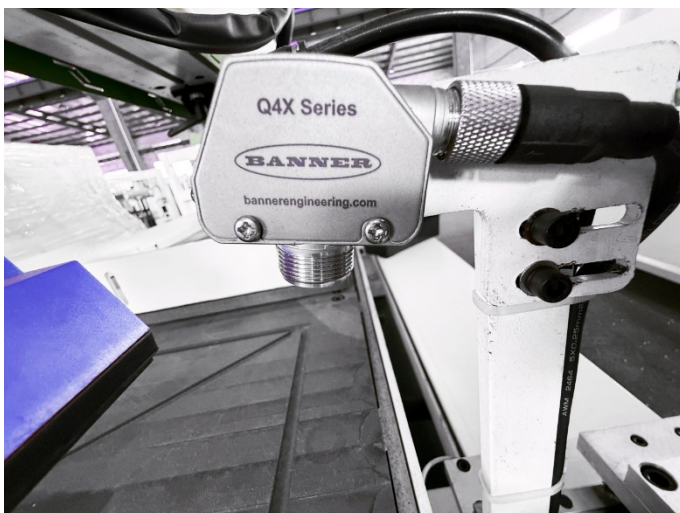
ОБРАБОТКА ДЕТАЛИ В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ

Оснащенный 4-мя шпинделями станок выполняет обработку торца и плоскости детали, выполняет множество операций, таких как торцевая присадка, фрезеровка различных пазов, обработка плоскости детали под различную фурнитуру, сверление отверстий под петли, эксцентриковые стяжки и множество других операций.



ОДНОВРЕМЕННАЯ ЗАГРУЗКА НЕСКОЛЬКИХ ДЕТАЛЕЙ

Возможность установки до 2-х деталей на рабочий стол для работы в «маятниковом» режиме, что значительно увеличивает производительность при работе с серийными изделиями.



СИСТЕМА ОПТИЧЕСКОГО СКАНИРОВАНИЯ

Система оптического сканирования от американской компании Banner с безупречной точностью определяет точки и траектории обработки. Корпус оптического элемента из нержавеющей стали с классом защиты IP69K.



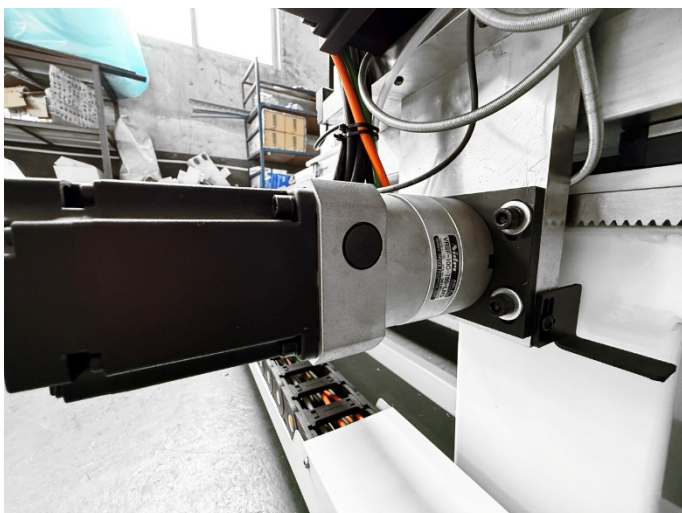
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ ПРИЖИМНОЙ ТРАВЕРСЫ

В зависимости от глубины обработки материала, прижимная траверса может быть установлена на необходимую позицию. Фиксация траверсы производится с помощью пневматического тормоза.



ПОДШИПНИКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные подшипники и качественные направляющие для точного, быстрого и плавного перемещения рабочих узлов.



РЕЙКИ-ШЕСТЕРНИ

Рейки-шестерни в механизме перемещения для жесткости и долговечности конструкции.



ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

Прижимные устройства с возможностью перемещения в зависимости от длины обрабатываемых деталей.



ДАТЧИКИ КАЛИБРОВКИ ИНСТРУМЕНТА

Для шпинделей, работающих в плоскость и торец детали, установлены 2 датчика калибровки инструмента, позволяющих определять длину фрезы или сверла в автоматическом режиме.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ,
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

