



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-3200 AUTO**



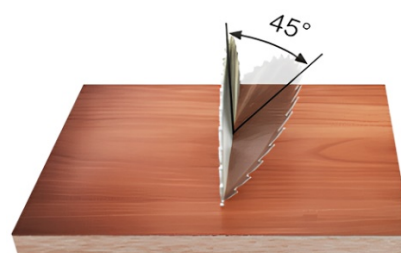
НАЗНАЧЕНИЕ

Форматно-раскроечный станок DM-3200 AUTO – СТАНОК, КОТОРЫЙ ДВИГАЕТ КАРЕТКУ САМ!



Форматно-раскроечный станок с автоматическим движением подвижной каретки DM-3200AUTO предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного под 45° в вертикальной плоскости.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

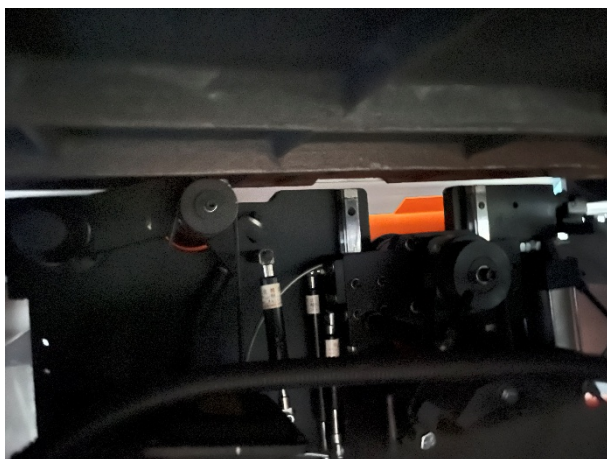
Профиль подвижной каретки	410 мм
Высота пропила	80 мм
Макс. расстояние между пилой и боковой базовой линейкой	1300 мм
Основная пила	
Максимальный диаметр	400 мм
Посадочный диаметр	30 мм
Мощность двигателя	5,5 кВт
Подрезная пила	
Максимальный диаметр	120 мм
Посадочный диаметр	20 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт
Подъем и опускание пильного диска	электрический
Наклон пильного модуля	электрический
Вес станка	1100 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СТАНИНА

Несущая плита из цельного чугуна с поперечной рамой.



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Усиленный пильный узел, спроектированный специально для серийного раскроя.

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки. Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания. Поверхность каретки анодирована, имеет высокую сопротивляемость истиранию и не пачкает светлые заготовки. Ширина опорной поверхности каретки 410 мм наибольшая в классе. Двухслойная алюминиевая каретка с усиленной рамой и встроенной металлической планкой, ширина 410 мм для очень стабильной и точной подачи. Строгий в каждой детали Закалка ролика держателя раздвижного стола обеспечивает его долговечность, абсолютную точность скольжения стола.



ВКЛЮЧЕНИЯ ПРИВОДА ПИЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

На корпусе станка расположены механические кнопки включения привода пил. Остальное управление производится с помощью пульта ЧПУ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт PLC обеспечивает удобство управления узлами станка, простой интерфейс не требует от оператора высокой квалификации.



ПОДВИЖНАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен многокамерной роликовой кареткой, с дополнительными ребрами жесткости, которые увеличивают жесткость на кручение и изгиб. Ширина каретки 410 мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КАРЕТКИ

За перемещение подвижной каретки отвечает электромотор! Теперь оператору не нужно двигать каретку самостоятельно! Его задача установить лист плитного материала, нажать на переключатель прижима пневматической

прижимной балки (включена в стандартную комплектацию станка) и запустить цикл! Раскрой полосы производится в автоматическом режиме!



ЦИФРОВЫЕ ПЕРЕКИДНЫЕ УПОРЫ

Поперечная линейка станка оснащена двумя цифровыми упорами для быстрой и точной установки размера, что значительно повышает качество раскроя



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ НА ЧПУ УПРАВЛЕНИИ

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой, суппорт которого перемещается с помощью сервомотора, что обеспечивает точную юстировку упора. Значение задаваемых размеров задается и отображается на пульте PLC.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru