



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DM-3200 CNC

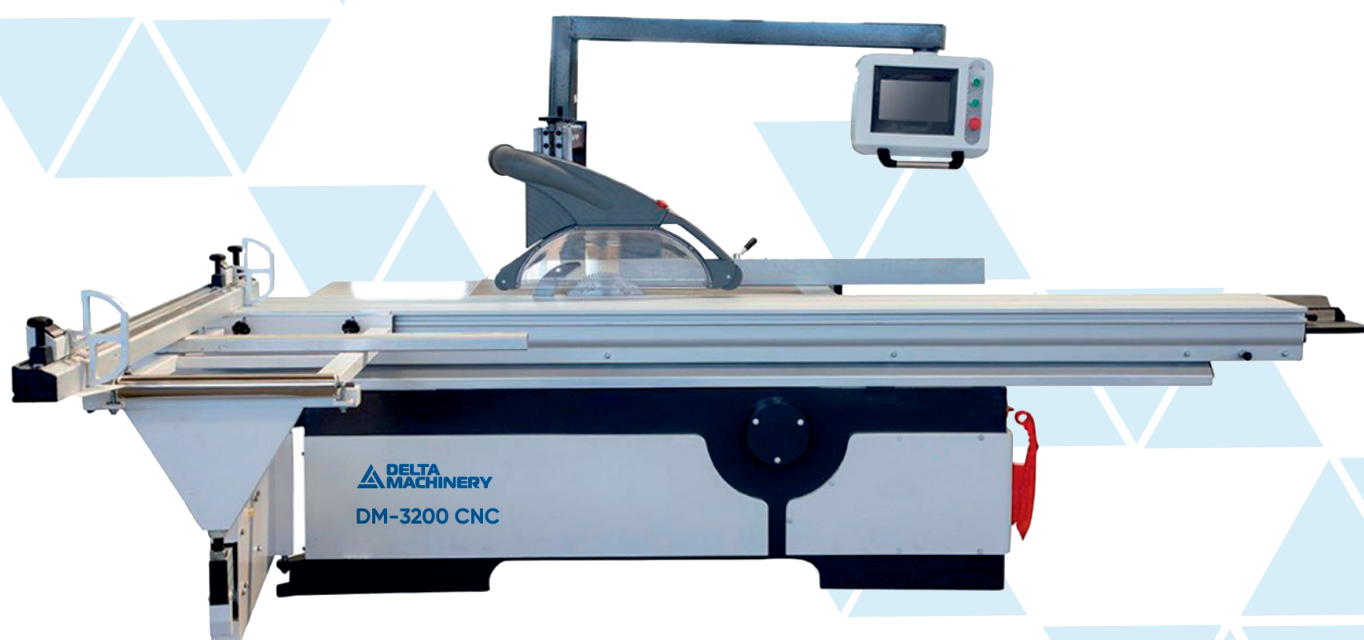
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

 DELTA
MACHINERY

DM-3200 CNC

 DELTA
MACHINERY

ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!



ОПИСАНИЕ

Форматно-раскроечный станок DM-3200 CNC

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ – АНАЛОГ ALTENDORF

Данная модель станка имеет литой корпус пильного узла (конструкция аналогична пильному узлу станка ALTENDORF F-45) обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов. Установлены качественные подшипники, бронзовые втулки на винтовых соединениях.

ПОЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ ПРИВОДА

Данная модель станка оснащена поликлиновыми ремнями привода как основной, так и подрезной пилы. Профиль в виде клина обеспечивает лучшее сцепление ремня со шкивом (по сравнению с плоскими ремнями), что позволяет достичь максимальной передачи мощности двигателя на вал пилы (до 85%) и уменьшить натяжение ремней. Поликлиновые ремни обладают повышенной гибкостью, пониженным теплообразованием и повышенным сопротивлением к образованию трещин.

Защитный полихлоропреновый слой

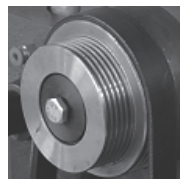
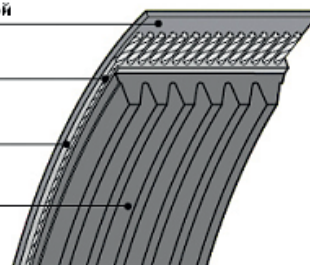
Корд ремня

Полиэфир (Power)/ нейлон (Elast)

Соединение

Полихлоропреновые ребра

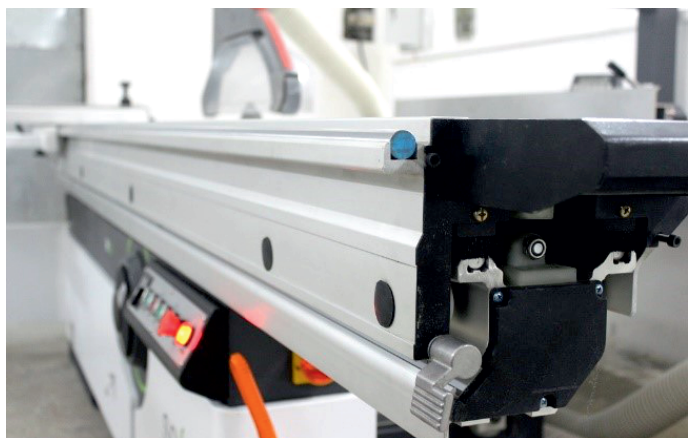
SBR (PJ), Хлоропрен (PK, PL, PM)



КОНСТРУКЦИЯ САЛАЗОК

Усиленная конструкция салазок на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что обеспечивает точную геометрию распила. Телескопическая линейка имеет два флажковых упора для точного выставления размера. Удобные и хорошо читаемые показатели линейки.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



МНОГОКАМЕРНАЯ РОЛИКОВАЯ

Станок оснащен многокамерной роликовой кареткой, с дополнительными ребрами жесткости, которые увеличивают жесткость на кручение и изгиб.

Ширина каретки 410 мм.

Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.

Каретка оснащена системой фиксации по всей рабочей длине. Далеко не все станки имеют данную опцию, которая облегчает работу оператора, позволяя зафиксировать каретку в любом положении, чтобы положить деталь.

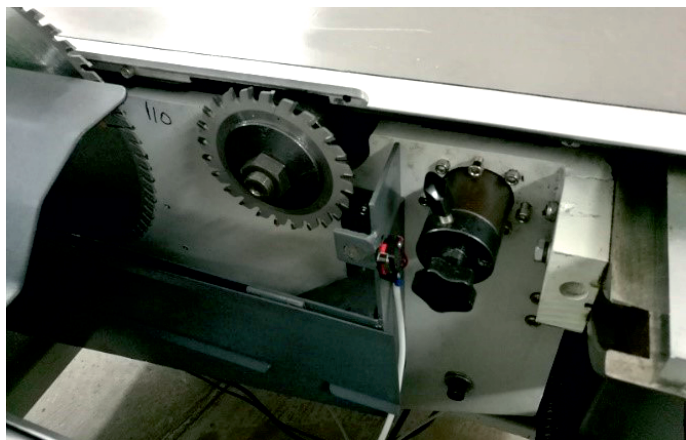
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления PLC экран обеспечивает удобство управления и не требует от оператора высокой квалификации.

Станок оснащен системой ЧПУ.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

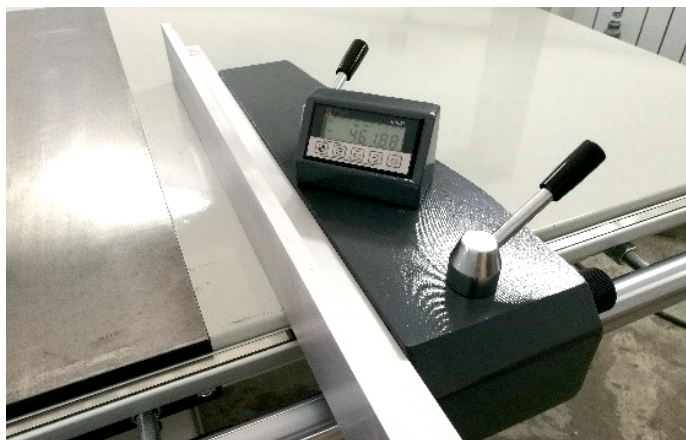


ПРЯМАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Станок оснащен прямой регулировкой подрезной пилы влево/вправо по отношению к основной пиле – это самая главная регулировка «подрезки», что позволит оператору произвести настройку быстро и точно, за счет отсутствия люфтов. Для регулировки вылета подрезной пилы вверх/вниз используется тросовая система с удобной рукояткой на центральном пульте управления.

ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен двумя полноразмерными рабочими столами, которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ДСП.



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ НА ЧПУ УПРАВЛЕНИИ

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой, суппорт которого оснащен механизмом точной настройки, что обеспечивает точную юстировку упора.

Значение задаваемых размеров отображается на электронном табло.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

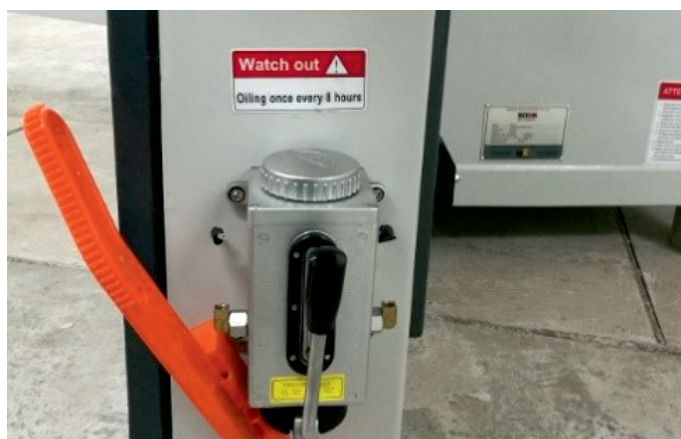


ЗАЩИТНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ ПИЛ ТИП «А» (Евро)

В стандартную комплектацию станка входит большой защитный кожух пил. Кожух имеет возможность регулировки высоты над рабочим столом, может быть легко поднят, когда он не нужен, имеет увеличенный диаметр аспирационного патрубка – 100мм и закрывает всю область распила.

ТОЛКАТЕЛЬ ЗАГОТОВОК

В стандартную комплектацию станка входит быстросъемный толкатель для небольших заготовок, позволяющий оператору безопасно работать с деталями любой ширины.



УДОБНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ АСПИРАЦИИ

Инженеры-конструкторы учли пожелания клиентов и предусмотрели возможность подключения системы аспирации напрямую к станку. Теперь при включении основной пилы – вытяжка включается автоматически.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x410
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Максимальная ширина реза при использовании поперечного упора с телескопической линейкой, мм	3650
Угол наклона пильного узла, град.	0-45
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	75
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	55
Основная пила	
Диаметр основной пилы, мм	300 (250-400)
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000/6000
Подрезная пила	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя подрезной пилы, мм	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	7000/8000
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,7
Масса станка, кг	900
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	3400x3250x1350

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Форматно-раскроечный станок DM 3200 CNC в сборе	1 шт
Роликовая многокамерная каретка (3200*410мм) с системой фиксации в любом положении	1 шт
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте двумя флажковыми упорами для выставления размера	1 шт
Параллельный упор с боковой базовой линейкой и цифровой индикацией	1 шт
Быстросъемная ручка для более удобного перемещения каретки	1 шт
Дополнительные рабочие столы увеличенного размера	2 шт
Защитный аспирационный кожух пил тип «EURO» (большой)	1 шт
Расклинивающий нож	1 шт

СПЕЦ КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ:

- **Срок поставки:**
- **Условия поставки:**

Цена

- **Пусконаладочные работы:**



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

