



**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ  
СТАНОК DELTAMACHINERY  
DM-3200 EMOTION**



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики, которые можно увидеть только на качественных форматно-раскроечных станках мирового класса:

- профессиональная станина;
- несущая плита из цельного чугуна с поперечной рамой;
- усиленный пильный узел, спроектированный специально для серийного раскроя;
- профиль подвижной каретки шириной 430мм!!!

|                                                                                 |                               |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Длина подвижной каретки, мм                                                     | 3200 (3800 опционально)       |
| Ширина подвижной каретки, мм                                                    | 430                           |
| Максимальный диаметр основной пилы, мм                                          | 600<br>(высота пропила 210мм) |
| Частота вращения основной пилы, об/мин                                          | 4500/5000                     |
| Мощность двигателя основной пилы, кВт                                           | 5,5 (опционально 7,5)         |
| Мощность двигателя подрезной пилы, кВт                                          | 1,1                           |
| Частота вращения подрезной пилы, об/мин                                         | 8200                          |
| Диаметр подрезной пилы, мм                                                      | 120                           |
| Подъем и опускание основной пилы                                                | электропривод                 |
| Угол наклона пильного модуля, °                                                 | 45-90                         |
| Подъем и опускание подрезной пилы                                               | электрическое                 |
| Боковая регулировка подрезной пилы                                              | механическая                  |
| Привод правой линейки<br>(линейки параллельного упора)                          | Серво, DELTA 0,4kW,<br>Taiwan |
| Максимальная ширина реза по правой линейке<br>(линейке параллельного упора), мм | 1280                          |
| Диаметр выходного патрубка аспирации, мм                                        | 100                           |
| Вес станка, кг                                                                  | 1100                          |

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### МАССИВНАЯ СТАНИНА

Основной всех узлов и элементов станка является массивная станина, которая гарантирует отсутствие вибраций и обеспечивает стабильную работу и огромный ресурс станка. Станина после сварки проходит термообработку для обеспечения стабильности и прочности. Это гарантирует сохранение геометрии станка на протяжении всего срока службы.



### ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Современная конструкция и обязательная 12-часовая обкатка на заводе-изготовителе при приемке станка гарантируют идеальное пиление в любых условиях производства. В станке реализована система быстрой смены частоты вращения основной пилы. Пильный узел установлен на цельной литой чугунной плите, прошедшей термическую обработку, с усиленными ребрами жесткости, что исключает вибрацию всей системы даже при сверхвысоких нагрузках. Вся чугунная плита обрабатывается на большом металлообрабатывающем центре с ЧПУ за один проход, что обеспечивает идеальную точность привалочных плоскостей.



## РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки. Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания. Поверхность каретки анодирована, имеет высокую сопротивляемость истиранию и не пачкает светлые заготовки. Ширина опорной поверхности каретки 430 мм – наибольшая в классе. Двухслойная алюминиевая каретка с усиленной рамой и встроенной металлической планкой, ширина 430 мм для стабильного, плавного и точного передвижения даже самой тяжелой плиты. Строгий в каждой детали Закалка рельсы-направляющей раздвижного стола обеспечивает его долговечность, допуск 0,01 мм на длине 2 метра обеспечивает абсолютную точность скольжения стола.



## РУЧКА КАРЕТКИ

Ручка каретки с быстрой фиксацией в любом положении для легкого перемещения раздвижного стола.



### ФИКСАЦИЯ

Быстрая фиксация пильной каретки в любом положении.



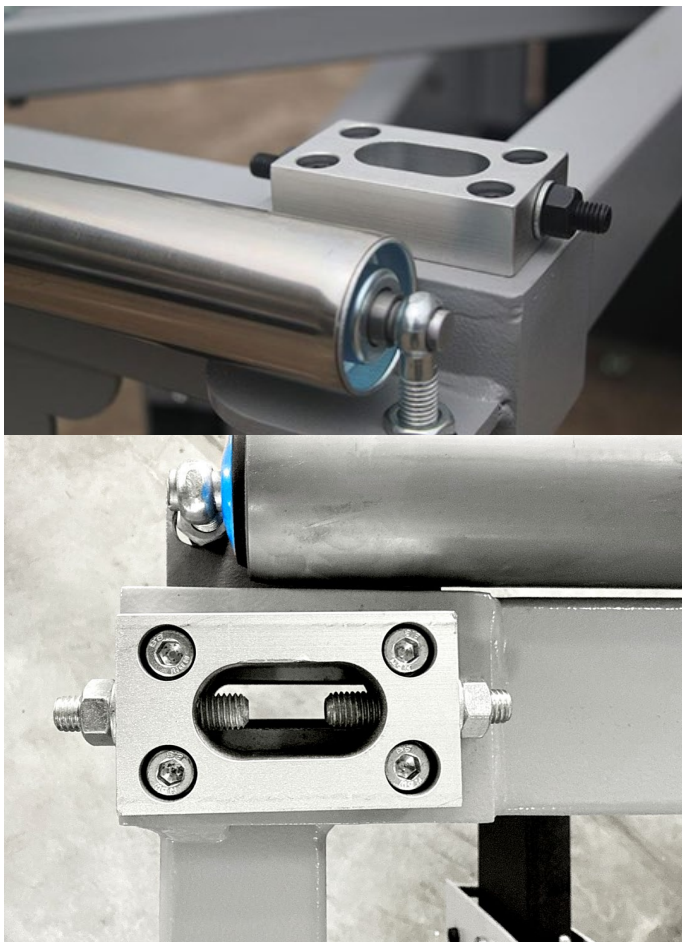
### МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОПОРНАЯ ШТАНГА

Вместо алюминиевой обеспечивает надежную поддержку даже на большом расстоянии. Телескопическая металлическая опора шириной 320 мм и массивные кронштейны крепления к станине обеспечивают жесткость конструкции и позволяют работать с листами материала большой массы без потери точности и качества раскроя. Прочный шарнир с металлическими удлинителями вместо алюминиевых обеспечивает стабильную поддержку и равномерное перемещение стола в течении всего цикла. 3 комплекта направляющих роликов поддержки телескопической опоры обеспечивают безусловную плавность хода и распределяют нагрузки для более длительной эксплуатации.



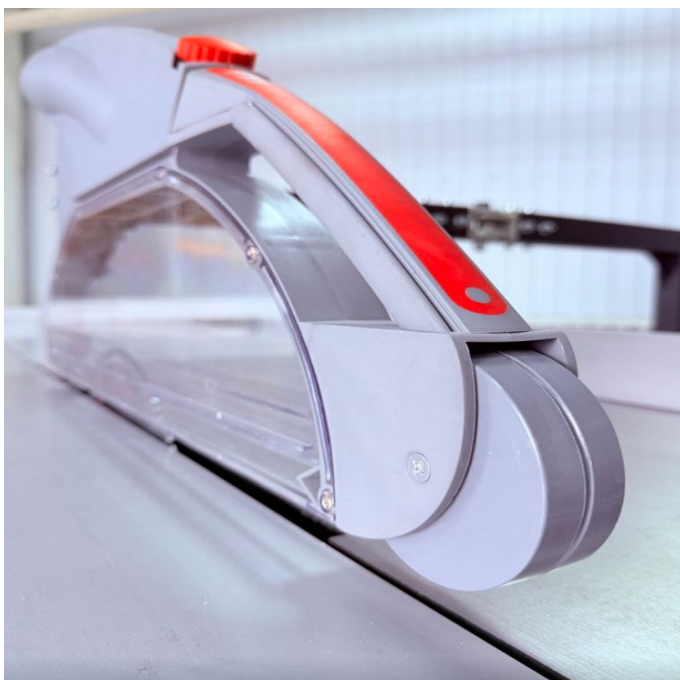
## ПРОЧНЫЙ ОПОРНЫЙ СТОЛ

Опорный стол можно передвигать и быстро фиксировать с помощью мощного зажима. Система настройки и регулировки диагоналей, выполненная с 2-х сторон стола, позволяет применять схему раскроя на мелкие детали «от себя», так, как это выполнено на станках ведущих европейских производителей.



## ЖЕСТКО ФИКСИРОВАННАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА

Поперечная линейка станка жестко фиксируется к поддерживающему столу в двух точках под углом 90 градусов к линии пропила. Настраивается единожды и не требует дополнительных регулировок. Это исключает смещение линейки во время работы и гарантирует правильную геометрию раскроя.



### ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ПИЛЫ

Защитный кожух пилы с роликами качения по заготовке легко регулируется по высоте, обеспечивая качественное пылеудаление, а также защиту оператора. Такая конструкция позволяет исключить из раскроя расклинивающий нож без снятия защитного кожуха. Большой европейский пылесборник, безопасный и не создающий пыли в рабочем состоянии, оснащен петлями и быстрозажимным механизмом. Если он не используется, его можно сложить или легко заблокировать. Любое положение быстрой остановки, верхний европейский пылесборник, стандартный фитинг, 2 крышки под углом 45 и 90 градусов.



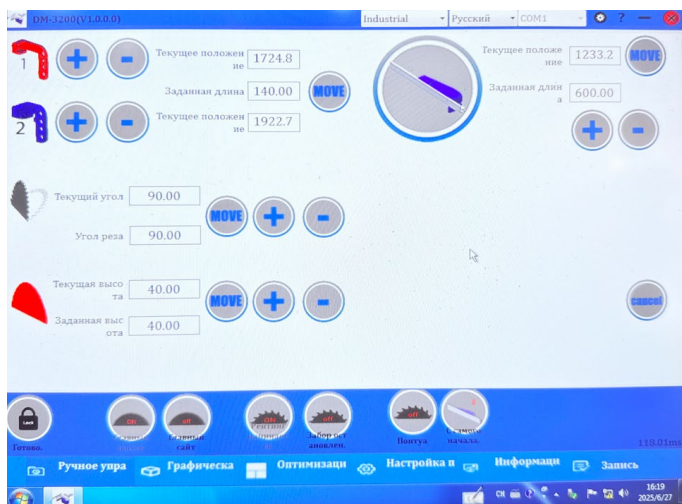
### ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

Поддерживающие подающие ролики для легкой загрузки и защиты поверхности материала.



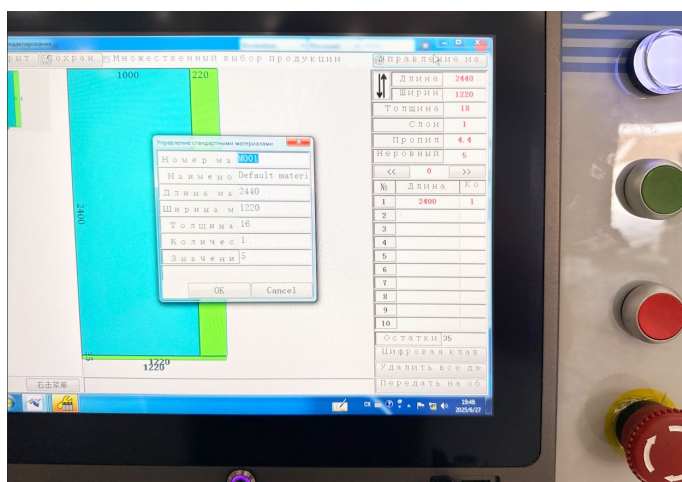
### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Система управления станком на базе промышленного компьютера на базе Windows.



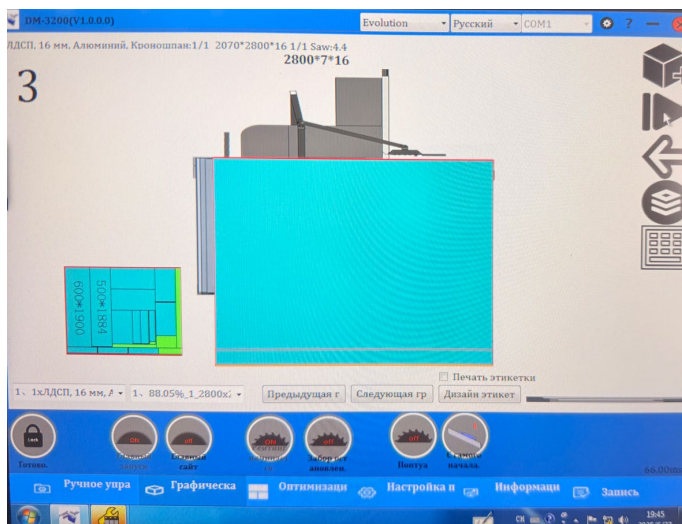
## МЕНЮ УПРАВЛЕНИЯ УЗЛАМИ И АГРЕГАТАМИ

Простой и понятный интерфейс на русском языке с дублированием информации графическими скинами, позволяет быстро настроить станок на необходимые параметры.



## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РАСКРОЯ

Если вы хотите создавать карты раскроя вручную, прямо на компьютере станка, то для этого уже в базовой комплектации предусмотрено специальное программное обеспечение.



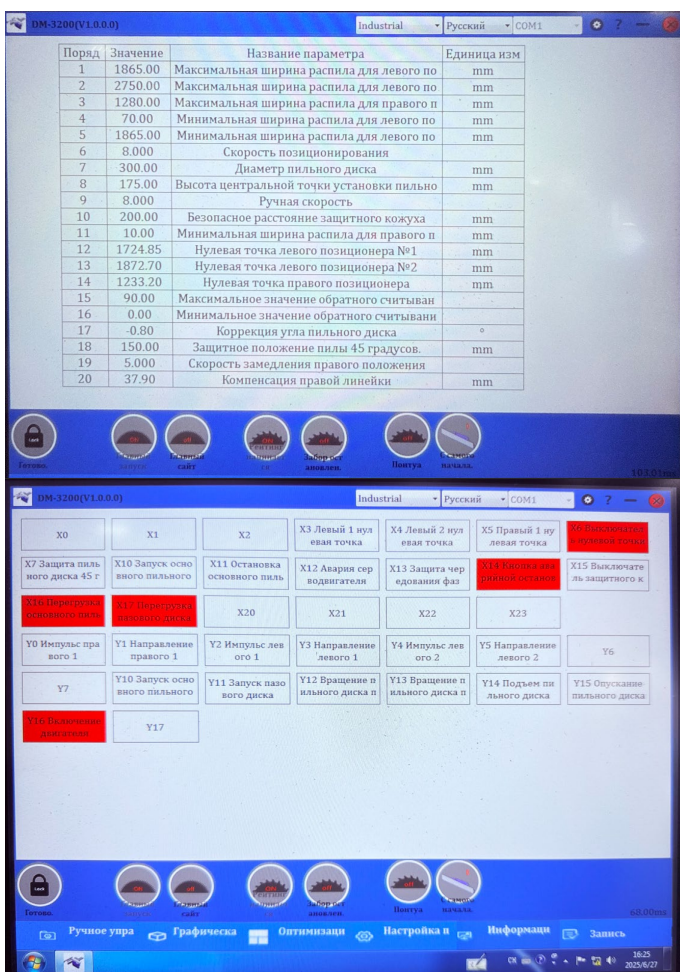
## ИНТЕГРАЦИЯ ФАЙЛОВ ИЗ ПРОГРАММ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ

Работаете с различными программными продуктами для конструирования мебели, например, Базис Мебельщик?? Нет проблем! Станок принимает и воспроизводит ваши карты раскроя в формате .xml.



## ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

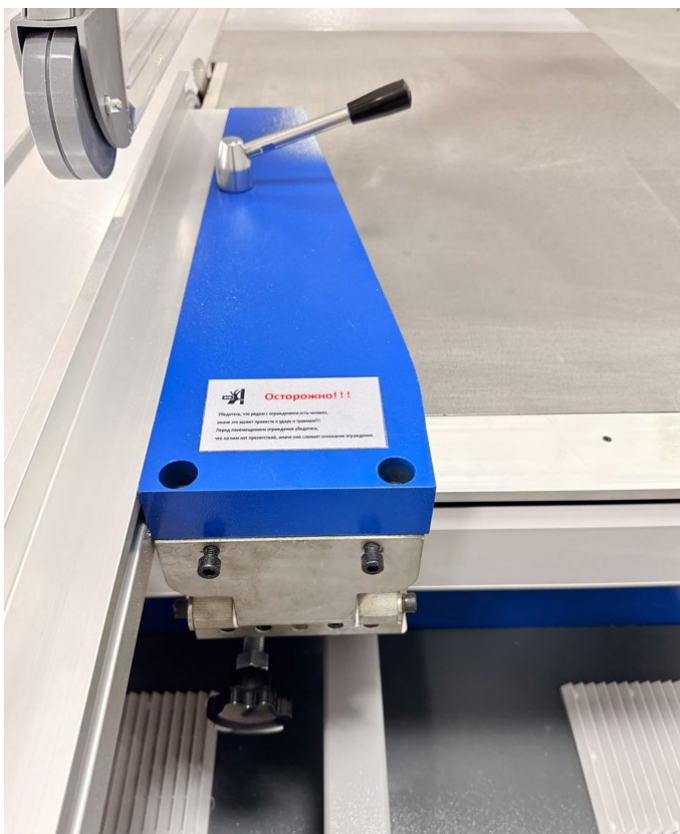
На всем этапе процесса раскроя вы видите на экране какая деталь в данный момент должна быть обработана и что еще осталось выполнить. Станок «подсвечивает» разными цветами задание и исполняемую деталь, а также помогает вам ориентироваться в процессе различными подсказками.



## ДИАГНОСТИКА И СЕРВИСНОЕ МЕНЮ

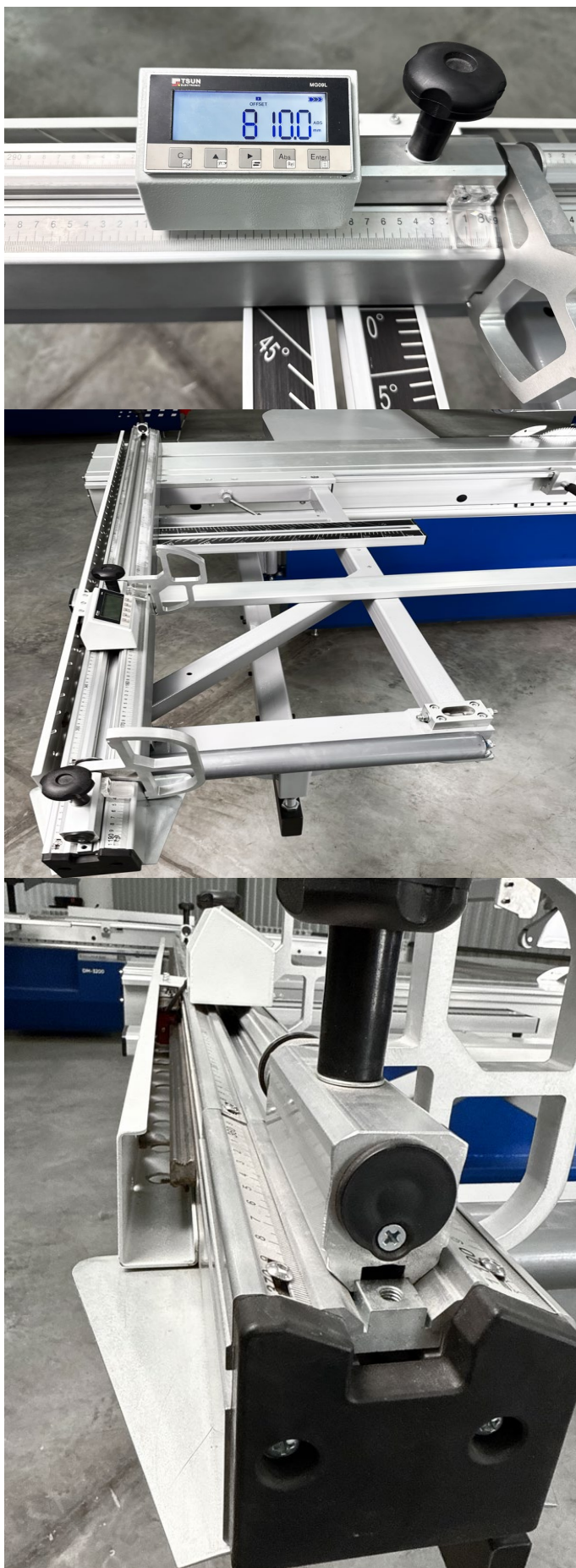
Для комфортного и простого обслуживания, в программном обеспечении предусмотрено сервисное меню и раздел со статистикой.

В случае возникновения каких-либо нештатных ситуаций, машина укажет вам на путь к их решению. Так же предусмотрена возможность ONLINE-соединения со специалистом сервисной службы.



## ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР

Линейка параллельного упора перемещается с помощью сервопривода с безупречной точностью.



## ОСНОВНОЙ ФОРМАТНЫЙ СТОЛ

### Конструкция форматного стола

Усиленная конструкция форматного стола на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высочайшее качество и геометрию распила.

На линейке установлено два перекидных упора, один из них оснащен блоком цифровой индикации, что позволяет быстро и точно настроить станок на необходимый размер. Это исключает человеческий фактор и сводит кол-во брака к нулю.

Перемещение перекидного упора осуществляется с помощью линейного подшипника на призматической направляющей, данная система крепления придает конструкции безупречную плавность хода, жесткость и как следствие отсутствие люфтов, что гарантированно обеспечивает точное позиционирование.



## ПРИНТЕР ЭТИКЕТОК

Опционально станок может быть оснащен принтером этикеток для визуализации информации о детали, либо штрих-кода для последующей технологической операции.



## ЭЛЕКТРОШКАФ

Только качественные компоненты электрошкафа от известных производителей, таких как ABB, Schneider Electric, OMRON, Delta.



в цифрах

**15<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
оборудования

**50<sup>+</sup>**  
тысяч

оборудованных  
производств

**20**  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Белоруссии  
и стран СНГ

**10<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

**500**  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

