



**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ  
СТАНОК DELTAMACHINERY  
DM-3200H**



## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



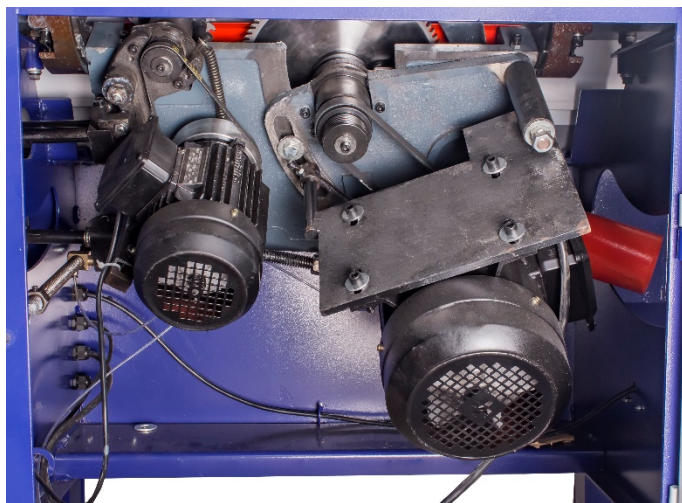
## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование товара                                                                                       | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Форматно-раскроечный станок DELTAMACHINERY DM-3200H в сборе                                               | 1           |
| Роликовая профилированная каретка 3200x375 мм                                                             | 1           |
| Поперечный упор с телескопической линейкой и двумя флажковыми упорами для выставления размера в комплекте | 1           |
| Параллельный упор с боковой базовой линейкой                                                              | 1           |
| Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера                                              | 2           |
| Защитный аспирационный кожух пил EURO2 (пластиковый), диаметр 50мм                                        | 1           |
| Расклинивающий нож                                                                                        | 1           |
| Система смазки полуавтоматическая с механическим нагнетателем                                             | 1           |
| Устройство для осуществления угловых резов                                                                | 1           |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                               |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Размеры подвижной роликовой каретки, мм                                                       | 3200x375    |
| Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм | 1130        |
| Угол наклона пильного узла (механический привод), градус                                      | 0-45        |
| Высота пропила (основная пила 300мм), мм                                                      | 70          |
| Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм                                   | 50          |
| <b>Основная пила</b>                                                                          |             |
| Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм                                                | 250 – 300   |
| Посадочный диаметр основной пилы, мм                                                          | 30          |
| Мощность двигателя основной пилы, кВт                                                         | 5,5         |
| Частота вращения основной пилы, об/мин                                                        | 4000 – 6000 |
| <b>Подрезная пила</b>                                                                         |             |
| Диаметр подрезной пилы, мм                                                                    | 120         |
| Посадочный диаметр подрезной пилы, мм                                                         | 20          |
| Мощность двигателя основной пилы, кВт                                                         | 1,1         |
| Частота вращения подрезной пилы, мм                                                           | 8000        |
| <b>Общие данные</b>                                                                           |             |
| Рабочее напряжение, В                                                                         | 380         |
| Общеустановленная мощность, кВт                                                               | 6,6         |
| Масса станка, кг                                                                              | 750         |

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



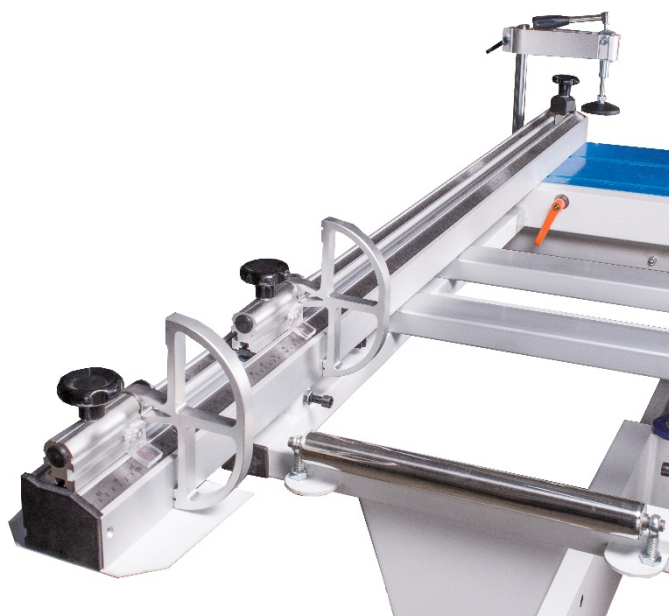
### ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов. Мощность двигателя основного пильного диска 5,5 кВт. Скорость вращения основного пильного диска может быть изменена путем перемещения приводного поликлинового ремня на соответствующий шкив. Мощность подрезной пилы 1,1 кВт.



### УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ САЛАЗОК

Позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что обеспечивает точную геометрию распила. Телескопическая линейка имеет два флажковых упора для точного выставления размера. Удобные и хорошо читаемые показатели линейки.



### ОСНОВНАЯ ЛИНЕЙКА

Широкий алюминиевый профиль с выдвижной секцией и двумя перекидными упорами для выставления размера. Длина в сложенном состоянии – 1600 мм, длина, при выдвинутой секции – 3200 мм.





## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Простой и интуитивно понятный кнопочный пульт управления с функциями старта и остановки основной и подрезной пилы, индикацией питания, кнопкой аварийной остановки и дополнительным управлением аспирационной системой.



## РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 375 мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.



## ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний). Которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.



### ЗАЩИТНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И РАСКЛИНИВАЮЩИЙ НОЖ

В стандартную комплектацию станка входит малый защитный аспирационный кожух с аспирационным патрубком диаметром 50мм и расклинивающий нож.



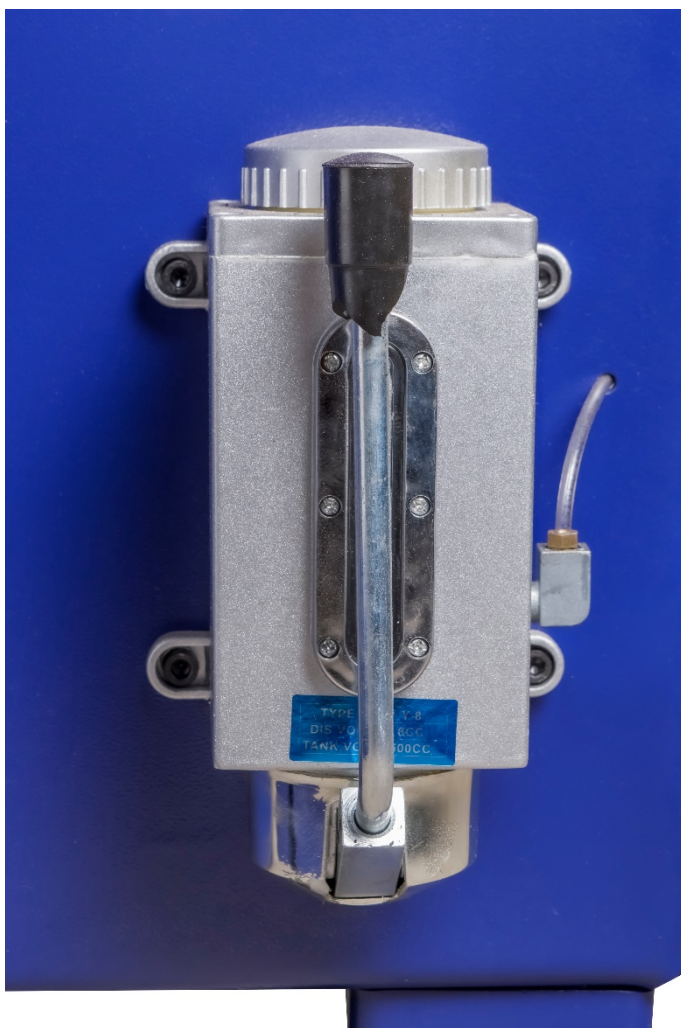
### УСТРОЙСТВО ДЛЯ УГЛОВЫХ РЕЗОВ

В базовую комплектацию станка входит устройство для осуществления угловых резов, которое может быть быстро установлено и зафиксировано в стандартном пазе подвижной каретки при проведении работ углового раскроя.



### ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР

Линейка параллельного упора позволяет производить раскрой полос шириной до 1130 мм.



## СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ

В стандартную комплектацию станка входит система централизованной смазки направляющих наклона пильного узла. Смазка осуществляется оператором в ручном режиме – необходимо при помощи ручного насоса подать масло в систему.





в цифрах

**15<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
оборудования

**50<sup>+</sup>**  
тысяч

оборудованных  
производств

**20**  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Белоруссии  
и стран СНГ

**10<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

**500**  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

