



**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-3200S**



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTAMACHINERY DM-3200S в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 3200x385 мм	1
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте с двумя флажковыми упорами для выставления размера	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера	2
Толкатель для узких деталей	1
Защитный аспирационный кожух увеличенной площади на кронштейне	1
Расклинивающий нож	1
Устройство для угловых резов	1
Система смазки	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x385
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Угол наклона пильного узла, градус	0-45
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	70
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	60
Основная пила	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	250 – 300
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000 – 6000
Подрезная пила	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя основной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Общие данные	
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Масса станка, кг	850

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов.



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен роликовой кареткой – самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 375 мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.



ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР

Станок оснащен параллельным упором с боковой базовой линейкой.



ПНЕВМОБАЛКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Станок может оснащаться двухсекционной пневмобалкой длиной 3200 мм.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен цифровой индикацией угла наклона пильного узла. Кнопками «пуск» / «стоп» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка. Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка. Маховик подъема-опускания находится сбоку.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

