ДЕЛЬТА ТЕХНО

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ DELTAMACHINERY DM-612BD



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.

Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса. Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью фрезерного узла.

Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DM-612BD
Мощность шпинделя фрезерного узла	2.2 кВт
Посадочный размер фрезерного узла	ER 20
Кол-во оборотов фрезерного узла	18 000 об/мин
Вертикальные шпиндели	12 (верх), 6 (низ)
Горизонтальные шпиндели	2+2 по оси X, 2+2 по оси Y (итого 8)
Мощность сверлильной группы	2.2 кВт x2
Толщина детали	10 - 55 мм
Ширина детали	50 - 1200 мм
Длина детали	150 - 3000 мм
Напряжение	380 В 50 Гц
Давление воздуха	0.6 – 0.8 МПа
Размер	4680x2510x2100 мм
Мощность	12 кВт
Пазовальная пила	V
Вес станка	3000 кг

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Система управления	Syntec from Taiwan	Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность
Инверторы	DELTA	
Направляющие	HiWIN	Качественные Тайваньские направляющие и подшипники
Пневматические компоненты	Airtac	Профессиональные компоненты от известного производителя Airtac с увеличенным сроком службы
Сверлильные группы	Protean	Высококачественные сверлильные группы производства Тайвань
Servo System	Syntec	Усовершенствованная прецензионная версия для стабильной работы на высоких скоростях

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

Оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать деталь, находящуюся на «воздушной подушке» в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.

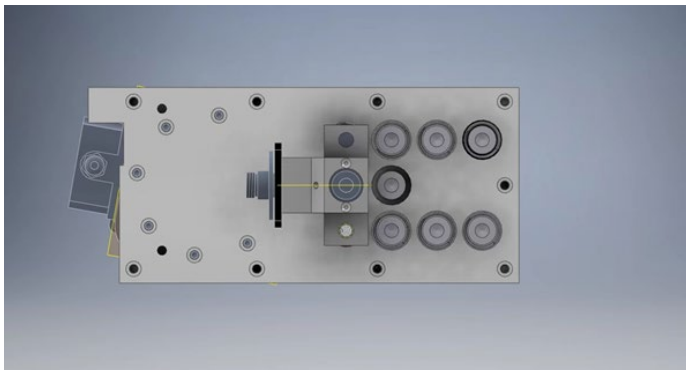


СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

Две сверлильных группы: одна верхняя и одна нижняя + фрезерный узел и пазовальная пила в стандартной комплектации.
Конфигурация верхней сверлильной головы:
- 12 вертикальных шпинделей
- 4+4 горизонтальных шпинделей
- Фрезерный узел 2,2 кВт

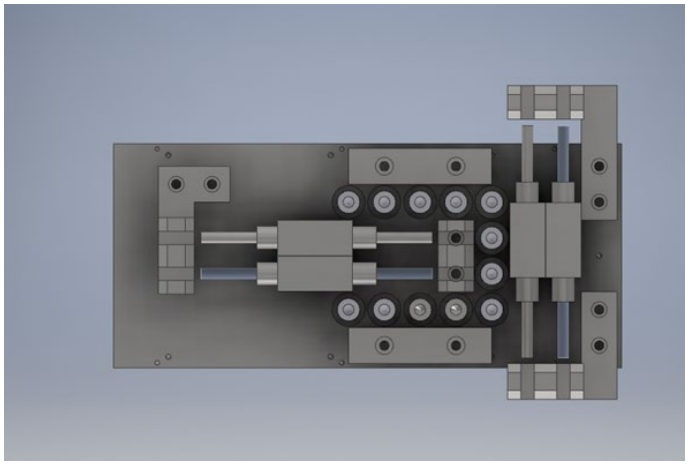
Конфигурация нижней сверлильной головы:
- 6 вертикальных шпинделей
- Фрезерный узел 2,2 кВт-

Пазовальная пила



ПАЗОВАЛЬНАЯ ПИЛА

Для выполнения быстрых пазовальных работ, нижняя рабочая группа станка оснащена пазовальной пилой.



КОМПОНОВКА ОДНОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

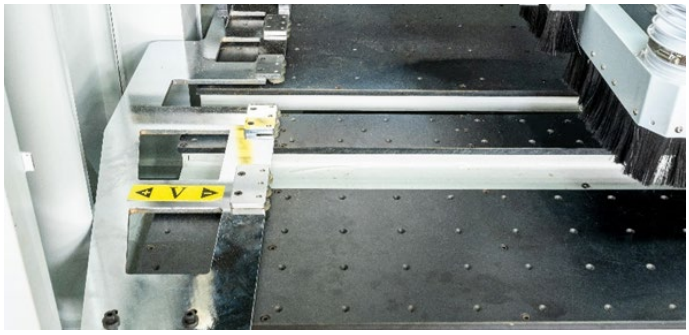
Компоновка одной верхней сверлильной группы.

12 вертикальных + 8 (4+4) горизонтальных шпинделей.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

Пневматические захваты надежно удерживает и точно перемещают деталь в процессе обработки. Надежная конструкция с качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки.



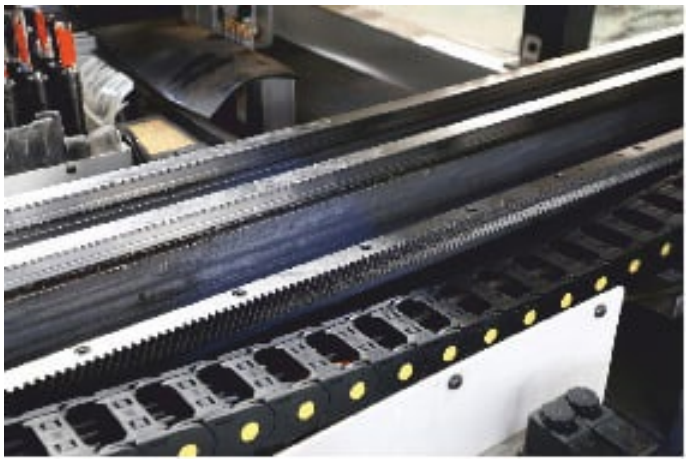
БОКОВОЙ УПОР

Программно-управляемый боковой упор с обрезиненными роликами для надежного и точного позиционирования детали.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные направляющие для точного перемещения.



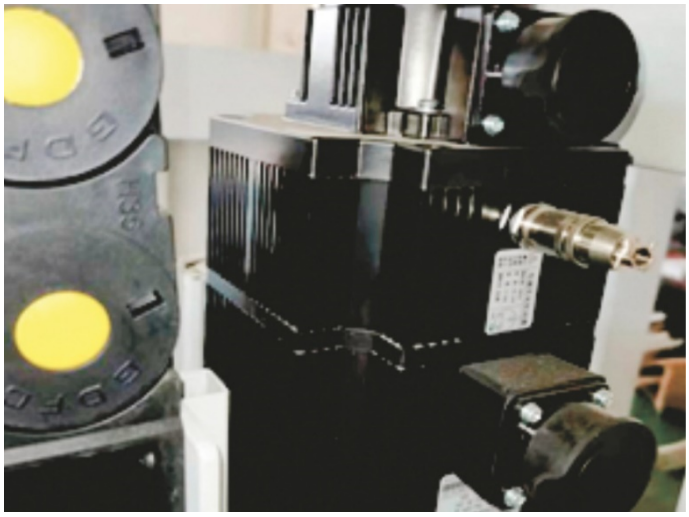
СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСИ Y

Ось Y перемещается по косозубой рейке, которая обладает большой несущей способностью, стабильно работает на высоких скоростях и обладает более высокой точностью.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью перемещающей сверлильную группу на высоких скоростях.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ

На всех осях используются высококачественные серводвигатели.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬТЕР

ДЕЛЬТА ТЕХНО

в цифрах

15+ лет

на рынке оборудования

50+ тысяч

оборудованных производств

20 складов

в крупнейших городах России, Казахстана, Белоруссии и стран СНГ

10+ лет

на рынке клеевых материалов

500 тонн

клеевых материалов всегда в наличии

