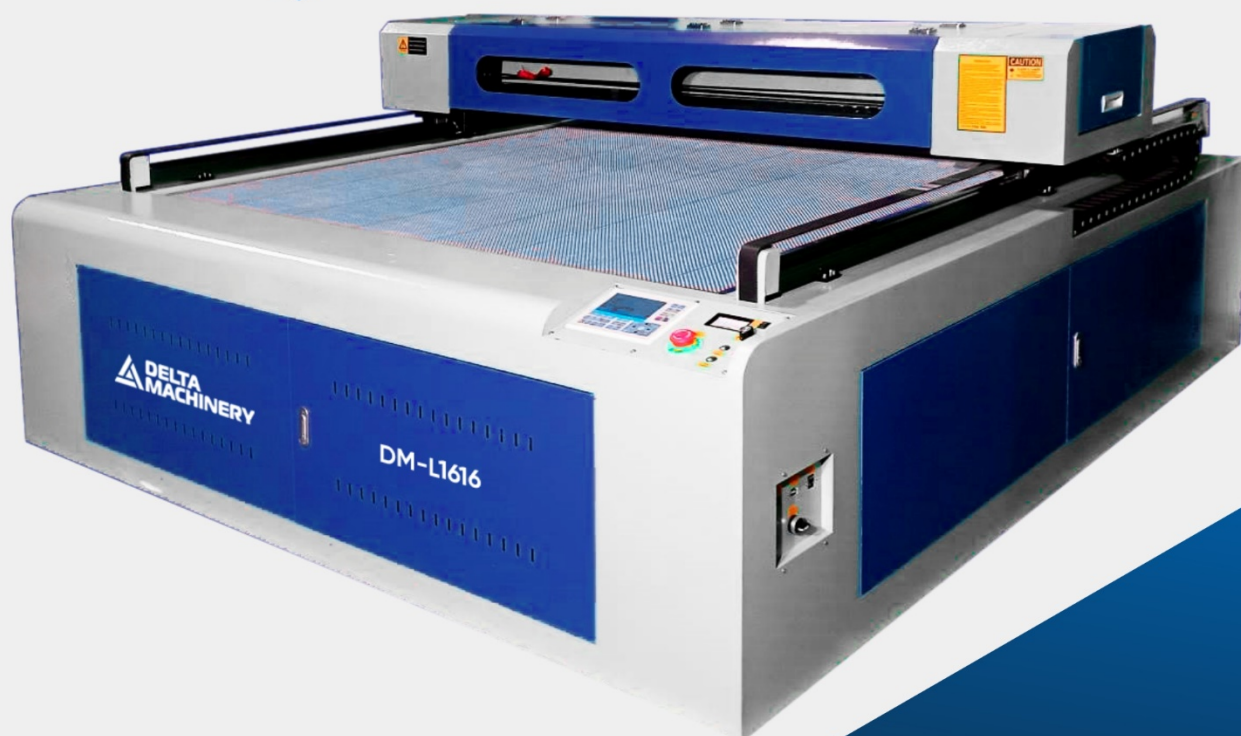




**ЛАЗЕРНО-
ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
С ЧПУ DELTAMACHINERY
DM-L1616**



Станок предназначен для лазерной резки и неглубокой гравировки различных неметаллических материалов. Широко применяется в изготовлении печатей, штампов, рекламной и сувенирной продукции.



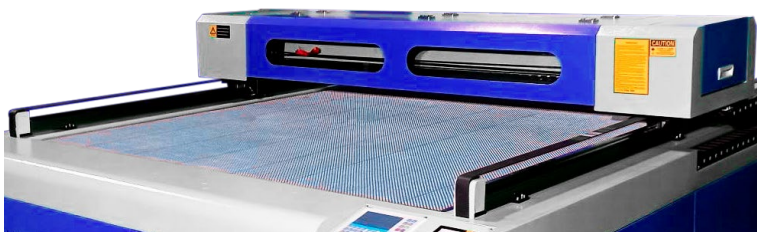
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Большое поле обработки 1600x1600 мм
- Возможность работы с рулонными материалами
- Трубка 130-150 Вт
- Контроллер Ruida
- Подъёмный стол 180 мм
- Чиллер CW-5000 в подарок

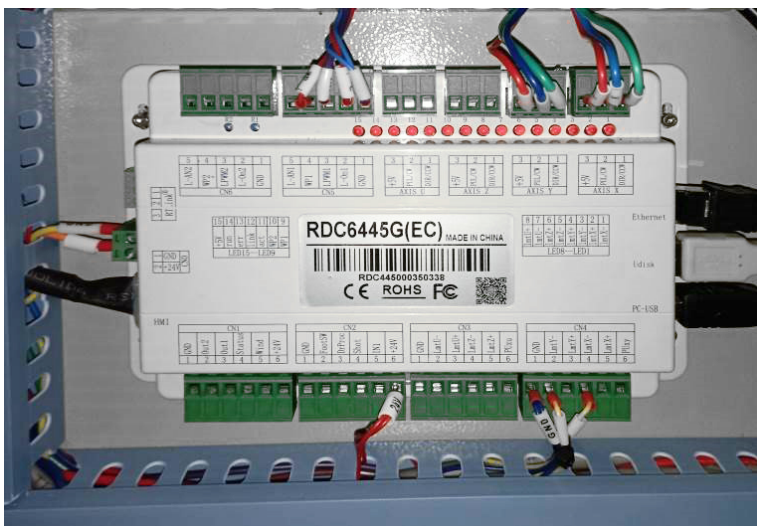
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Высокопрочная средне фокусная головка оснащена маркером и подводом воздуха для обдува в зоне резания. Крепление головки позволяет производить регулировку по высоте относительно стола.



Сетчатый рабочий стол с электроподъемом и опусканием до 180 мм.



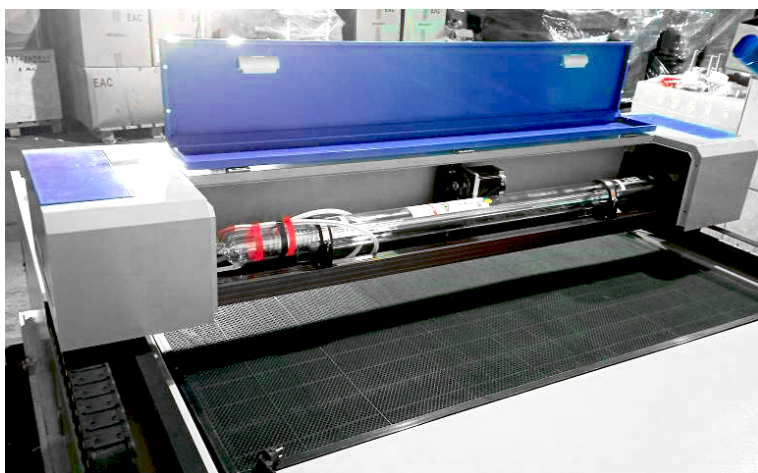
Легендарный контроллер управления Ruida модель RDC 6445G.



Панель управления оснащена USB, PC, Net cable входом для переноса файлов непосредственно в контроллер станка.



Панель управления встроена в корпус станка, эргономична и понятна.



Трубка встроена в портал что обеспечивает более точную настройку луча.



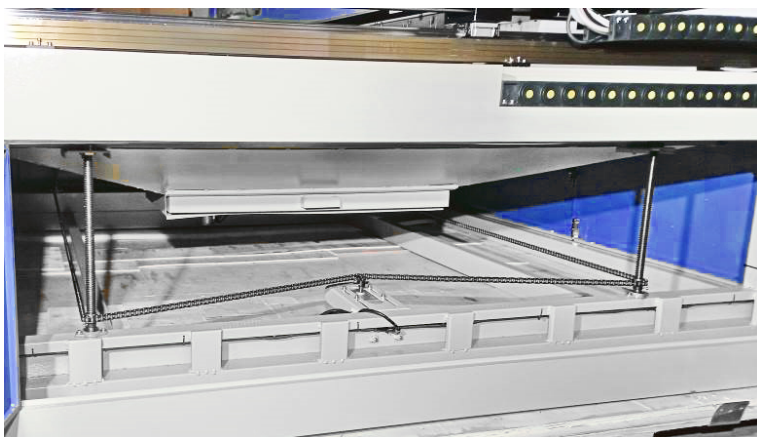
Лазерная трубка F6 мощностью 130-150 Вт расположена в переднем отсеке корпуса портала. Производитель трубки известная компания LASEA.



Блок розжига 150 Вт.

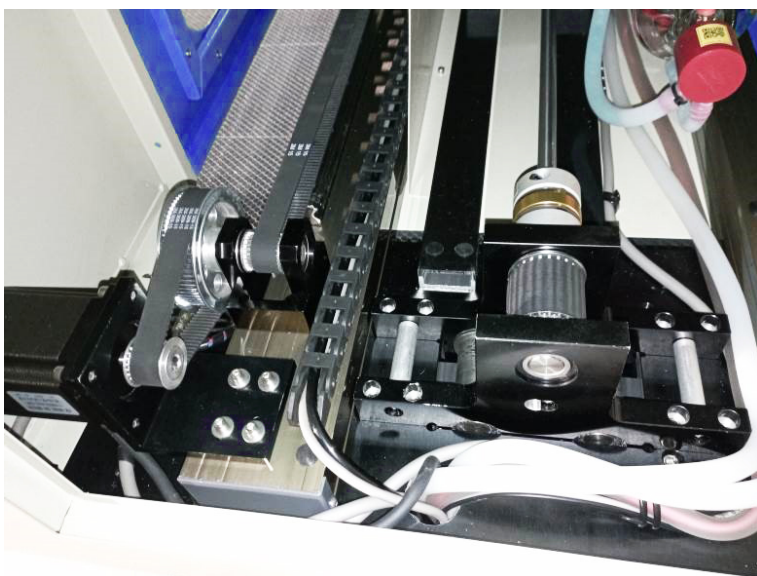


Электрическая часть станка сосредоточена в едином отсеке, все провода уложены в кабель-каналы.

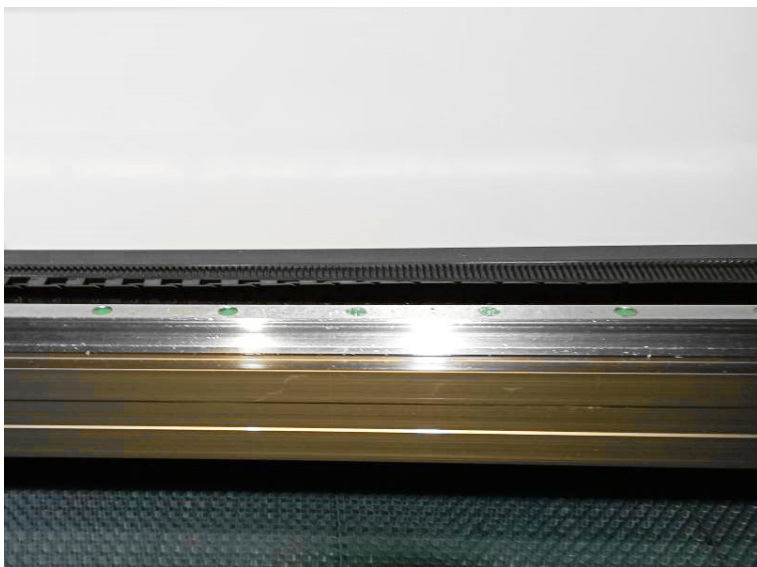


Вертикальное перемещение сетчатого стола осуществляется с помощью цепно-червячной передачи.

В нижней части стола предусмотрен выдвижной поддон для сбора отходов обработки.



Перемещение головы и портала осуществляется посредством шагового двигателя через ременную передачу.



Перемещения головы по осям X, Y осуществляется по надежным рельсовым направляющим производства компании PMI.





Подключение шлангами компрессора и чиллера организовано на задней панели корпуса станка и сосредоточено в едином квадрате.



Комплектация станка:

- чиллер CW-5000;
- компрессор;
- улитка для вытяжки;
- воздуховоды к вытяжке;
- комплект кабелей коммутации;
- разветвитель;
- хомуты;
- шланги подключения чиллера;
- набор ключей;
- виброопоры – 4 шт;
- ролики – 4 шт;
- пластина калибровки головки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Параметры
Размер стола, мм	1600x1600
Ход рабочего стола по вертикали, мм	180
Точность обработки, мм	0,1
Форматы файлов	BMP, PLT, DST, AI, DXF и пр.
Контроллер	RDC6445G (Ruida)
Управляющая программа	LaserCAD
Минимальная величина знака, мм	1x1
Максимальная скорость резания, мм/сек	400
Максимальная скорость гравирования, мм/сек	800
Тип лазера	CO ₂
Охлаждение	водяное
Температура охлаждения трубки, С°	+12 - +22
Мощность лазера, Вт	130
Суммарная мощность, кВт	2,6
Напряжение, В	220
Габариты станка, мм	2500x2200x1250
Транспортные габариты, мм	2550x2300x1200
Вес, кг	680



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

