



**ФОРМАТНО-ОБРЕЗНОЙ
ЦЕНТР С ЧПУ ДЛЯ ДВЕРНЫХ
ПОЛОТЕН DELTAMACHINERY
DOORLINK ID4**



НАЗНАЧЕНИЕ

Форматно-обрезной станок с ЧПУ проходного типа Doorlink ID4 специально разработан для точного форматирования дверных полотен в размер с четырех сторон в проходном режиме. Оборудование производит автоматическую подачу заготовки в зону обработки, осуществляет автоматическую базировку дверного полотна и форматирование, с дальнейшей автоматической выгрузкой.

Данная модель оснащена шпинделем для обработки дверных полотен, например, формирования притвора («четверть»).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок применяется на дверных серийных производствах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина обработки, мм	380-1100
Длина обработки, мм	1800-2800
Толщина обработки, мм	30-65
Диаметр основной пилы, мм	300*30
Диаметр подрезной пилы, мм	80*22
Мощность двигателей основной пилы, кВт	3*7,5
Мощность двигателей подрезной пилы, кВт	3*7,5
Мощность сервоприводов перемещения по осям, кВт	5*1,1
Мощность шпинделя, кВт	6
Мощность привода конвейера, кВт	0,4
Общая мощность, кВт	46,5
Напряжение, В	380
Рабочее давление, мПа	0,5-0,7
Аспирационные выходы, шт	1*200 мм; 5*100 мм
Габариты, мм	5200*3000*2300
Масса станка, кг	3500

ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

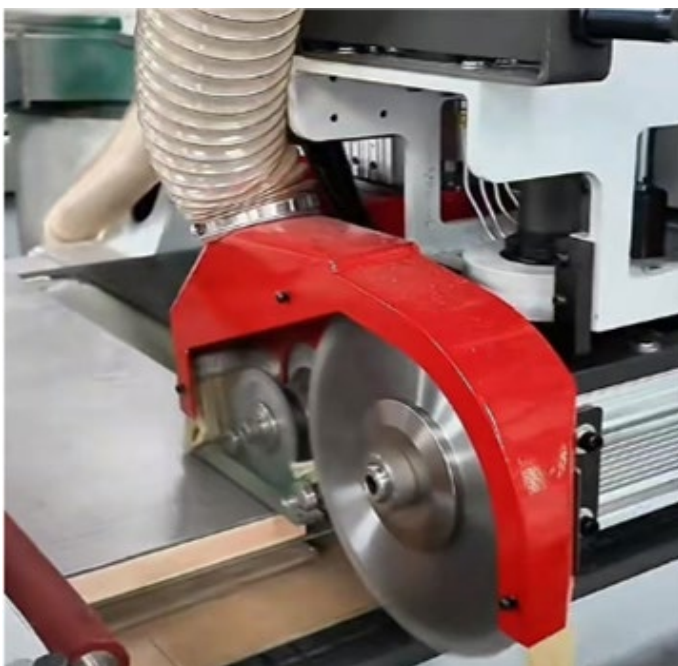
Габариты, мм	5200*3000*2300
Масса, кг	3500

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

СТАНИНА

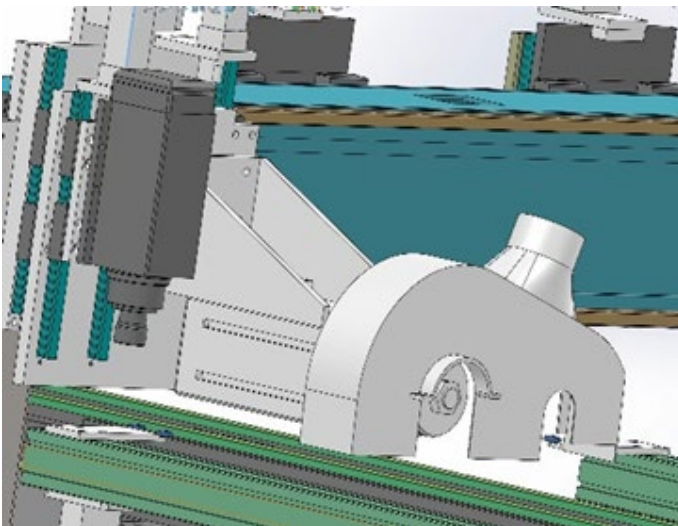
Выполнена из толстостенных стальных труб прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Высокая геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ.





ПИЛЬНЫЕ УЗЛЫ

Станок оснащен тремя пильными узлами. Два пильных узла одновременно производят пиление по ширине дверного полотна. Третий пильный узел попеременно производит форматирование дверного полотна по длине.



ВЫСОКООБОРОТИСТЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 6 кВт

Шпиндель применяется для обработки полотен концевыми фрезами, например, для формирования «четверти» по периметру дверного полотна.





КОНВЕЙЕР И РАБОЧИЙ СТОЛ

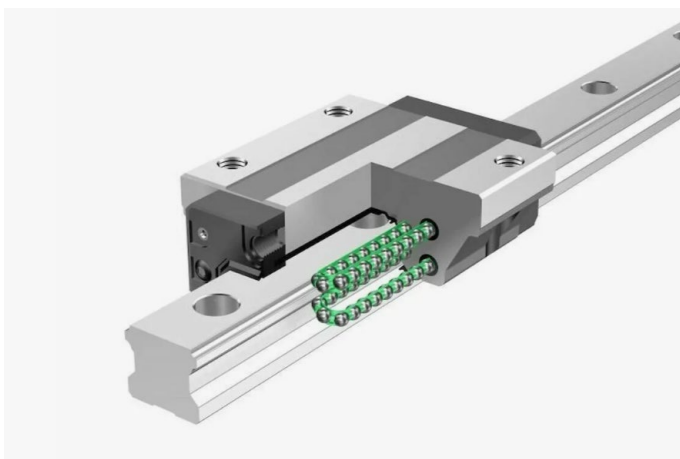
Вакуумный рабочий стол представляет собой две траверсы для удержания полотна во время обработки, стол имеет систему центрирования дверного полотна что существенно облегчает и ускоряет процесс обработки.

Так же станок оснащен конвейерной системой загрузки и выгрузки заготовок.



КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОБРЕЗКОВ

С правой и левой сторон от рабочих столов, со стороны обрезки дверного полотна по длинной стороне, установлены приводные ленточные конвейеры для удаления обрезков.



ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные направляющие сечением 25 мм за счет повышенной устойчивости и жесткости, обеспечивают высокую точность перемещения портала, пильных узлов по осям X, Y и Z.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Промышленная система управления специально разработана для удобства и скорости работы на дверных производствах.



ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ СТАНКА

На оборудовании используется одни из самых надежных комплектующих в мире SCHNEIDER Electric и Китайского лидера CHINT.



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Для обеспечения стабильной работы всех пневмоцилиндров на станке предусмотрен блок для сушки и смазки сжатого воздуха.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Позволяет дистанционно осуществлять смазку узлов станка с помощью ручных насосов. Имеется отдельная система подачи смазки на рабочий стол, что исключает налипание смолы на столе и значительно снижает усилие на механизм подачи.

ОПЦИОНАЛЬНО МОЖЕМ ПРЕДЛОЖИТЬ

Фото	Описание
	Устройство для сканирования QR-кода Автоматизация производства
	Дополнительное оборудование для автоматической загрузки и выгрузки Комплект включает в себя податчик с присосками, для перемещения детали и рольганг с автоматической подачей. Данный комплект можно разместить как перед обработкой, так и после, либо и на погрузку, и на выгрузку, что полностью автоматизирует процесс погрузки разгрузки.
	Пылеулавливающий агрегат DELTAMACHINERY серии Smart Air



Вихревой вакуумный насос DM-VP7500, 7,5 кВт, – 38 кПа, 530 м³/час (1-ступ.)

Вихревые насосы отличаются высокой надежностью, поскольку не имеют трущихся частей и имеют относительно простой механизм работы.



Пластинчато-роторный вакуумный насос 5,5 кВт

Роторные насосы отличаются высокой надежностью, и более «глубоким» вакуумом в сравнении с другими типами насосов.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

