

Копировально-фрезерный станок DELTAMACHINERY DW-150

Описание

Предназначен для фрезерования прямолинейных и криволинейных контуров, пазов и гнезд, а также сверления и зенкования отверстий в мебельных и столярных заготовках.

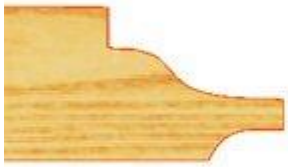
Характерные детали - это дверные полотна и мебельные фасады. Здесь выполняются два вида работ:

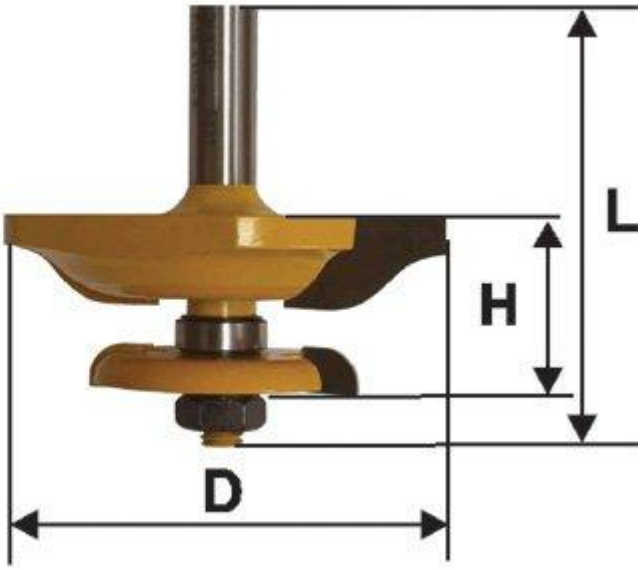
- прямолинейное фрезерование рельефа на пласти
- фрезерование на плоскости рисунка (например, ложной филенки) по копиру.

Порядок работы на станке

- В шаблоне из листового материала вырезается паз необходимого профиля.
- Шаблон устанавливается на стол. При этом обкатной палец стола входит в паз.
- Сверху на шаблоне крепится заготовка. При ручной подаче палец снизу обкатывает профильный паз шаблона, а сверху на заготовке фрезеруется заданный рисунок.
- Прямолинейное фрезерование можно выполнять по направляющей без шаблона.

Схема обработки





Отличительные особенности

- Вертикальное перемещение стола осуществляется через педаль, не требуется компрессор
- Высокоскоростной шпиндель 18 000 об/мин
- В комплекте со станком цанга 12,7 мм
- Направляющую линейку со стола можно снять, а обкатной палец опустить под стол

Конструктивные особенности

Направляющая линейка: для прямолинейной обработки на стол крепится направляющая линейка. При необходимости ее можно снять.

Аспирационный кожух: Необходим для эффективного удаления стружки из зоны резания. Входит в комплект поставки.

Пневмопривод: Вертикальный ход шпинделя от пневмоцилиндра. Осуществляется с помощью нажатия на педаль.
Пневматика обеспечивает равномерность подачи шпинделя с инструментом и как следствие высокое качество обработки.

Угловая шкала: угол наклона стола определяется по угловой шкале.
Жесткая фиксация стола с помощью винта, обеспечивает высокую точность размеров заготовки.

Подъем стола: регулировка высоты стола с помощью маховика.
Механизм регулировки выполнен массивным, что снижает вибрационные нагрузки и гарантирует высокое качество обработки.

Регулировка обкатного пальца: палец при необходимости можно быстро убирать под стол.

Панель управления: понятная и удобная панель управления не требует высококвалифицированного оператора.

Технические характеристики

Макс. толщина заготовки, мм	150
Размеры стола, мм	805x600
Вертикальный ход стола, мм	180
Угол наклона стола, град	± 45°
Макс. ход шпинделя, мм	65
Частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
Мощность электродвигателя шпинделя, кВт	3
Расстояние между шпинделем и колонной, мм	730
Габариты, мм	1430x880x1700
Масса, кг	440