



**Круглопильный станок
с автоподачей
DELTAMACHINERY DWA-360**



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для точной продольной распиловки обрезных и необрезных досок, брусков, мебельных щитов и прочих пиломатериалов на заданный размер по ширине.

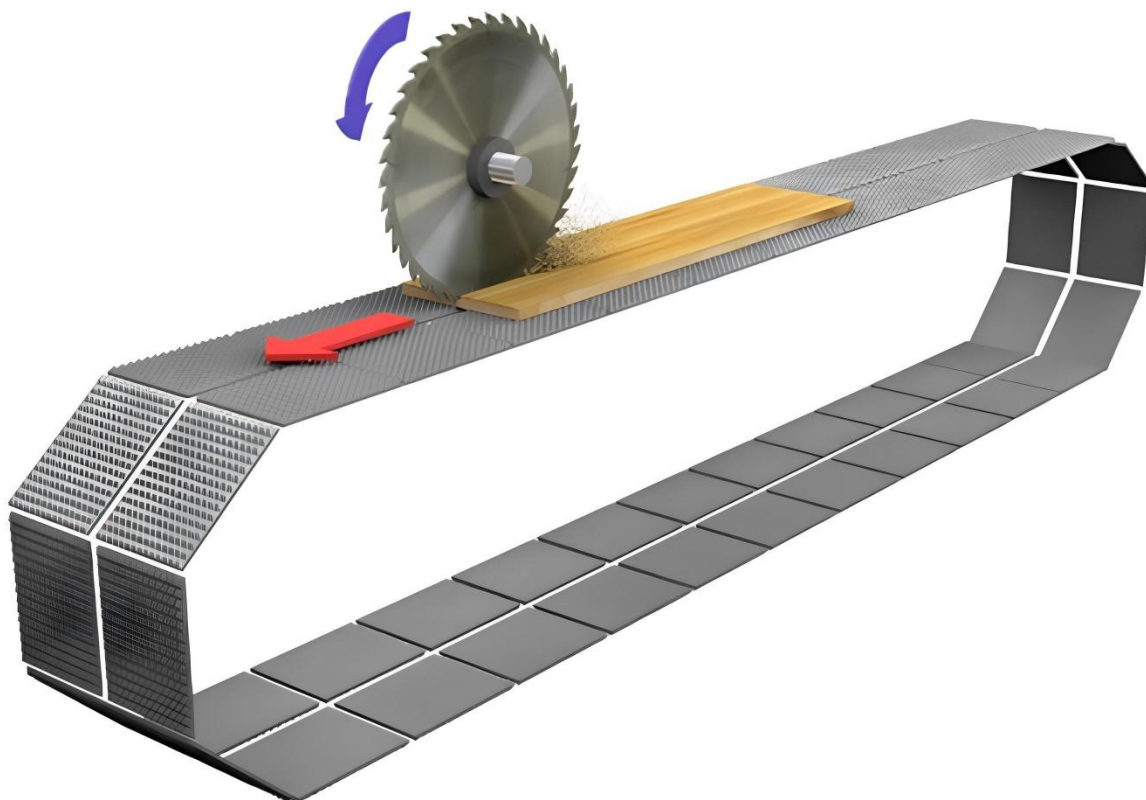
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, мебели и другие деревообрабатывающие производства.

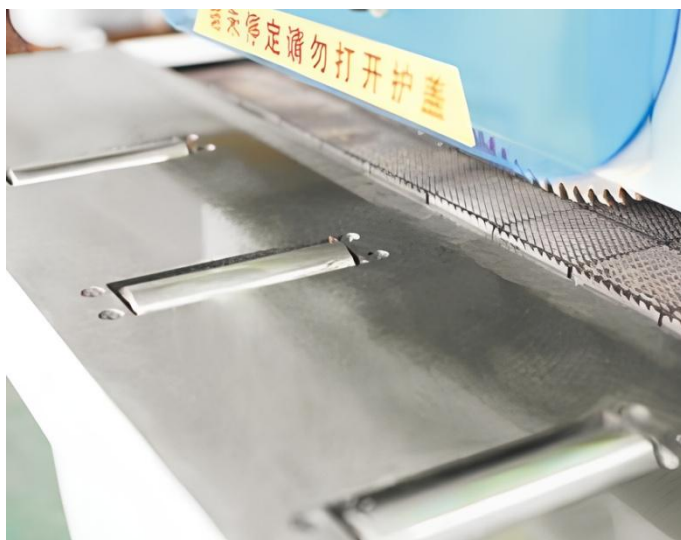
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высочайшая точность пиления - гусеничная подача
- Регулировка скорости подачи
- Высокая производительность
- Вынесенный пульт управления – удобство эксплуатации.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОДАЮЩИЙ КОНВЕЙЕР

Заготовка подается в станок при помощи мощного гусеничного транспортера. При пилении заготовка имеет большое «пятно» контакта с транспортером. Поэтому исключено ее смещение, что гарантирует высокую точность пропила.



ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ

На входе и выходе заготовка надежно прижата к конвейеру гладкими подпружиненными стальными вальцами. Это исключает ее смещение и обеспечивает высокое качество распила.



КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Расположена над столом (сверху) — защита от выброса заготовки. Высокая степень защиты оператора.



РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ МАХОВИКИ

Удобные маховики предназначены для настройки пилы и прижимных роликов по высоте.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Система работает по таймеру обеспечивает долговечность работы, исключен преждевременный износ в отличие от станков где стоят масленки.

Экономия времени на обслуживание. Оснащена автоматическим отключением станка в случае отсутствия смазки в бачке!



БОКОВОЙ ЛИТОЙ УПОР

Массивный упор удобно и точно настраивается на ширину пиления с помощью маховика и передачи шестерня-рейка.

В цилиндрическую направляющую по которой перемещается упор встроена миллиметровая шкала — для удобства настройки.



ОЧИСТКА КОНВЕЙЕРА

Очистка с двух сторон – рабочая сторона очищается металлической щеткой, внутренняя нейлоновой щеткой. Исключается налипание смолы и опилок, обеспечивается бесперебойная работа без проскальзывания заготовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Толщина пропила, мм	5-85
Макс. Ширина пропила, мм	360
Мин. Длина заготовки, мм	320
Диаметр пилы, мм	305
Посадочный диаметр пилы, мм	25,4
Частота вращения пилы, об/мин	3750
Диаметр аспирационного выхода пыльного узла, мм	110
Размер рабочего стола, мм	1320×945
Скорость подачи, м/мин	9, 14, 18, 32
Мощность главного двигателя, кВт	7,5
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Общая мощность, кВт	8,25
Напряжение питающей сети, в	380
Частота тока, гц	50
Габариты	
Длина, мм	1560
Ширина, мм	970
Высота, мм	1430
Вес, кг	750
Транспортные данные	
Длина, мм	1600
Ширина, мм	1070
Высота, мм	1550



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

