ДЕЛЬТА ТЕХНО

Круглопильный станок с автоподачей DELTAMACHINERY DWA-360 PRO



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для точной продольной распиловки обрезных и необрезных досок, брусков, мебельных щитов и прочих пиломатериалов на заданный размер по ширине.

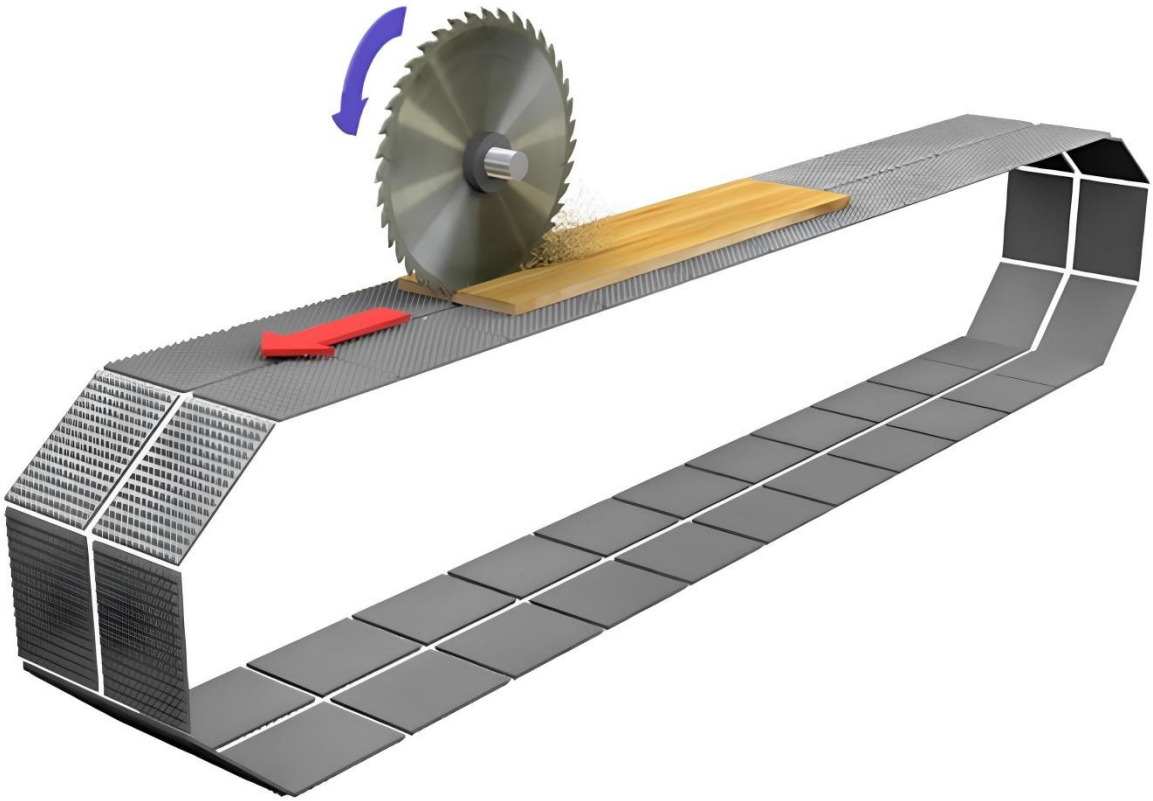
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, мебели и другие деревообрабатывающие производства.

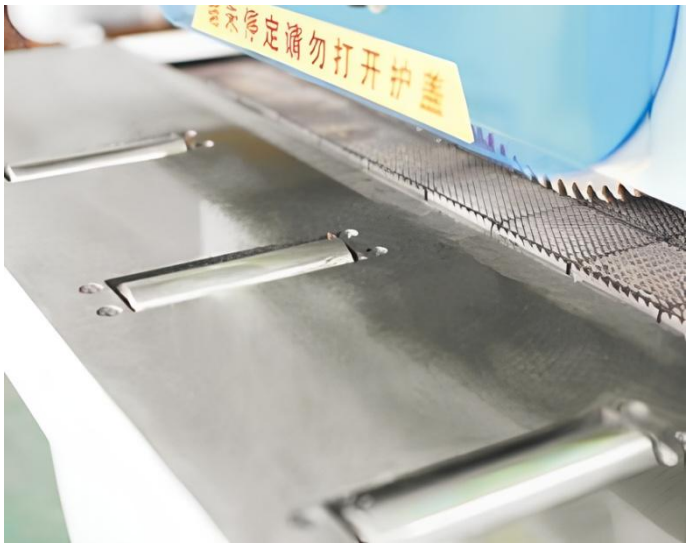
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высочайшая точность пиления — гусеничная подача
- Регулировка скорости подачи
- Высокая производительность
- Вынесенный пульт управления — удобство эксплуатации

СХЕМА ОБРАБОТКИ

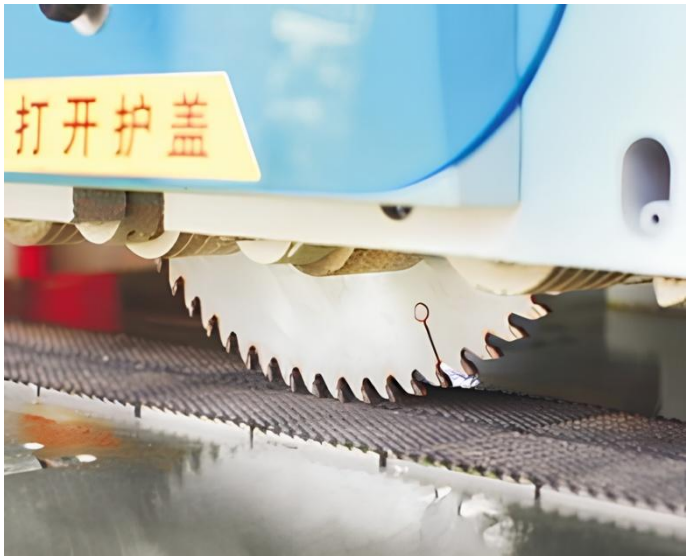


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



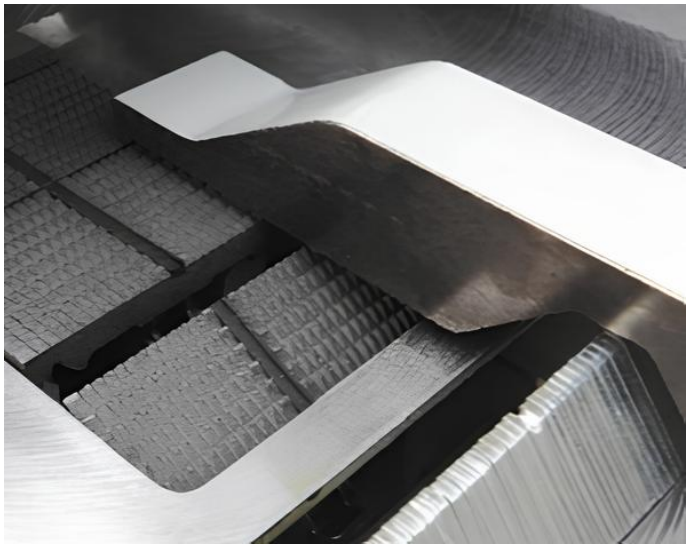
ПОДАЮЩИЙ КОНВЕЙЕР

Заготовка подается в станок при помощи мощного гусеничного транспортера. При пилении заготовка имеет большое «пятно» контакта с транспортером. Поэтому исключено ее смещение, что гарантирует высокую точность пропила.



ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ

На входе и выходе заготовка надежно прижата к конвейеру гладкими подпружиненными стальными вальцами. Это исключает ее смещение и обеспечивает высокое качество распила.



КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Расположена в столе и над столом (снизу и сверху) — двойная защита от выброса заготовки. Крайне высокая степень защиты оператора.



РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ МАХОВИКИ

Удобные маховики предназначены для настройки пилы и прижимных роликов по высоте.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Система работает по таймеру обеспечивается долговечность работы, исключен преждевременный износ в отличие от станков где стоят масленки.

Экономия времени на обслуживание. Оснащена автоматическим отключением станка в случае отсутствия смазки в бачке!



БОКОВОЙ ЛИТОЙ УПОР

Массивный упор удобно и точно настраивается на ширину пиления с помощью маховика и передачи шестерня-рейка.

В цилиндрическую направляющую, по которой перемещается упор, встроена миллиметровая шкала — для удобства настройки.



ОЧИСТКА КОНВЕЙЕРА

Очистка с двух сторон – рабочая сторона очищается металлической щеткой, внутренняя нейлоновой щеткой. Исключается налипание смолы и опилок, обеспечивается бесперебойная работа без проскальзывания заготовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	**Значения**
Толщина пропила, мм	5-85
Макс. ширина пропила, мм	450
Мин. длина заготовки, мм	320
Диаметр пилы, мм	305
Посадочный диаметр пилы, мм	25,4
Частота вращения пилы, об/мин	3660
Диаметр аспирационного выхода пильного узла, мм	110
Размер рабочего стола, мм	1580×890
Скорость подачи, м/мин	9, 14, 18, 32
Мощность главного двигателя, кВт	11
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Общая мощность, кВт	11,75
Напряжение питающей сети, В	380
Частота тока, Гц	50
Габариты	
Длина, мм	1850
Ширина, мм	1060
Высота, мм	1430
Вес, кг	850
Транспортные данные	
Длина, мм	1900
Ширина, мм	1160
Высота, мм	1600

ДЕЛЬТА ТЕХНО

в цифрах

15+
лет
на рынке оборудования

50+
тысяч
оборудованных производств

20
складов
в крупнейших городах России, Казахстана, Белоруссии и стран СНГ

10+
лет
на рынке клеевых материалов

500
тонн
клеевых материалов всегда в наличии

