

Профильно-шлифовальный станок проходного типа DELTAMACHINERY DWS-180



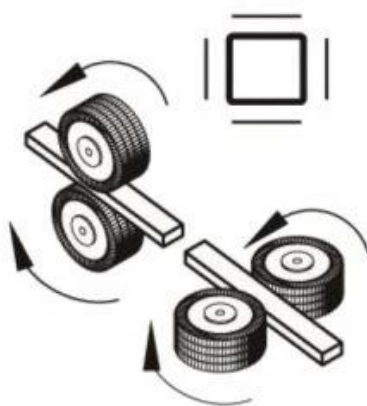
Назначение

Профильно-шлифовальные станки DELTAMACHINERY серии DWS применяется для шлифования плоских, профильных и рельефных погонажных изделий со всех ЧЕТЫРЕХ СТОРОН! Станок так же можно использовать для промежуточного шлифования, до и после нанесения грунта, перед покраской. Станок является универсальным при шлифовании профильных изделий из любых материалов: натуральный массив, шпон, МДФ, ДВП, ДСП, пластик. При шлифовании погонажных изделий могут использоваться как ленточные шлифовальные, так щеточно-шлифовальные барабаны.

Преимущества

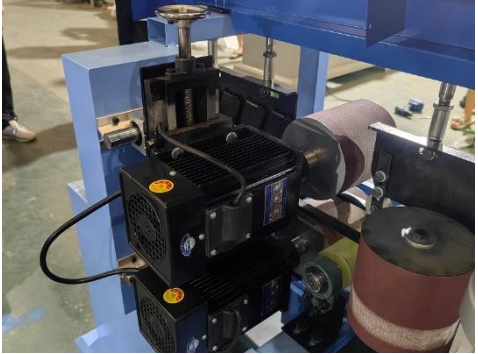
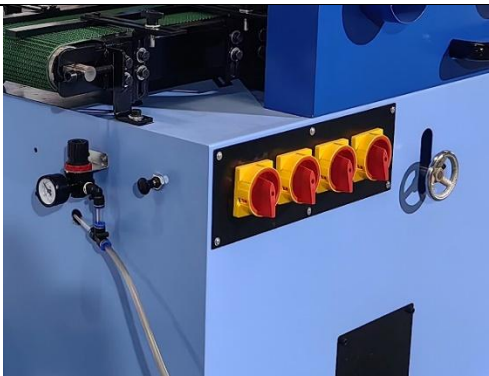
- На станке имеется регулировка скорости подачи от 7 до 13 м/мин.
- Каждый шлифовальный барабан приводится в движение независимым двигателем.
- Тумблеры вкл. И выкл. всех двигателей, а так же регулировка скорости подачи вынесены на переднюю панель - проста в эксплуатации.
- Регулировка шлифовальных барабанов в двух осях, позволяет настроить станок под погонажные изделия разного сечения
- Все шлифовальные барабаны имеют механизм осцилляции, что позволяет равномерно расходовать шлифовальный материал и улучшить качество шлифования.
- Простота замены шлифовальных элементов.
- Ролики с пневмо прижимом имеют возможность регулировать усилие, что способствует плавной подаче заготовок, различного сечения.

Схема обработки



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	СТАНИНА Имеет промышленное специализированное исполнение. Оснащена откидными крышками, для удобства обслуживания и настройки станка. Так же компактные габариты позволяют удобно разместить станок в любом помещении.
	ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ С МЕХАНИЗМОМ ОСЦИЛЛЯЦИИ Станок в базовом исполнении оснащен щеточно-шлифовальными барабанами. При необходимости можно укомплектовать ленточно-шлифовальными барабанами (как на фото). Вне зависимости от вида шлифовальных барабанов они будут иметь функцию осцилляции, для более качественной обработки и экономии расходных шлифовальных элементов.
	ПОДАЮЩИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР и БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ Конвейер имеет классическое промышленное исполнение, надежен и прост в эксплуатации. Слева и справа относительно центральной оси подачи располагаются жесткие боковые упоры, которые имеют механические регулировки.
	ПРИЖИМНЫЕ ГРУППЫ Станок имеет две вертикальные прижимные группы оснащенные пневмоцилиндрами, что позволяет надежно фиксировать заготовку по ходу ее движения и обработки. Усилие прижима задается регулировкой пневматики.

	ДВИГАТЕЛИ С ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ Промышленные двигатели имеют возможность регулировки, вверх-вниз и влево-вправо, относительно заготовки, для оптимальной настройки станка.
	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ Включение/выключение шлифовальных узлов и конвейерной подачи осуществляется с помощью простой в тоже время надежной панели управления. Так же на панели имеется частотный преобразователь, для регулировки скорости подачи.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Максимальная ширина детали, мм	180
Минимальная ширина детали, мм	10
Минимальная длина детали, мм	300
Минимальная толщина детали, мм	10
Максимальная толщина детали, мм	90
Скорость подачи, м/мин	7-13
Мощность двигателей шлифовальных барабанов, кВт	4*2,2
Мощность двигателя подачи, кВт	0,37
Суммарная мощность, кВт	9,17
Давление в пневмосистеме, Атм.	6
Диаметр аспирационных выходов, мм	2*100
Габаритные размеры, мм	1600*740*1450
Транспортные данные, м	1800*950*1800
Масса станка, кг	350

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

#	Наименование	Шт.	Стоимость
1	Профильно-шлифовальный станок проходного типа DELTAMACHINERY DWS-180	1	

Срок поставки: _____

Условия оплаты: 100 % предоплата

Доставка:

Пусконаладка: _____