

Станок рейсмусовый DELTAMACHINERY DWT-104H

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для продольного одностороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- рабочий стол станка оснащен двумя гладкими роликами, которые исключают застревание заготовки при обработке
- настройка стола на размер обработки осуществляется с помощью маховика по миллиметровой шкале
- оснащен когтевой защитой, предотвращающей выброс заготовки

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	DWT-104H
Размеры обрабатываемой заготовки, мм: - ширина, наибольшая - толщина, наименьшая - толщина наибольшая - длина не менее	 410 10 210 220
Толщина снимаемого слоя, наибольшая, мм	5
Диаметр ножевого вала, мм	108
Количество ножей, шт.	4
Скорость подачи заготовки, м /мин	8/10/12
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5000
Мощность электродвигателя привода ножевого вала и подачи, кВт	4
Габариты станка (ДШВ), мм:	800*830*1050
Масса, кг	450