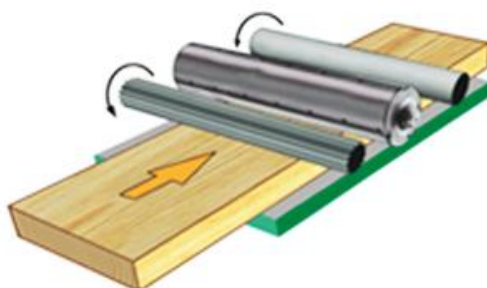




Станок рейсмусовый DELTAMACHINERY DWT-106

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для продольного одностороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- рабочий стол станка оснащен двумя гладкими роликами, которые исключают застревание заготовки при обработке
- настройка стола на размер обработки осуществляется с помощью маховика по миллиметровой шкале
- оснащен когтевой защитой, предотвращающей выброс заготовки

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	DWT-106
Размеры обрабатываемой заготовки, мм: - ширина, наибольшая - толщина, наименьшая - толщина наибольшая - длина не менее	600 10 120 200
Толщина снимаемого слоя, наибольшая, мм	4
Диаметр ножевого вала, мм	71
Количество ножей, шт.	4
Скорость подачи заготовки, м /мин	13,5
Частота вращения ножевого вала, об/мин	4 500
Мощность электродвигателя привода ножевого вала и подачи, кВт	3
Напряжение, в	380
Габариты станка (ДШВ), мм:	870*650*900
Масса, кг	220