

Станок рейсмусовый двухсторонний DELTAMACHINERY DWT-204F



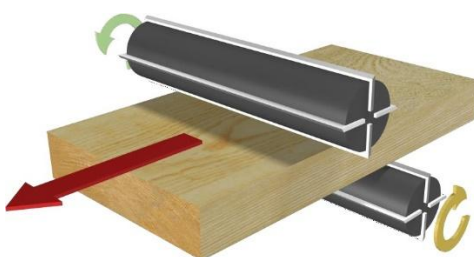
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

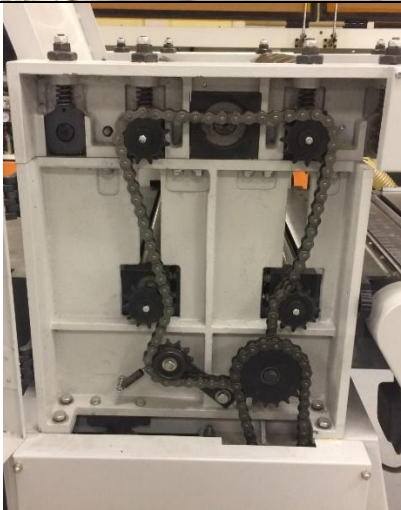
Предназначены для двустороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	ВЕРХНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ Три приводных секционных вала обеспечивают надежную подачу заготовок, в т.ч. разнотолщинных. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.
	НИЖНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ На рабочем столе расположены четыре ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки. Два ролика расположенные под верхним валом - приводные. В зависимости от типа заготовки ролики могут быть настроены на нужный вылет из стола.
	НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЛА Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.

	НИЖНИЙ (ФУГОВАЛЬНЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ Привод нижнего ножевого вала осуществляется от отдельного двигателя. Настройка глубины съема осуществляется с помощью винта на передней части стола. Отображение размера по миллиметровой шкале.
	ВЕРХНИЙ (РЕЙСМУСОВЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ Привод рейсмусового вала, верхних и нижних подающих валцов осуществляется от мощного двигателя посредством клиноременной передачи и цепей.
	ПОДЪЕМ / ОПУСКАНИЕ СТОЛА Подъем / опускание стола вручную с помощью маховика, расположенного на боковой части станка.
	ПРИНИМАЮЩИЕ ВАЛЦЫ На выходе заготовку принимают гладкие приводные стальные валы.
	ВЫХОДЫ ПОД АСПИРАЦИЮ Станок оснащен разветвленной системой аспирации, имеет 3 выхода, по 100 мм. Один на верхнем аспирационном кожухе и два выхода на задней и боковой стенках станины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. ширина строгания, мм	410
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	5-150
Мин. длина заготовки, мм	150
Макс. толщина съема на нижнем валу, мм	2
Макс. толщина съема на верхнем валу, мм	4
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	410*25*3,3
Частота вращения ножевых валов, об/мин	9000
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	2,2
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	4
Общая мощность, кВт	6,2
Напряжение, В	380
Скорость подачи, м/мин	12/16
Диаметр отверстия для аспирации, мм	3*100
Габаритные размеры и вес	
Габариты, мм	820*760*1200
Вес, кг	400
Транспортные данные	
Количество мест, шт	1 (фанерный короб)
Место 1, м	0,8*0,77*1,3
Общий вес, кг	450
Общий объем, м/куб	0,8