Фуговально-рейсмусовый станок

DELTAMACHINERY DWTP-400



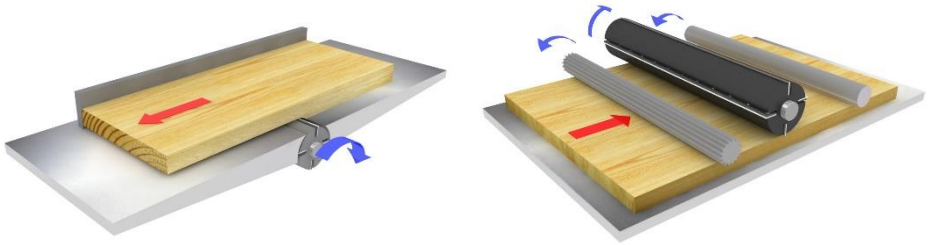
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

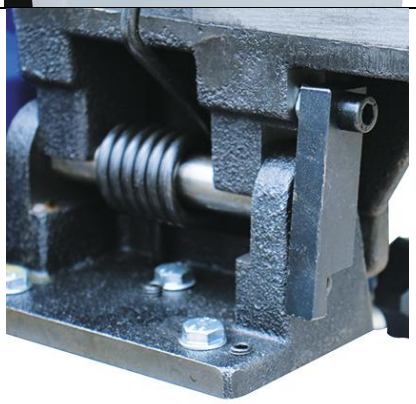
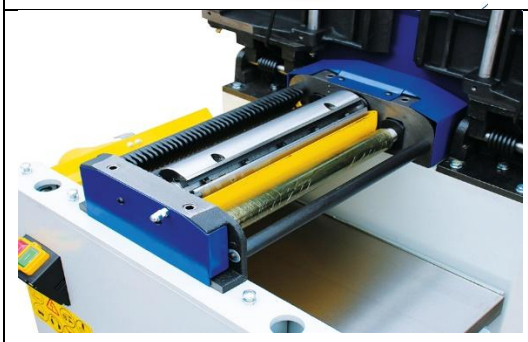
Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

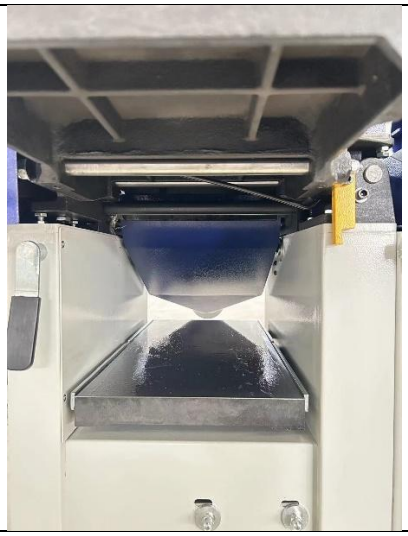
СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	**ЛИТАЯ КОНСТРУКЦИЯ ФУГОВАЛЬНЫХ И РЕЙСМУСОВОГО СТОЛОВ** Столы отлиты из серого чугуна, усиленные ребрами жесткости. Столы станка проходят обязательную шлифовку, на промышленных станках с ЧПУ. Такой подход к изготовлению гарантирует идеальную плоскость и долговечность конструкции, что обеспечивает идеальную геометрию строганной заготовки.
	**ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ** Снабжен профессиональной упорной линейкой (которая крепится к торцу подающего стола) и дает возможность устанавливать станок возле стены, тем самым не теряя площадь в цеху. Защита фуговального вала, обеспечивает безопасность в работе оператора.

	**НАСТРОЙКА ПОЛОЖЕНИЯ ПОДАЮЩЕГО СТОЛА** Осущевствляется винтовой передачей, это гарантирует постоянство выставленного размера, даже при перестройке станка с режима фугования на рейсмусование.
	**УПОРНАЯ ЛИНЕЙКА** Снабжена градуированной шкалой, которая позволяет установить требуемый угол наклона от 0° до 45°. И жестко фиксировать его эксцентриковым механизмом. Так же имеется механизм тонкой настройки положения фуговального упора.
	**МЕХАНИЗМ ОТКИДЫВАНИЯ СТОЛОВ** Столы откидываются и базируются на специальных упорах, которые предотвращают повреждение станины станка. Для фиксации снабжены механизмом стопорения.
	**СТРОГАЛЬНЫЙ УЗЕЛ** Трехножевой строгальный вал, обеспечивает идеальное качество строгания, снабжен когтевой защитой и металлическим подающим валом. Строгальные и падающие валы закреплены в массивном стальном корпусе, который эффективно гасит ударные нагрузки, возникающие в процессе работы.

	**РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ** Имеет одноопорную конструкцию и фиксирующую планку на входе с дополнительным винтовым зажимом, это обеспечивает неизменность положение стола в процессе работы. Величина глубины строгания отслеживается по шкале.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фуговальный узел	
Макс. ширина строгания, мм	410
Макс. толщина съема, мм	3
Диаметр ножевого вала, мм	70
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	410*25*3,3
Размер рабочего стола, мм	1640*410
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5500
Мощность двигателя, кВт	4
Рейсмусовый узел	
Макс. ширина строгания, мм	408
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	3-225
Макс. толщина съема при рейсмусовании, мм	4,5
Диаметр подающих валов на рейсмусе, мм	32
Размер рабочего стола, мм	600*408
Скорость подачи, м/мин	7
Диаметр отверстия для аспирации, мм	120
Габаритные размеры и вес	
Габариты, мм	1660*870*1000
Вес, кг	260
Транспортные данные	
Количество мест, шт	1 (фанерный короб)
Место 1, м	1,67*0,69*0,98
Общий вес, кг	300
Общий объем, м/куб	1,13