



Четырехсторонний станок
DELTAMACHINERY
DM RS630-4



НАЗНАЧЕНИЕ

Рельефно-шлифовальный станок предназначен для рельефного шлифования поверхностей различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, филёнок, профильных заготовок, погонажа и пр.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, дверей из массива древесины, погонажных изделий и клееных мебельных щитов, на предприятиях по выпуску элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оснащены электрорегулировкой подъема – опускания, что в сочетании с сегментными эластичными роликами обеспечивает точный и деликатный прижим заготовки. Каждый шпиндель приводится в движение независимым двигателем с высоким крутящим моментом.
- Удобная система смены инструмента, позволяющая заменять шлифовальные лепестки, не снимая весь барабан.
- Неприводные ролики в столе облегчают подачу длинномерных заготовок.
- Удобный и эргономичный пульт управления позволяет оператору задать все необходимые параметры обработки.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ

Первым этапом заготовка обрабатывается чашечными блоками, оснащенными механизмом Осцилляции. Данный этап решает задачи по шлифованию не фрезерованных плоскостей и сглаживания острых углов перед нанесением ЛКМ и облицовкой пленкой.

Вторым этапом заготовка обрабатывается двумя продольными шлифовальными блоками (два барабана во всю ширину рабочего стола, с щетками и абразивными вкладышами, расположенными по спирали).



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Обеспечивает удобство и безопасность в работе оператору.



ПОДАЮЩИЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Скорость подачи – бесступенчатая от 5 до 20 м\мин.



КРЕПЛЕНИЕ СТОЛА НА 4-Х ОПОРАХ

Гарантирует жесткое и стабильное положение стола в процессе обработки и настройки, что в свою очередь обеспечивает стабильное качество получаемой продукции.

Привод подъема стола осуществляется от отдельного двигателя через редуктор и цепную передачу, что обеспечивает синхронную работу 4-х винтов.



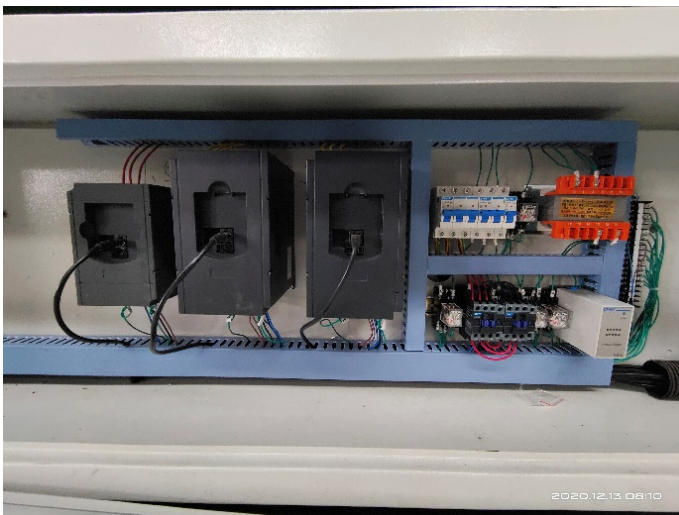
МОТОР-РЕДУКТОР

Промышленный мотор-редуктор имеет чугунный корпус. Регулировка подачи происходит с панели управления, при помощи преобразователя частоты.



АВТОЦЕНТРИРОВАНИЕ ПОДАЮЩЕГО ТРАНСПОРТЕРА

Система исключает боковое сползание и износ боковой части конвейера, значительно увеличивает ресурс резиновой ленты, снижает затраты на обслуживание станка и повышает производительность. Осуществляется с помощью отдельного пневмоцилиндра.



ЭЛЕКТРОШКАФ

Встроенный электрошкаф надежно защищает электронику от пыли.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Максимальная ширина обработки, мм	630
Минимальная длина обрабатываемого материала, мм	400
Толщина обрабатываемого материала, мм	5-120
Скорость подачи материала, м/мин	5-20
Мощность двигателя подъёма стола, кВт	0,37
Мощность двигателей привода барабанов, кВт	2*1,5
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Общая мощность, кВт	6
Рабочее давление, Мра	0,6
Габариты	
Длина, мм	2050
Ширина, мм	1300
Высота, мм	1800
Вес, кг	1100
Транспортные данные	
Длина, мм	2120
Ширина, мм	1380
Высота, мм	1930
Вес, кг	1200



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



**ДЕЛЬТА
ТЕХНО**

ЖУИ

**СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

