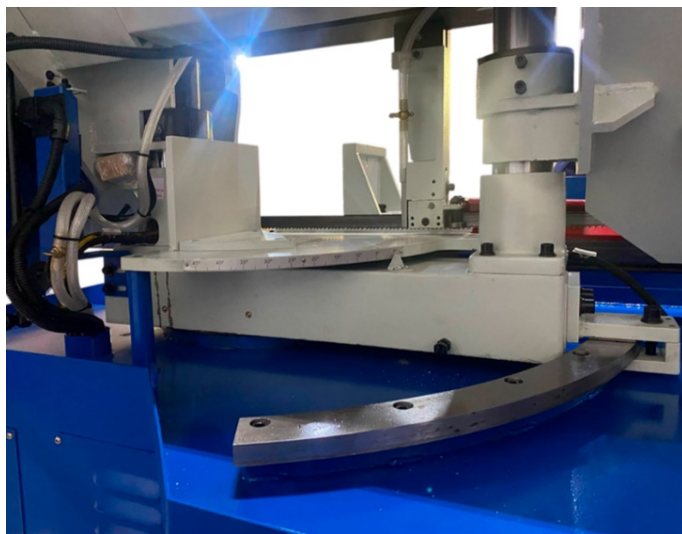


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Ленточнопильный станок для резки металла
DMM MWS-280

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПОВОРОТ ПИЛЬНОЙ РАМЫ

Станок имеет возможность осуществлять резку под углом до 45 градусов с высокой жесткостью и точностью.



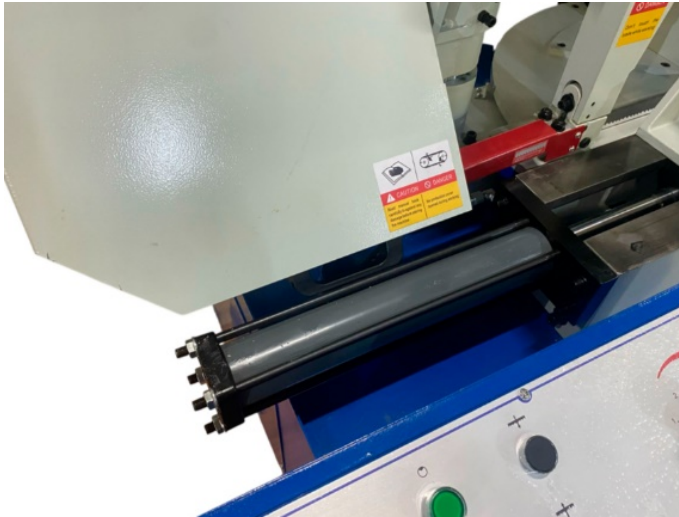
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Точное направление полотна с сохранением точности распила, осуществляется благодаря направляющим с двух сторон (выхода и входа полотна). Плавность и стабильность хода достигается благодаря подшипникам. Жесткие направляющие позволяют надежно подавать ленточное полотно, избегая вибрации.



МОЩНЫЕ ЧУГУННЫЕ ШКИВЫ

Надежность базирования и натяжения пильного полотна, на весь цикл работы до замены. Защищает ленточное полотно от преждевременного износа. Благодаря отсутствию проскальзывания и смещения полотна в процессе резки.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ

Станок оснащен надежными гидравлическими тисками для надежной фиксации заготовки. Зажим и разжатие тисков осуществляется гидравлически, в автоматическом режиме при начале и остановке цикла. Управление с общего пульта.



КОЛОННЫЙ ТИП СТАНКА

Пильный модуль перемещается по двум массивным колоннам. Данный способ установки пильного модуля обеспечивает в отличие от маятникового типа – точность и параллельность перемещения пильного модуля, плавность хода и жесткость подачи.

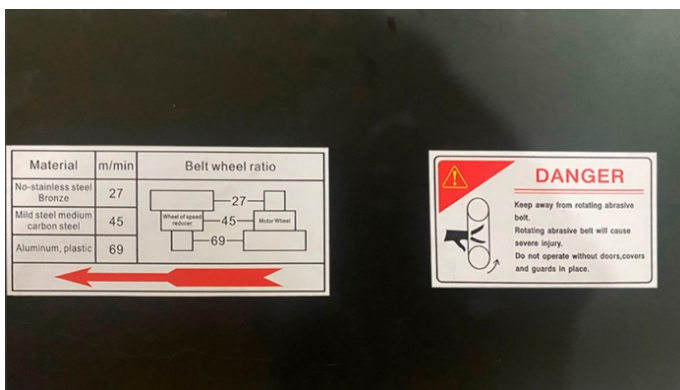
Массивная жесткая станина превосходно справляется с вибрациями в процессе резки, чем продлевает ресурс инструмента и сохраняет точность обработки.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

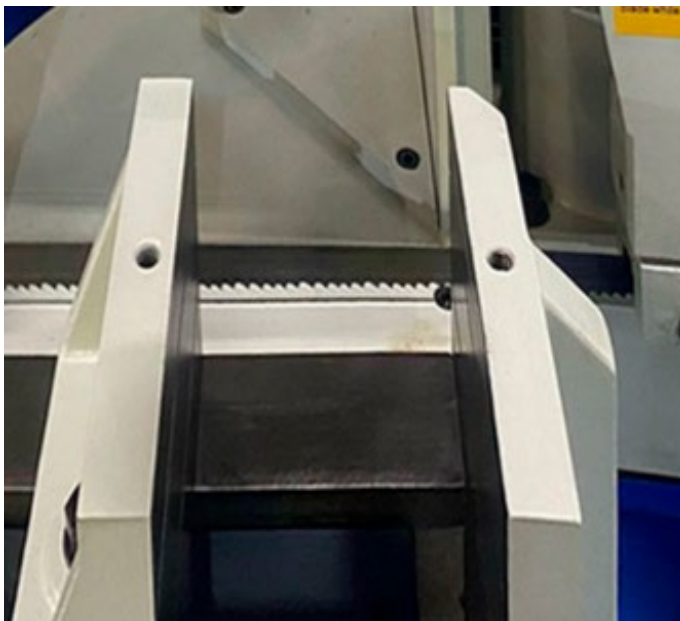
Эргономичный пульт управления позволяет беспрепятственно управлять рабочими узлами станка:

- пуск пильного полотна;
- пуск гидравлической станции;
- запуск цикла и т.д.



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПИЛЕНИЯ

Регулировка скорости пиления осуществляется посредством ременной передачи. Ступенчатый вал-шкив позволяет легко сменить скорость пиления путем смещения ремня – 27/45/69 м/мин.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИЖИМ ДЛЯ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ

Станок оснащен гидравлическим прижимом-балкой для пакетной резки. Это позволяет надежно фиксировать несколько заготовок для получения точного и качественного реза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MWS-280
Мощность двигателя, Вт	3 (380В)
Размеры пильного полотна, мм	3505 x 27 x 0,9
Скорость резания, м/мин	27 / 45 / 69
Угол разворота пильной рамы, °	90°, 45°
Сечение обрабатываемой детали при 90°, мм	● 280 ■ 280 x 280 ■ 280 x 280
Сечение обрабатываемой детали при 45°, мм	● 200 ■ 200 x 200 ■ 200 x 200
Габаритные размеры:	
Длина, мм	2170
Ширина, мм	1300
Высота, мм	1600
Вес (нетто), кг	90
Транспортные характеристики:	
Количество мест	1
Длина, мм	2,2
Ширина, мм	1,35

Высота, мм	1,7
Вес, кг	930
Объём, м ³	5,049

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Поворот пильной рамы
- Направляющие пильного полотна
- Мощные чугунные шкивы
- Главный двигатель
- Гидравлические тиски
- Удобство и настройка
- Колонный тип станка
- Пульт управления
- Шкаф управления
- Регулировка скорости пиления
- Гидравлический прижим для пакетной резки
- Поддерживающий стенд

СЕРВИС

В случае возникновения вопросов и трудностей с оборудованием DMM мы всегда готовы прийти на помощь и в кратчайшие сроки решить вопрос любой сложности.

- Выезд на объект клиента
- Онлайн поддержка клиентов по всей России
- Штат специалистов готовых решить любой вопрос клиента
- Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы
- Собственный штат логистов для скорейшей доставки оборудования до наших клиентов

В случае возникновения вопросов и трудностей с оборудованием DMM мы всегда готовы прийти на помощь и в кратчайшие сроки решить вопрос любой сложности.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

