ДЕЛЬТА ТЕХНО

JIYU

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Сверлильно-присадочный
центр с ЧПУ

JIYU CD-612US



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.
Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса. Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью верхнего и нижнего фрезерных агрегатов.
Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CD-612US
Мощность шпинделя фрезерного узла	3.5 кВтх2
Посадочный размер фрезерного узла	ER 32
Кол-во оборотов фрезерного узла	18 000 об/мин
Вертикальные шпиндели	12(верх), 9(низ)
Горизонтальные шпиндели	2+2 по оси X, 2+2 по оси Y (итого 8)
Мощность сверлильной группы	2.2 кВт x2
Толщина детали	10 - 55 мм
Ширина детали	40 - 1220 мм
Длина детали	140 - 3000 мм
Напряжение	380 В 50 Гц
Давление воздуха	0.6 – 0.8 МПа
Упаковочный размер	6445x2840x2220 мм
Мощность	22 кВт
Пазовальная пила	V
Автоматический разгрузочный стол	V
Вес станка	3500 кг

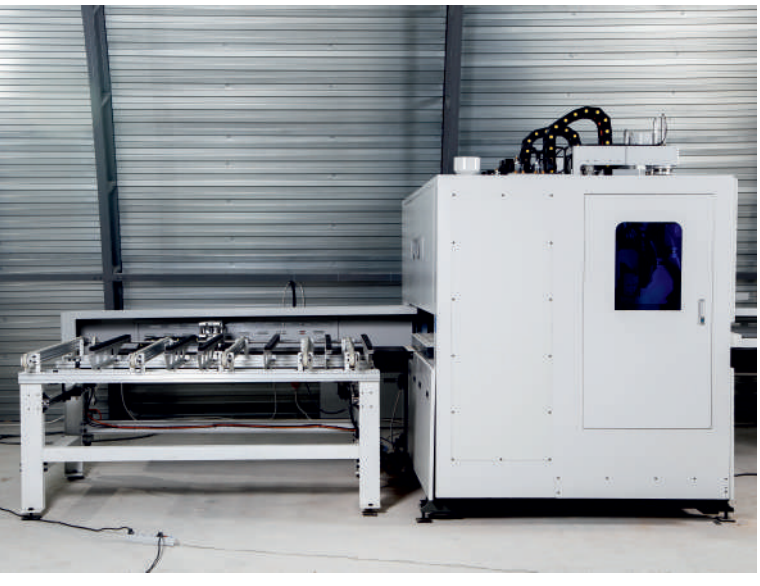
КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Система управления	LNC	Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность
Инверторы	WEICHI/DELTA	
Направляющие	FEILANGTE/HTPM	Качественные направляющие и подшипники с 3х уровневым пылезащитным исполнением
Тепловые реле	Schneider	
Контакторы	Schneider	
Мотор редуктор	ZHONGDA	Прямой привод, отсутствие ремней, высокая точность и стабильность перемещения
Servo System	MOTONG	Усовершенствованная прецензионная версия для стабильной работы на высоких скоростях



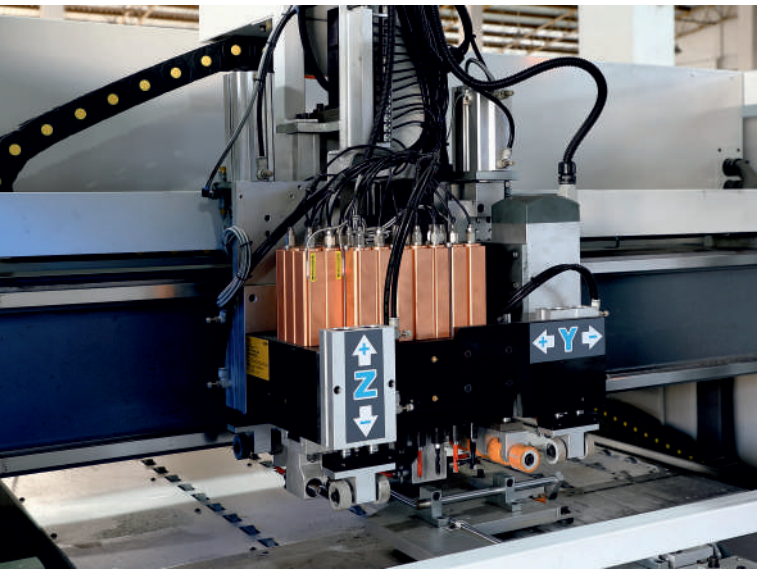
ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

Оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать деталь, находящуюся на «воздушной подушке» в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ

Предназначен для быстрой транспортировки готовой детали из зоны обработки (при необходимости возможно программно задать возврат детали в зону загрузки, к оператору).



СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

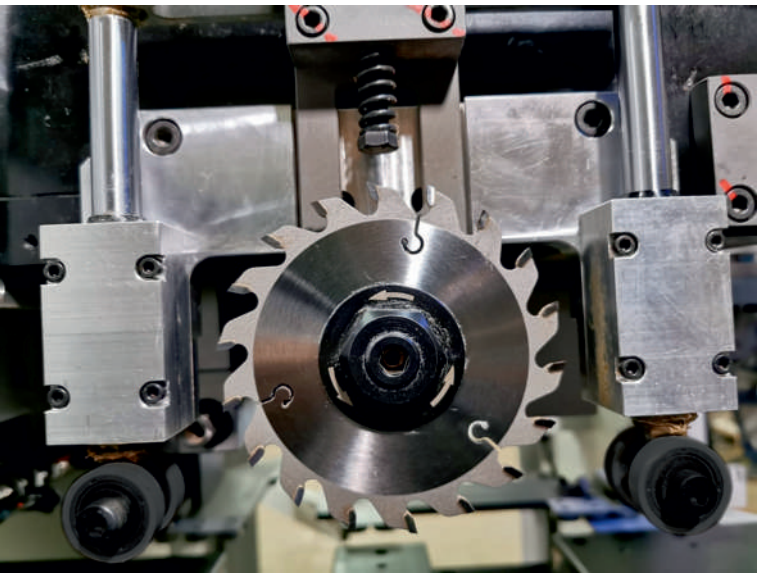
Две сверлильных группы: одна верхняя и одна нижняя +2 фрезерных узла в стандартной комплектации.

Конфигурация верхней сверлильной головы:

- 12 вертикальных шпинделей
- 4+4горизонтальных шпинделей
- Фрезерный узел 3,5квт

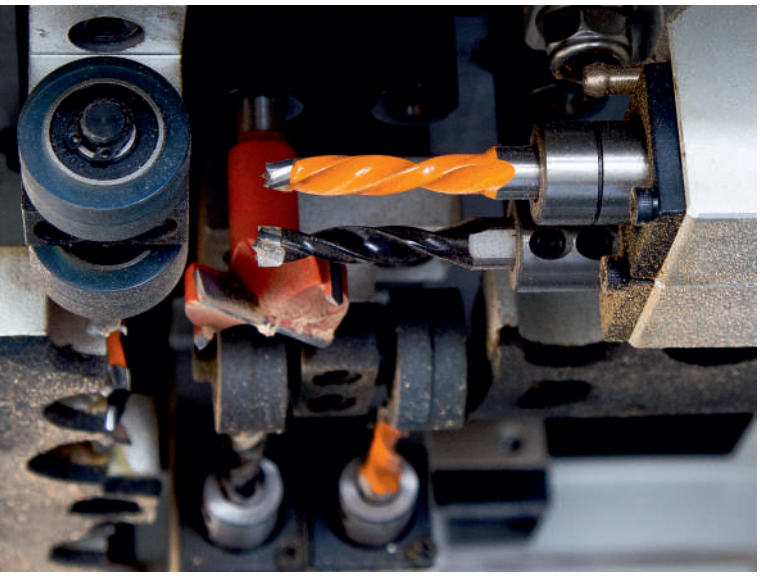
Конфигурация нижней сверлильной головы

- 9 вертикальных шпинделей
- Фрезерный узел 3,5квт



ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Для выполнения быстрых пазовальных работ станок оснащен пилой диаметром 120мм.



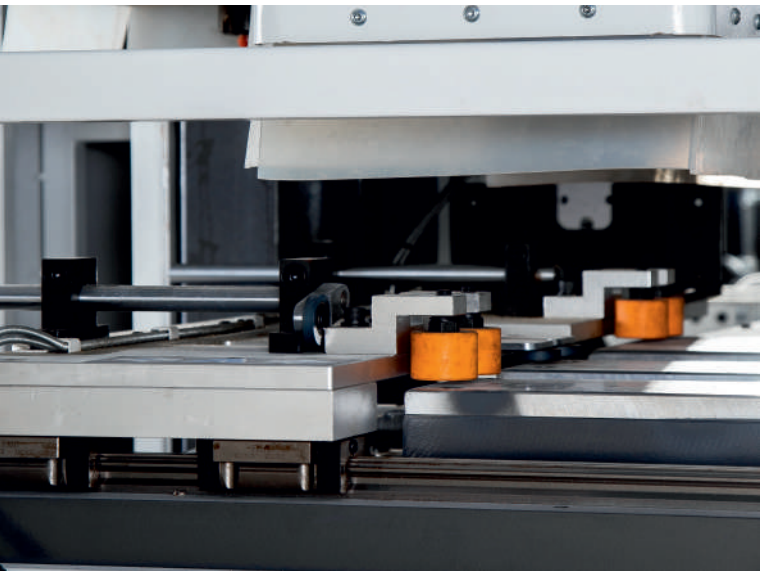
КОМПОНОВКА ОДНОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

Компоновка одной верхней сверлильной группы. 12 вертикальных +8(4+4) горизонтальных шпинделей.



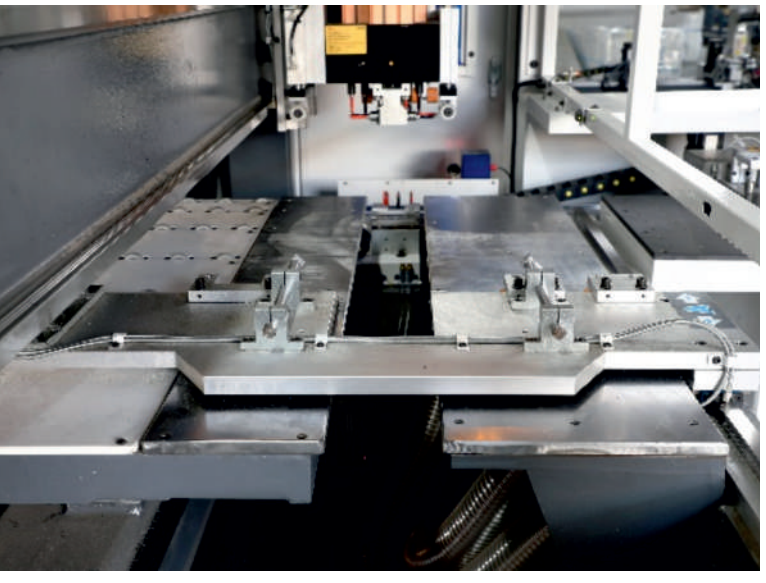
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

Пневматические захваты надежно удерживает и точно перемещают деталь в процессе обработки.
Надежная конструкция с качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки.



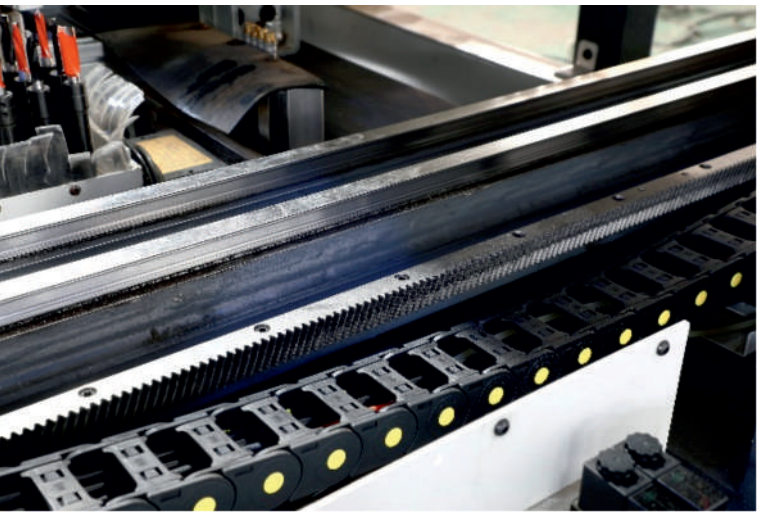
БОКОВОЙ УПОР

Программно-управляемый боковой упор с обрезиненными роликами, для надежного и точного позиционирования детали.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные направляющие для точного перемещения.



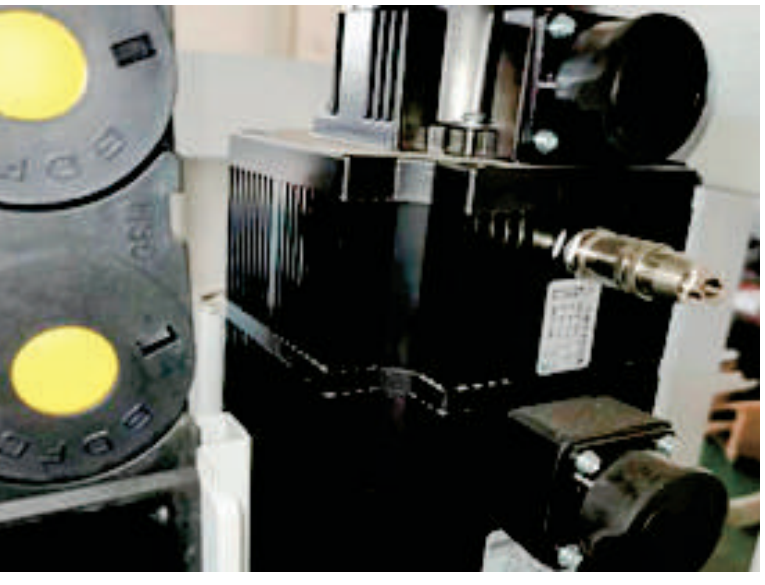
СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСИ Y

Ось Y перемещается по косозубой рейке, которая обладает большой несущей способностью, стабильно работает на высоких скоростях и обладает более высокой точностью.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью перемещающей сверлильную группу на высоких скоростях.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ

На всех осях используются высоко-качественные серводвигатели.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

Управление с помощью промышленного компьютера с программой оптимизации карт присадки. Совместим с БАЗИС.
Возможность ONLINE-соединения с заводом для настройки и корректировки параметров.



СКАНЕР ШТРИХ-КОДА

Возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.