ДЕЛЬТА ТЕХНО | JIYU

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Торцевой сверлильно-
присадочный станок с ЧПУ

JIYU CS550-2D-4

НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ JIYU CS-550-2D-4 предназначен для высокоточного сверления глухих отверстий и фрезерования различных элементов в торце и плоскости плитных материалов.

Сенсорный экран интуитивно понятен, информативен и прост в управлении, автоматическое прижимные устройства надежно удерживают детали в течении всего цикла обработки, а немецкая система управления высокоскоростным шпинделем обеспечивает точное позиционирование и обработку на высоких скоростях.

Программная система лазерного сканирования Banner laser sensor (USA) контролирует расстояние до объектов и осуществляет автоматический контроль высоты, обеспечивая безупречно точное сверление и фрезерование торца детали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

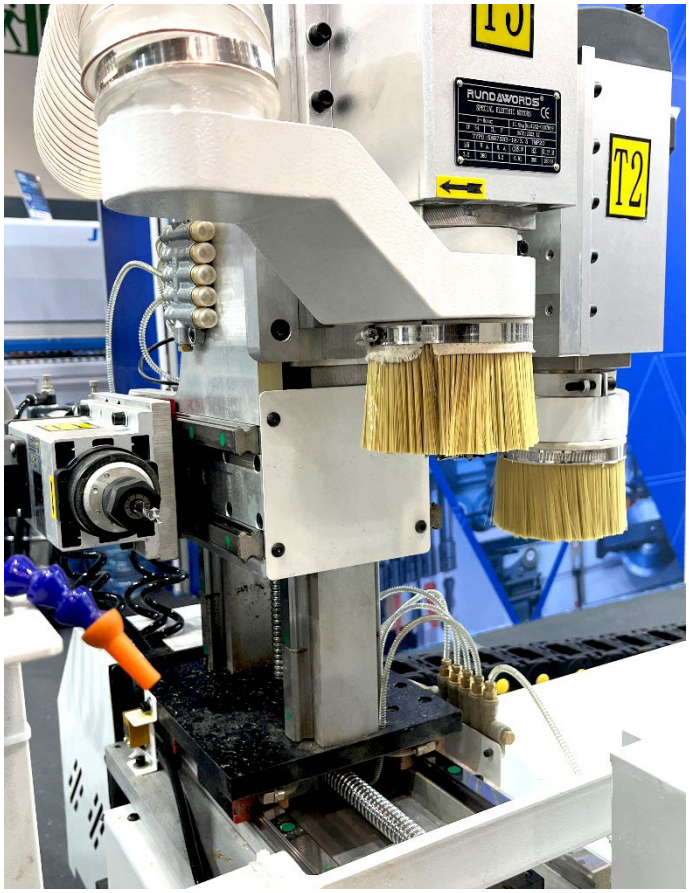
Наименование модели	CS550-2D-4
Зона обработки	100x2800x60 мм Опционально высота детали может быть увеличена до 100 мм
Максимальная скорость холостого хода	80 м/мин
Максимальная скорость сверления	80 м/мин
Шпиндели	2.2 кВт x 2 + 3.5 кВт x 2 с воздушным охлаждением
Рабочее напряжение	AC380V, 50 Гц
Операционная система	На базе LNC
Точность обработки	±0.05/300 мм
Вес станка	1500 кг
Серводвигатели	Dorna Servo motor (750 Вт x 3)
Инверторы	H-WISE Inverter
Общая мощность	15 кВт

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Простое и интуитивно понятное меню с набором шаблонов под создание карт присадки и фрезеровки.



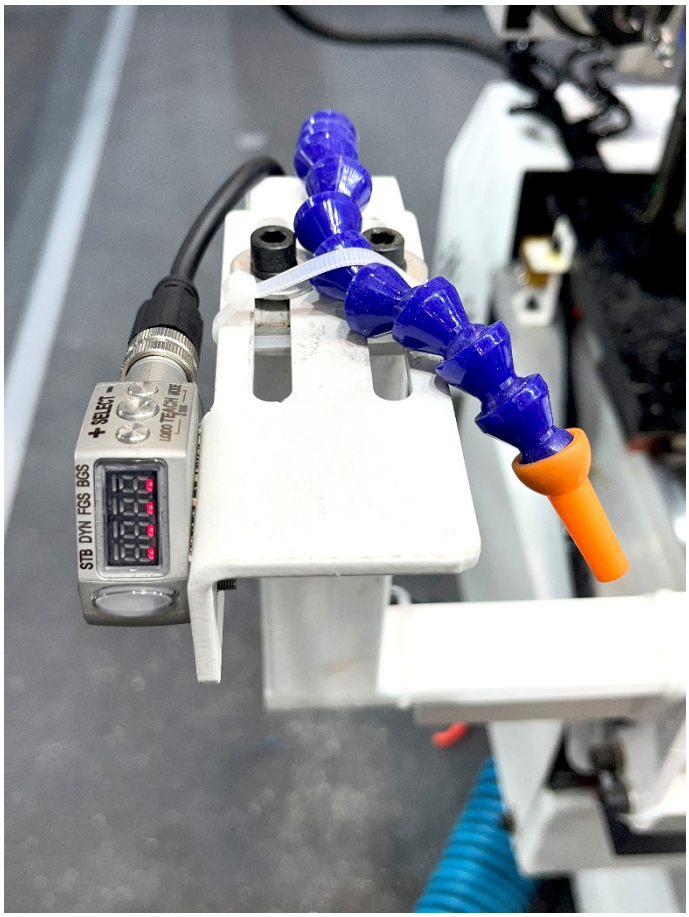
ОБРАБОТКА ДЕТАЛИ В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ

Возможность работы не только по торцу детали, но и по плоскости, например, присадка под петлю и эксцентриковое соединение, фрезерование пазов и выборок под ручки на плоскости детали.



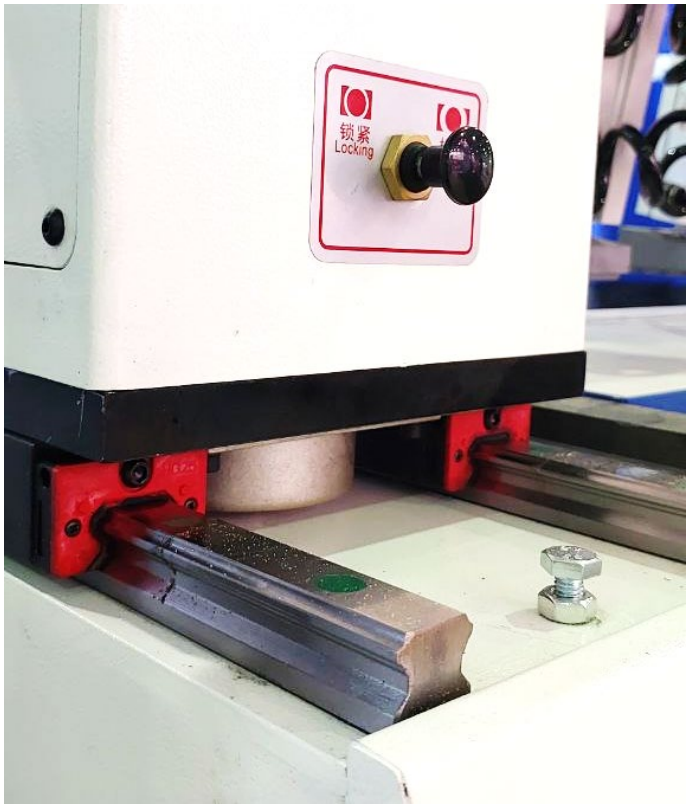
ОДНОВРЕМЕННАЯ ЗАГРУЗКА НЕСКОЛЬКИХ ДЕТАЛЕЙ

Возможность установки до 2-х деталей на рабочий стол для работы в «маятниковом» режиме, что значительно увеличивает производительность при работе с серийными изделиями.



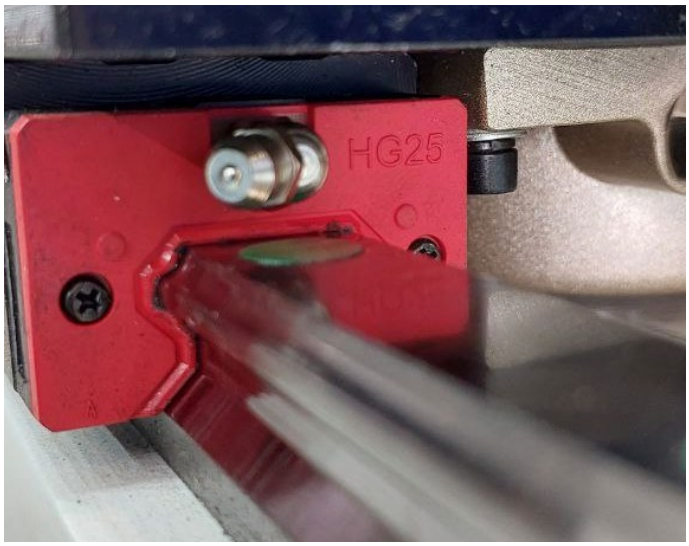
СИСТЕМА ОПТИЧЕСКОГО СКАНИРОВАНИЯ

Система оптического сканирования от американской компании Banner с безупречной точностью определяет точки и траектории обработки. Корпус оптического элемента из нержавеющей стали с классом защиты IP69K.



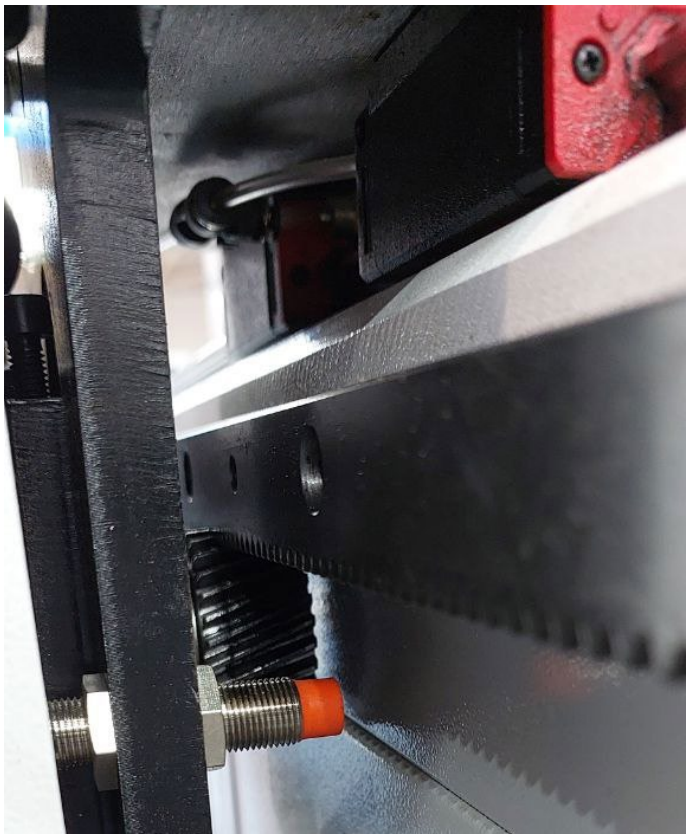
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ ПРИЖИМНОЙ ТРАВЕРСЫ

В зависимости от глубины обработки материала, прижимная траверса может быть установлена на необходимую позицию. Фиксация траверсы производится с помощью пневматического тормоза.



ПОДШИПНИКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные подшипники и качественные направляющие для точного, быстрого и плавного перемещения рабочих узлов.



РЕЙКИ-ШЕСТЕРНИ

Рейки-шестерни в механизме перемещения для жесткости и долговечности конструкции.



ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

Прижимные устройства с возможностью перемещения в зависимости от длины обрабатываемых деталей.



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Система автоматической смазки производит смазку подшипников в автоматическом режиме по заданному регламентом времени обслуживания.

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным портальным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.