ДЕЛЬТА ТЕХНО

JIYU

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



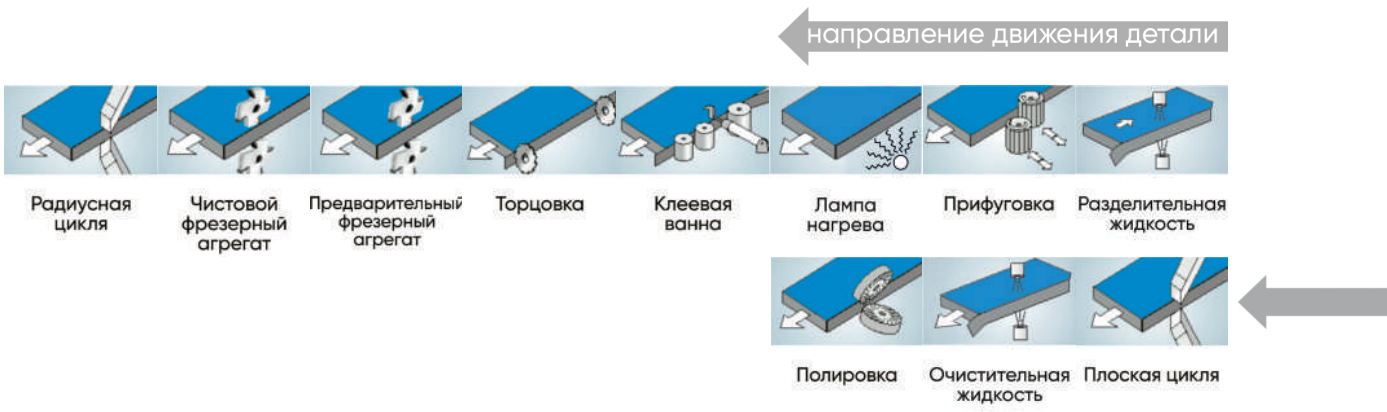
Автоматический кромкооблицовочный станок

JIYU JY-468J (LAC)

НАЗНАЧЕНИЕ

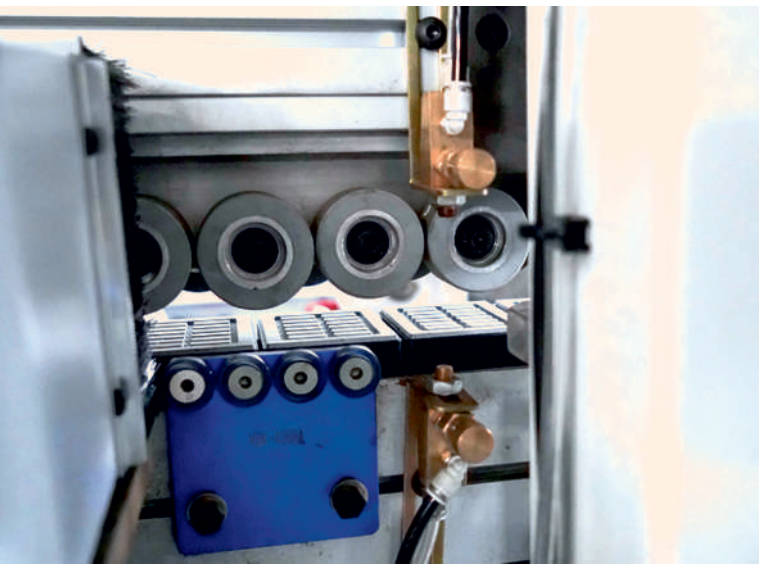
Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



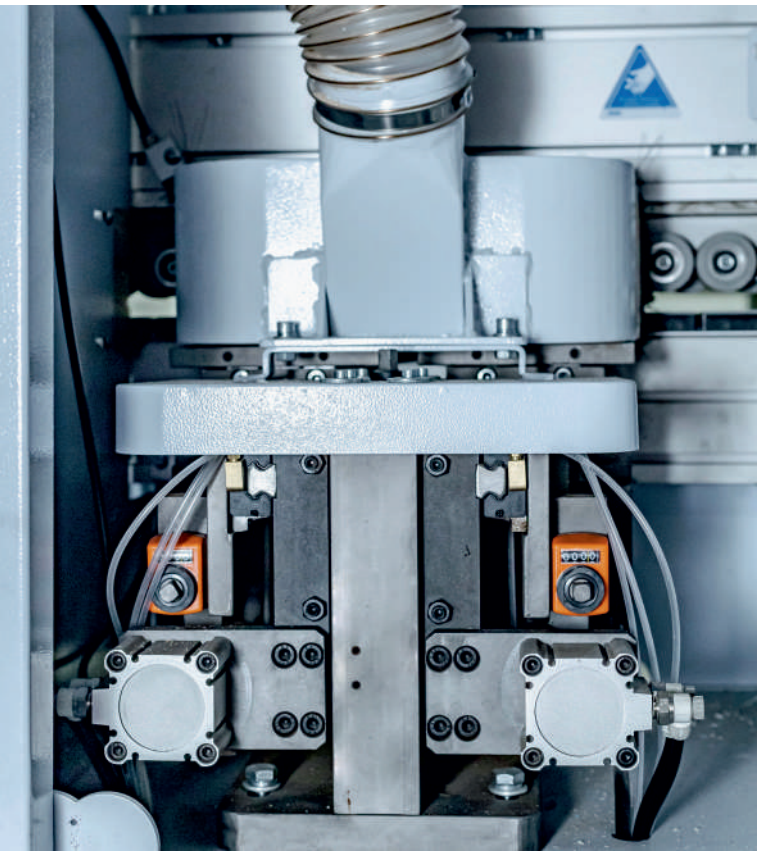
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	JY-468J (LAC)
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	15,4 кВт
Скорость подачи	15 - 23 м/мин
Мощность привода траверсы	0,37 кВт
Толщина обрабатываемой детали	10 – 60 мм
Длина обрабатываемой детали	≧ 120 мм
Ширина обрабатываемой детали	≧ 60 мм
Толщина кромочного материала	0,4 - 3 мм
Габаритные размеры	5500x900x1600 мм
Вес	2000 кг



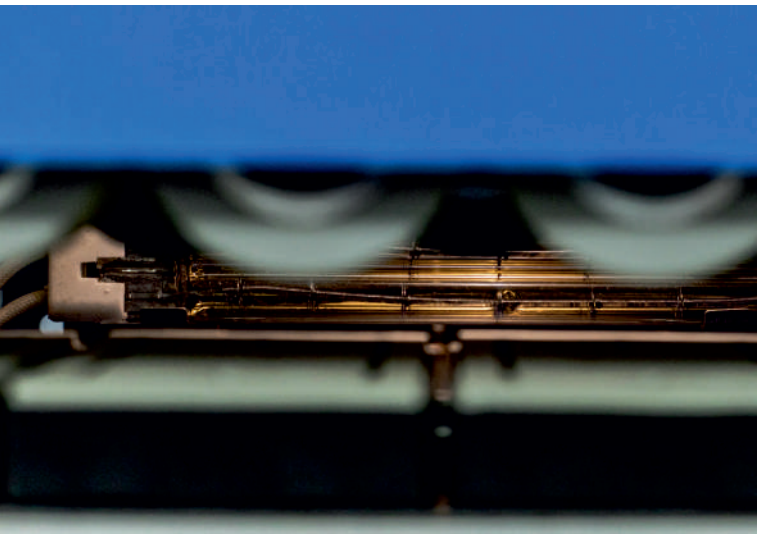
РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ

Система нанесения разделительной жидкости для нанесения на верхнюю и нижнюю пласть детали для безупречной чистоты изделия на выходе из станка.



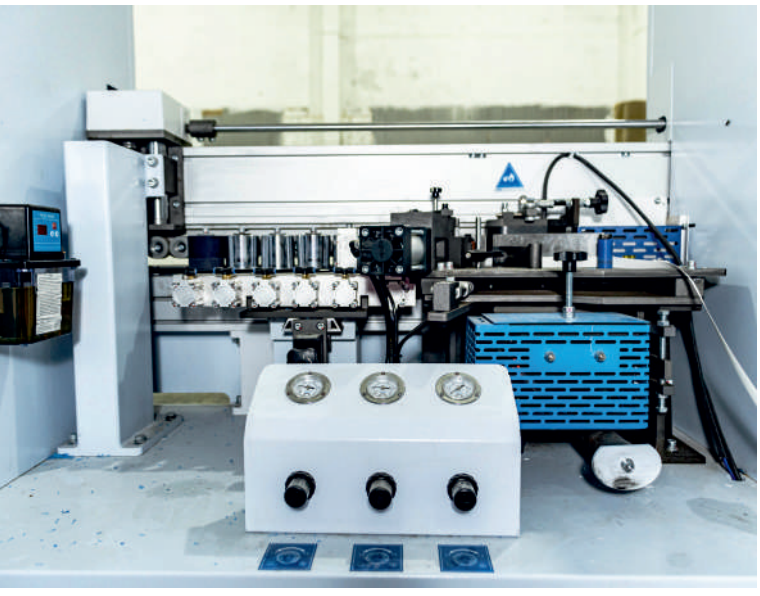
УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ

Узел предварительного фрезерования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистими моторами по 2.2 кВт 12 000 об/мин. Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 60 мм.



ЛАМПА НАГРЕВА

Лампа предназначена для прогрева торца детали и улучшения адгезии в зоне склеивания, особенно в прохладных помещениях.



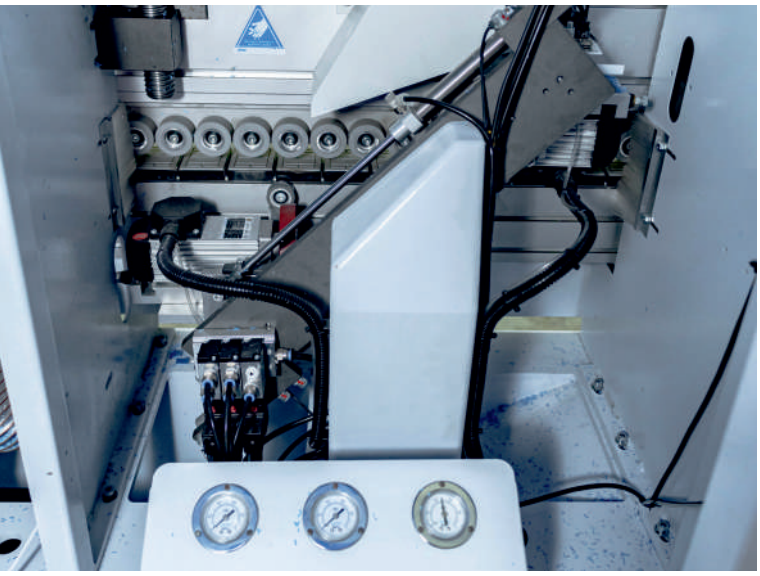
КЛЕЕВАЯ ВАННА УЗЕЛ ПОДАЧИ КРОМКИ

Клеевая ванна с нижним расположением, не требует перенастройки на толщину материала, обеспечивает безупречное нанесение клея-расплава на торец обрабатываемой детали. Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм и с полосовым кромочным материалом.



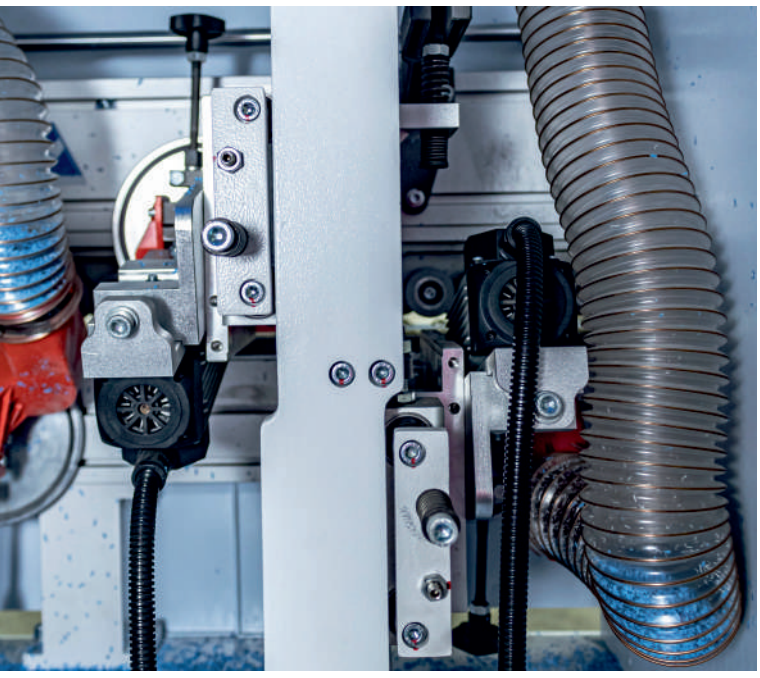
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ

Прижимной пневматически управляемый узел состоит из одного основного и пяти допрессовочных роликов. Ролики оснащены механизмом очистки.



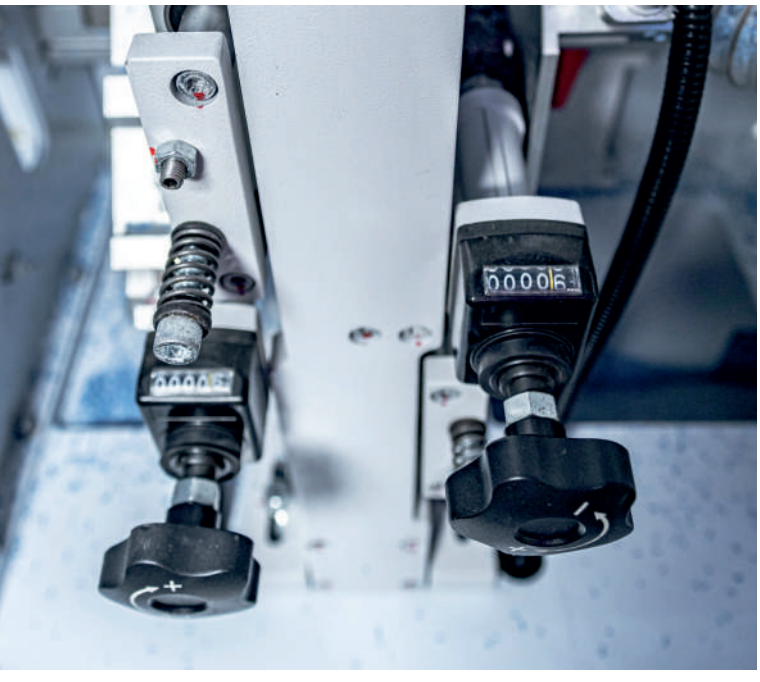
ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ДВУМЯ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМИ МОТОРАМИ

Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12 000 об/мин; совершая движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер пильными дисками D-100мм. Аспирационный кожух обеспечивает отвод стружки из зоны торцевания.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С ПРЯМЫМИ НОЖАМИ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 12 000 об/мин. Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.

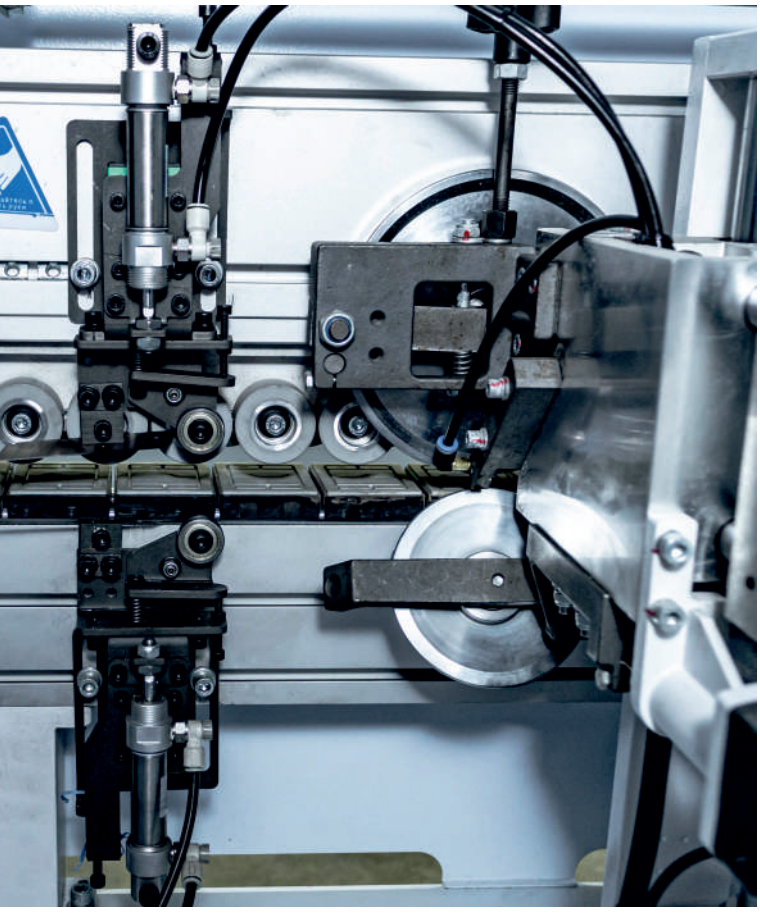


ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18 000 об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.

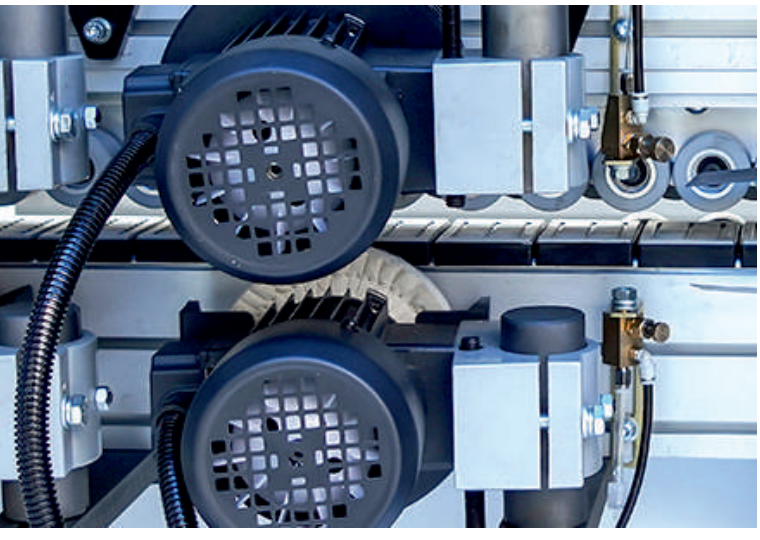


ЦИКЛЕВОЧНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2 мм оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.

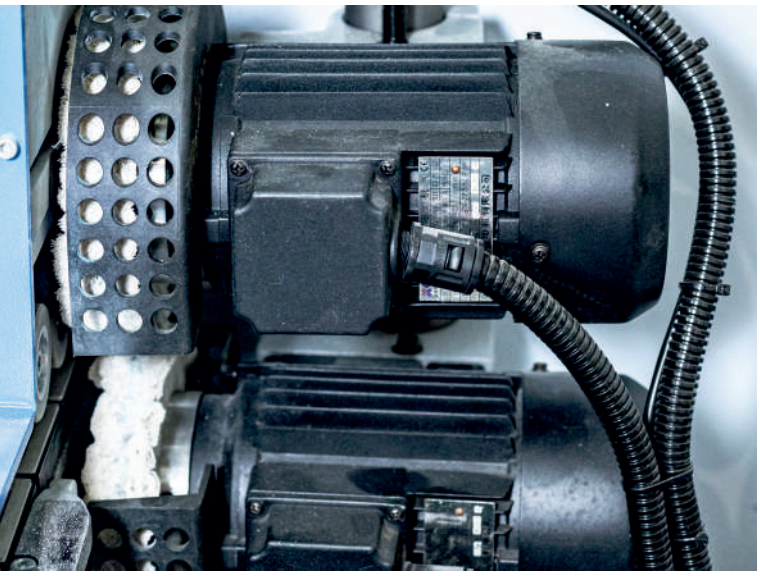
УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

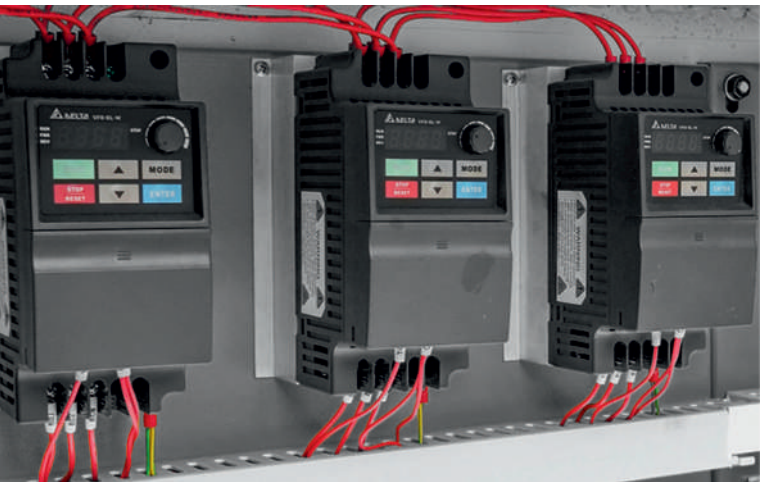
Перед процессом полировки распыление чистящего средства эффективно удаляет излишки клея и другие загрязнения с детали.



УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

Каждый узел управляется отдельным инвертором.
SHILIN (Тайвань)



СТАНИНА

Станина станка изготовлена из толстостенной стали с реализованными внутри ребрами жесткости, что позволяет полностью исключить вибрации в процессе работы станка.



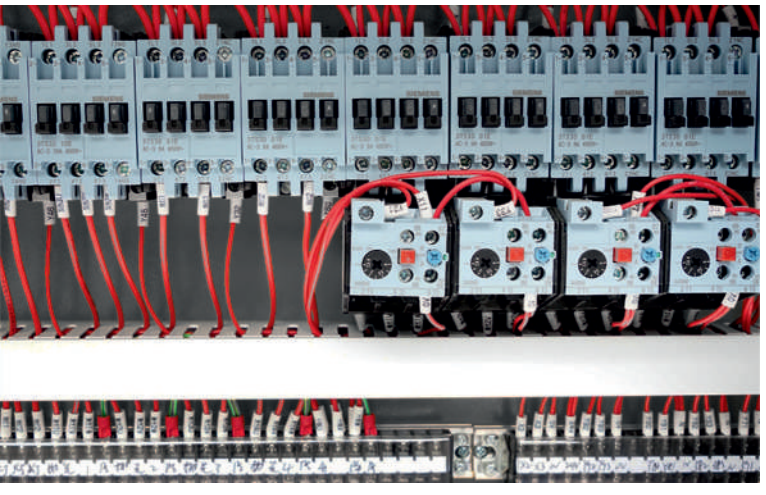
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



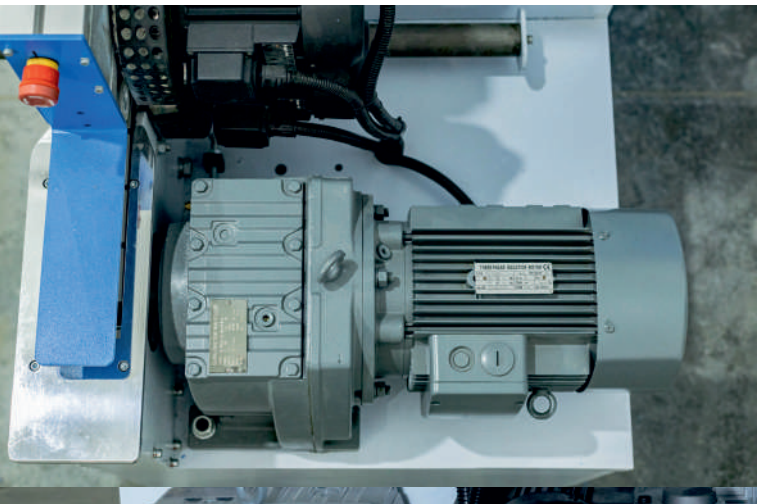
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ

AirTAC



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.





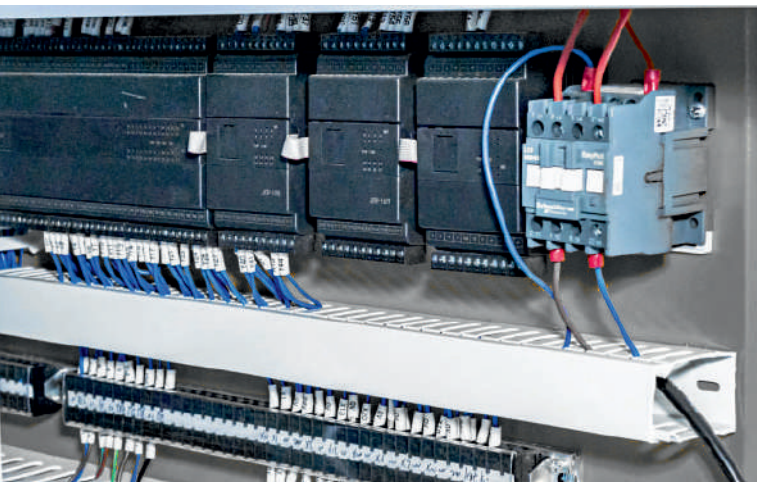
ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.
Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.

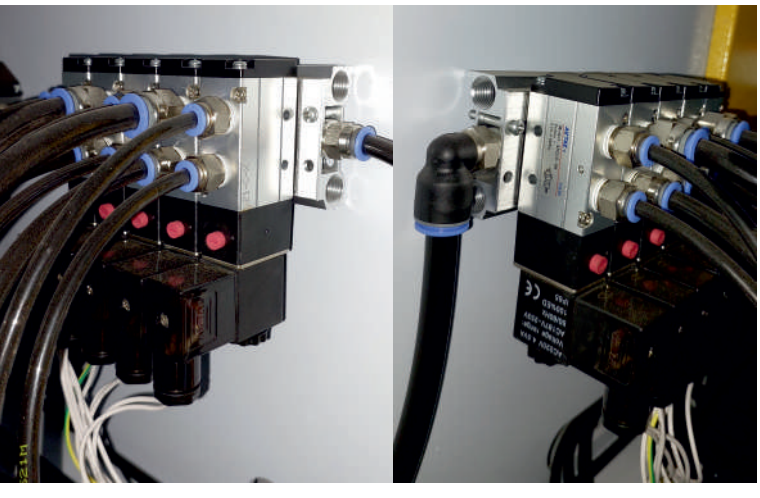


ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативная и простая в использовании панель управления позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.

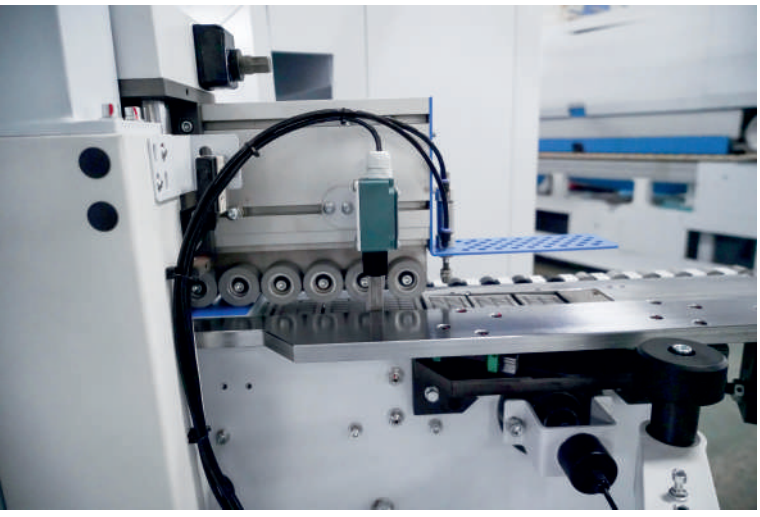


НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ JIYU



AirTAC/Easun

Электромагнитные клапана управления пневмосистемами



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN