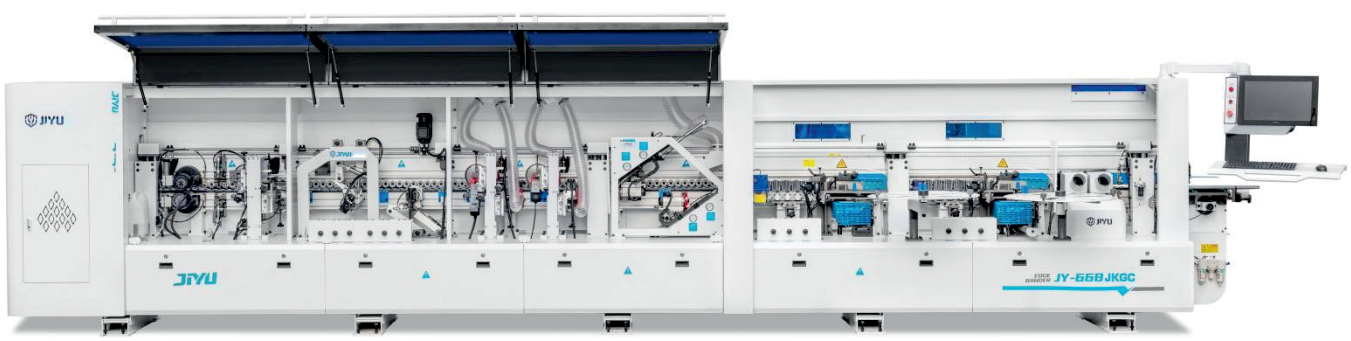
ДЕЛЬТА ТЕХНО | JIYU

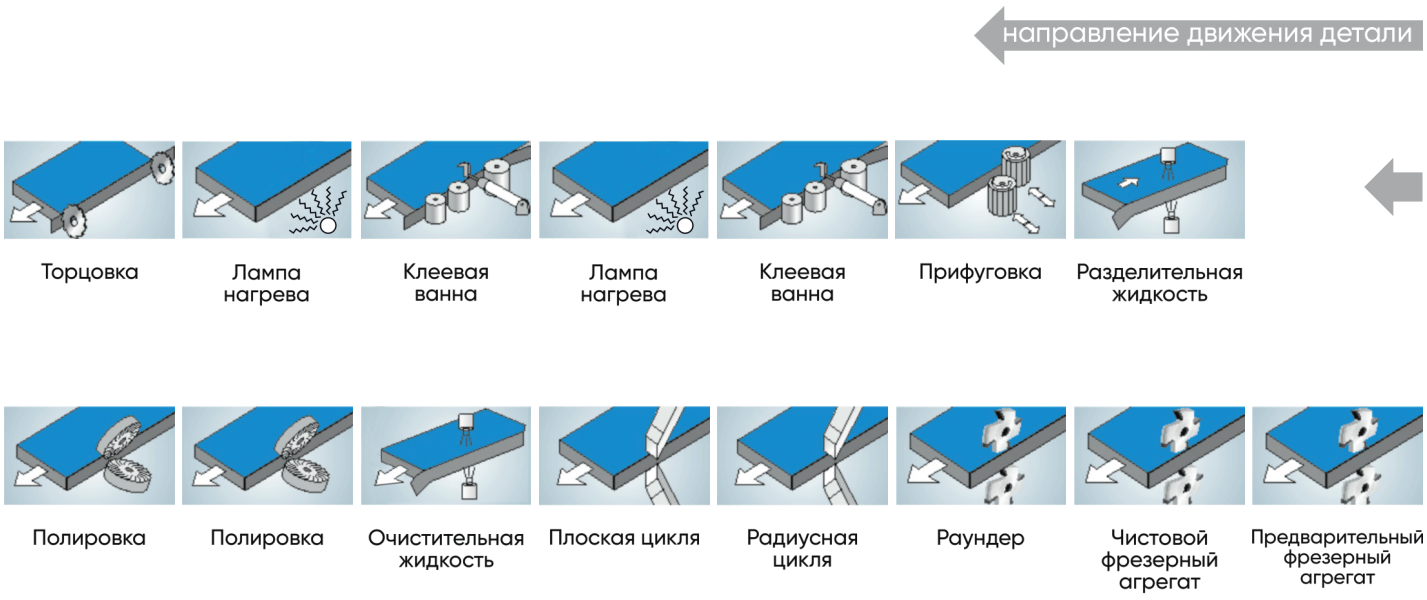
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматический кромкооблицовочный станок

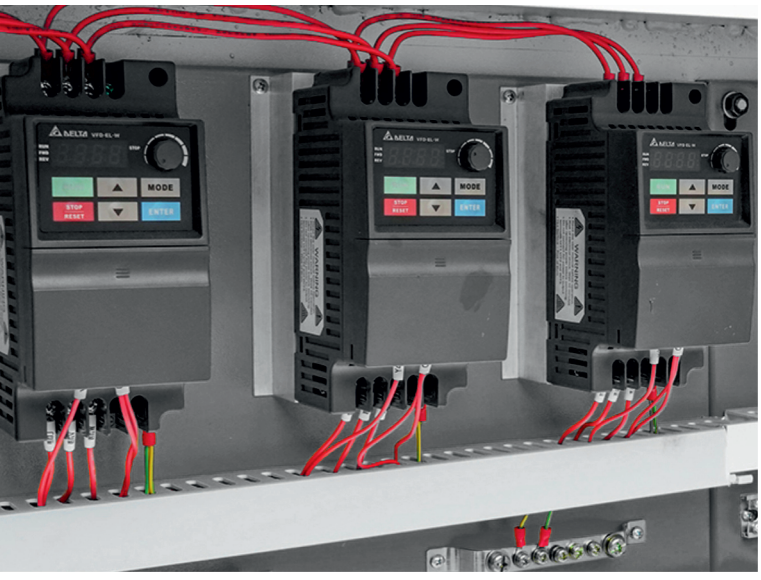
JIYU JY-668JKGC

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	JY-668JKGC
Размеры станка	9000x900x1820 мм
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	24 кВт
Скорость подачи	15-23 м/мин
Мощность двигателя траверсы	0,37 кВт
Толщина детали	10 - 60 мм
Длина детали	≧ 120мм
Ширина детали	≧ 60мм
Толщина кромочного материала	0,4 - 3 мм



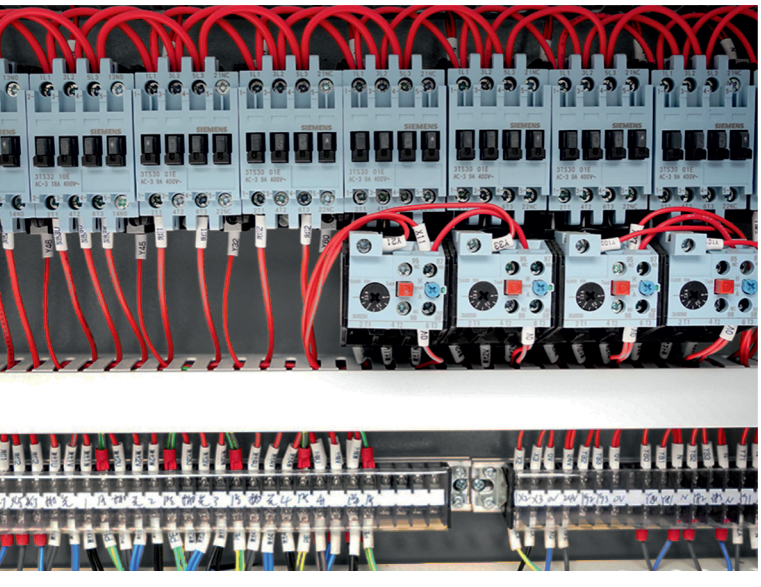
ИНВЕРТОРЫ

Каждый узел управляется отдельным инвертором SHILIN (Тайвань).



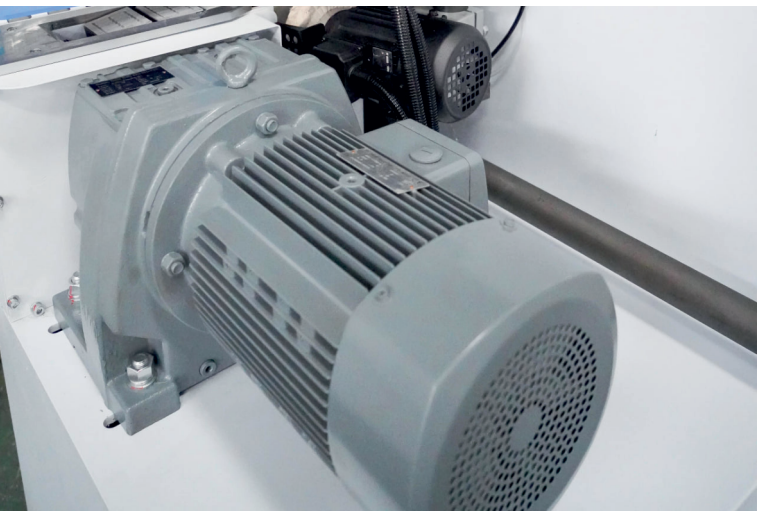
ПНЕВМОКОМПОНЕНТЫ

AirTAC



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЧАСТИ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.



МОТОР-РЕДУКТОР

Приводной механизм транспортера (Zhongda/Tengwan). Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2 кВт и позволяет развивать скорость до 23м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.
Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм.Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



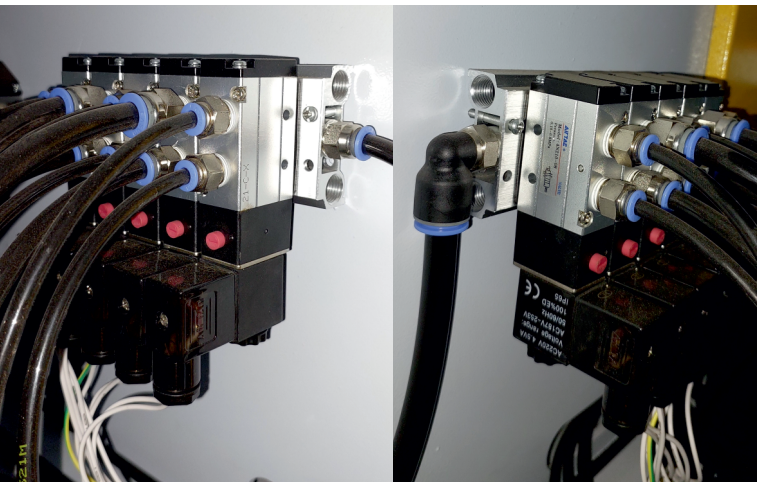
ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

Высококачественный промышленный компьютер с 19-дюймовым монитором.



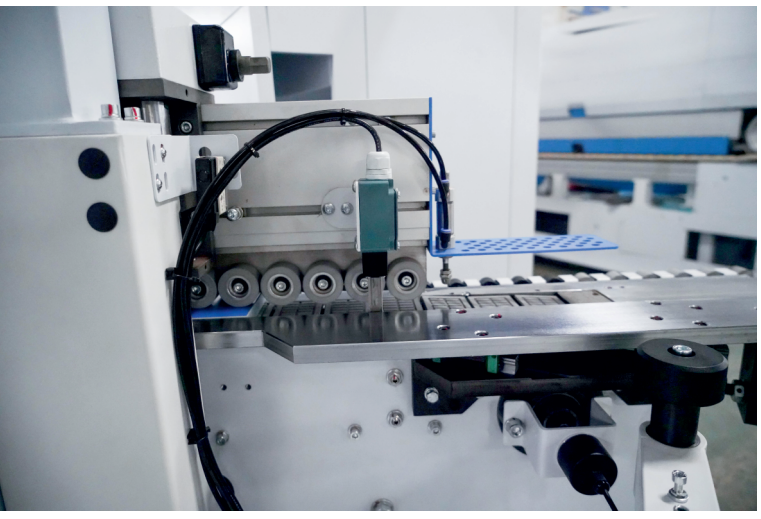
КОНТРОЛЛЕР

Надежный контроллер управления JIYU



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ

AirTAC/Easun



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ И ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ

Концевые выключатели, датчики положения и энкодеры Honeywell Taiwan



ПРИФУГОВКА

Узел прифуговки с двумя моторами по 2.2 кВт и алмазными фрезами.
Узел предварительного фрезирования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин.
Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 35 мм.
Опционально возможна установка фрез для обработки плиты до 60мм.



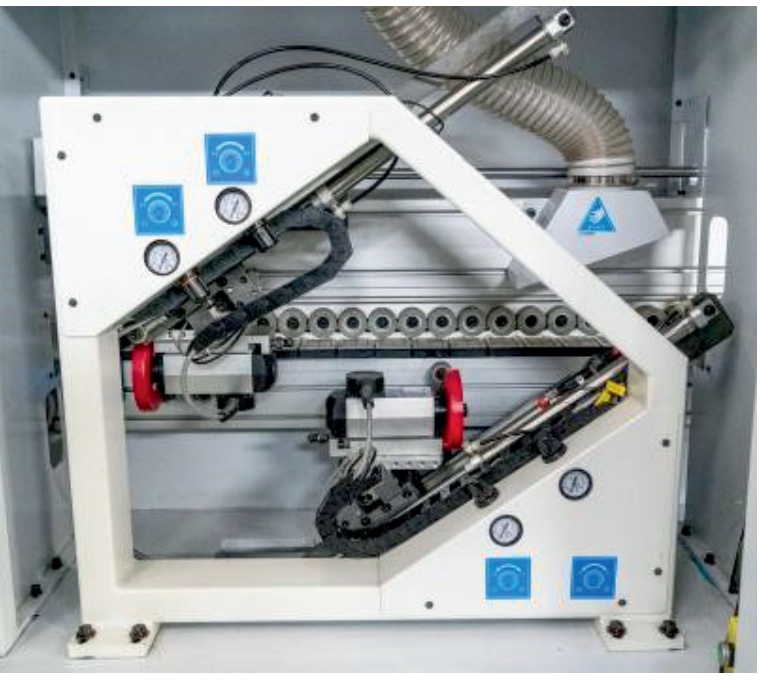
ДВЕ КЛЕЕВЫХ ВАННЫ

Две клеевые ванны для возможности работы с разными типами и цветами клеев.



ПРЕСС-ГРУППЫ

Усиленные пресс-группы с пневматическим подпором для создания безупречного соединения кромочного материала с деталью.

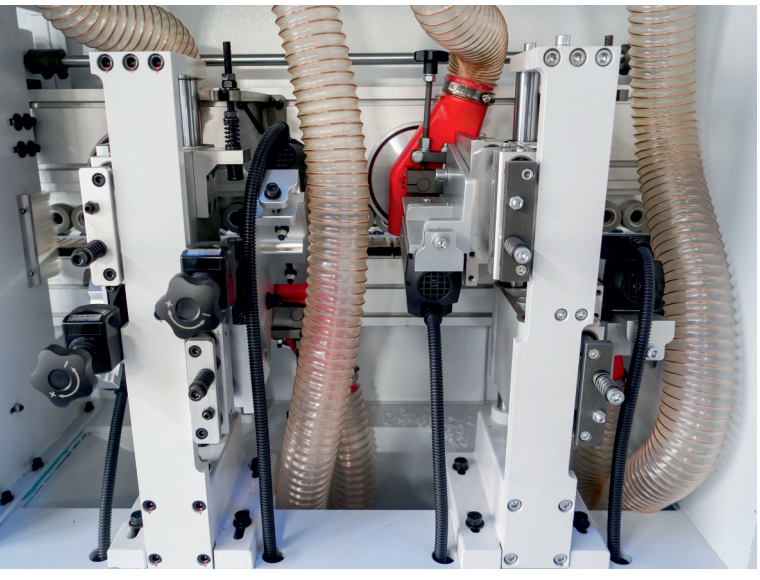


ДВУХМОТОРНАЯ ТОРЦОВКА

Усиленная конструкция для плавного и точного торцевания даже на самых высоких скоростях с помощью 2-х высокооборотистых моторов.

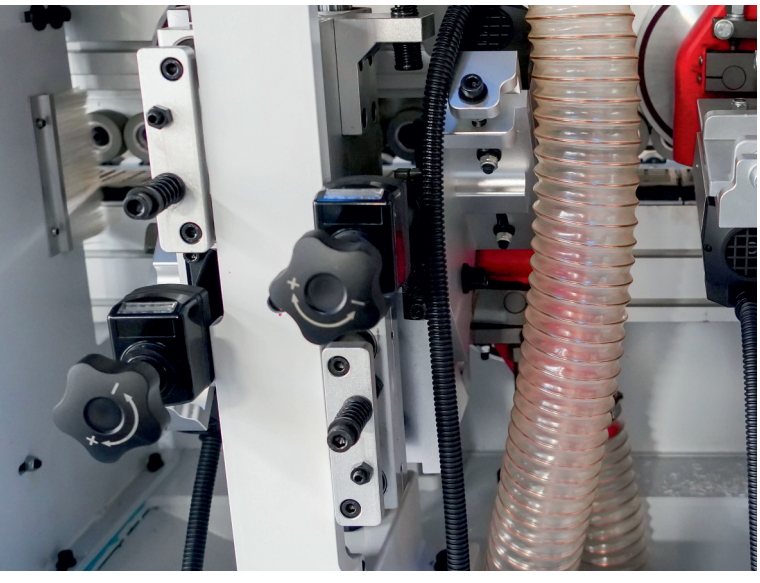
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ (ЧЕРНОВОЙ) ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Фрезерный узел с прямыми ножами оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75квт с оборотами 12000об/мин.
Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.



РАДИУСНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

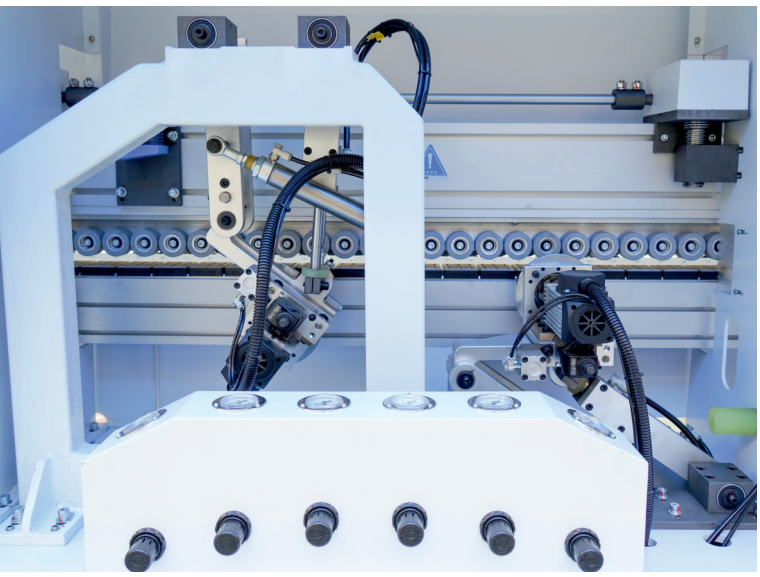
Фрезерный узел с радиусными фрезами оснащен двумя высоко-оборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000об/мин с шестиножевыми фрезами R2.



Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.

***опционально возможна установка пневматической перенастройки фрезерного узла.



РАУНДЕР

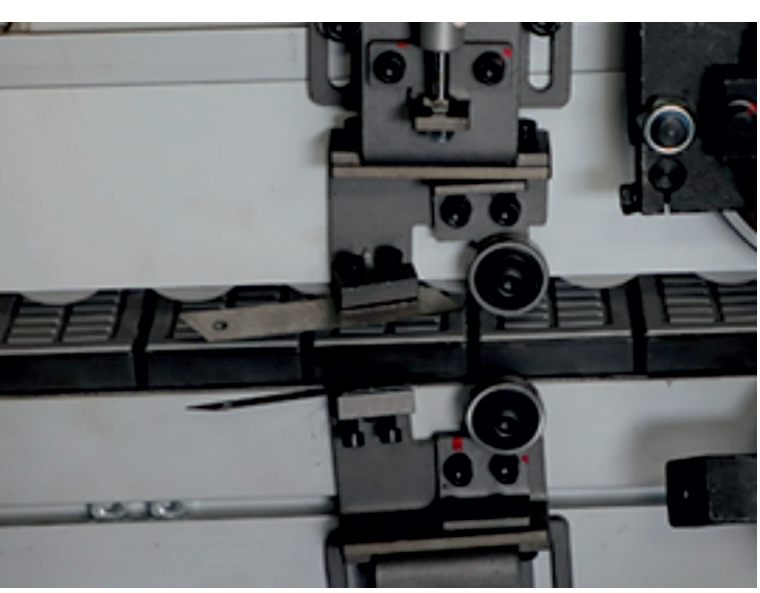
Узел закругления углов кромки (раундер) оснащен двумя высоко-оборотными двигателями мощностью по 0,35 кВт. Работает с деталями высотой от 10 до 60мм. Минимальная длина заготовки 250мм (при высоте детали 18 мм).



РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

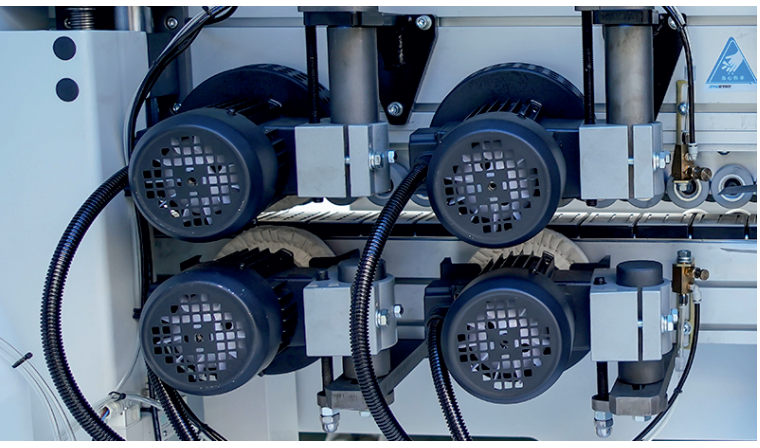
Циклевочный узел с радиусными ножами R=2мм.

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Узел плоской цикли предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



ДВОЙНОЙ УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Двойной узел полировки оснащен четырьмя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.